

Abrasivestrahler 1000-9/16

Der Abrasivestrahler arbeitet nach dem Injektorprinzip. Das mit hoher Geschwindigkeit aus den drei Düsen Form 98 ausströmende Hochdruckwasser erzeugt einen Unterdruck, Abrasivstoff wird angesaugt.



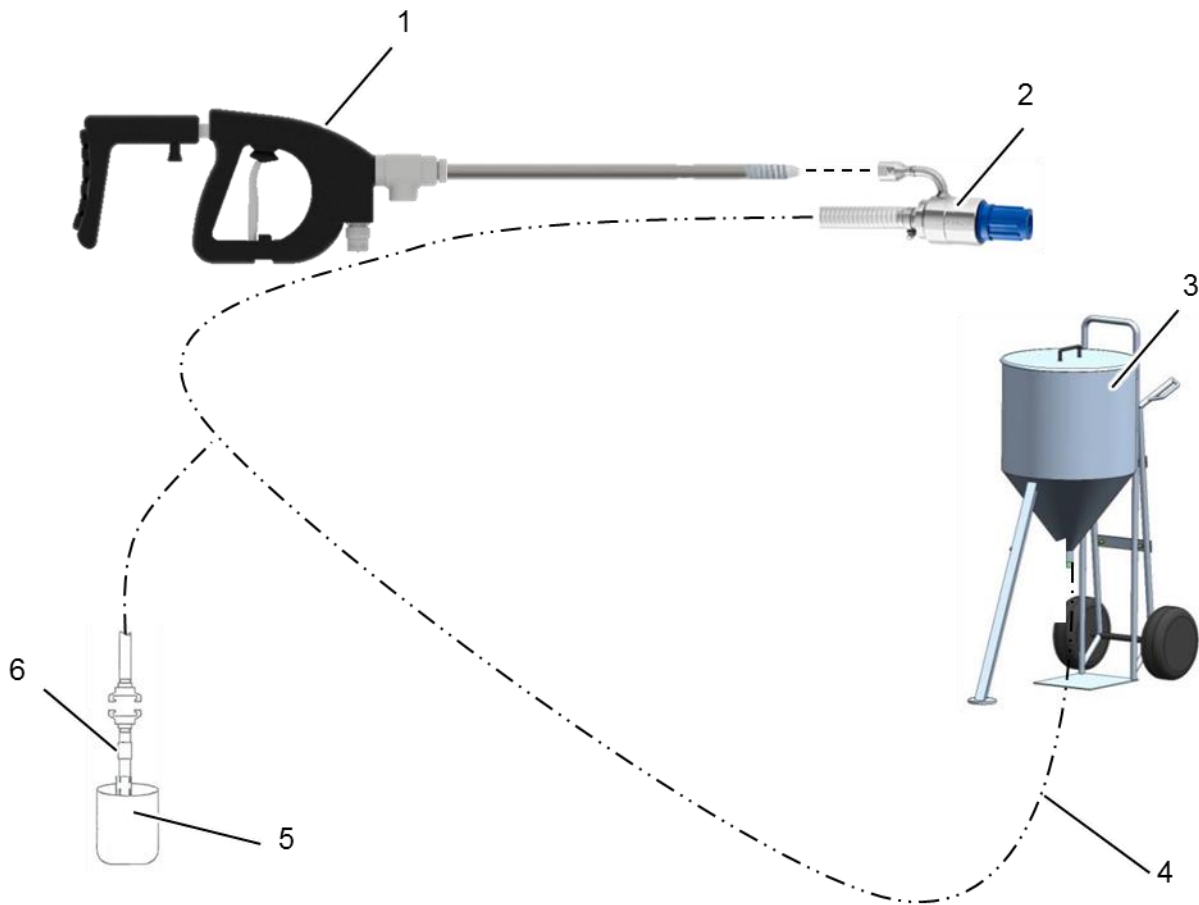
Besondere Vorteile

- Das Gemisch Hochdruckwasser / Abrasivstoff macht den Abrasivestrahler zu einem äußerst effizienten Reinigungswerkzeug.

Technische Daten		
Material-Nummer		9.872-259.0
Betriebsdruck	max.	1.000 bar
Mediumtemperatur	max.	100 °C
Vorgeschriebene Düsen		Form 98
Düsenanzahl		3
Hochdruck-Anschluss		9/16"-18 UNF-LH
Länge	max.	183 mm
Höhe	ca.	100 mm
Breite	ca.	57 mm
Gewicht ohne Schlauch	ca.	1,4 kg

Zubehör		
Material-Nummer	Beschreibung	Bemerkung
9.886-551.0	Düsensatz 3x Düse Ø 0,7 (600 bar-28l/min)	Ecotherm 600
9.886-550.0	Düsensatz 3x Düse Ø 0,6 (800 bar-21l/min)	Ecotherm 800
6.025-257.0	Montagewerkzeug für Düse Form 98	

Überblick Zubehör



Beispielkonfiguration

Nr.	Beschreibung	Material-Nr.
1	Hochdruck-Pistole	(siehe Produktdatenblatt)
2	Abrasivestrahler	9.872-259.0
3	Abrasivestoffbehälter	9.871-764.0
4	Abrasivestoffschlauch (15 m lang, erdungsfähig)	6.025-308.0
5	Abrasivestoff Korngröße 0,5 - 1,0 mm (25 kg)	6.025-309.0
5	Abrasivestoff Korngröße 0,7 - 1,4 mm (25 kg)	6.025-310.0
6	Saugglanze (aus Edelstahl garantiert ein optimales Absaugen aus dem Abrasivestoffbehälter)	6.025-258.0