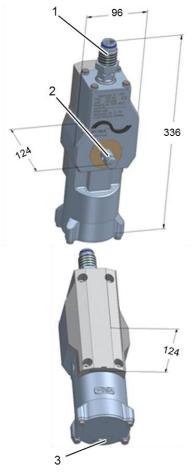


Tankinnenreinigungsgerät TankMaster SL 1500

Das Reinigungssystem TankMaster SL 1500 ist ein Hochleistungs-Wasserstrahlwerkzeug für die Innenreinigung von Tanks und Behältern aller Art, besonders für die Autoklavenreinigung in der chemischen Industrie. Der TankMaster kann mit verschiedenen Rotoren und Verlängerungsarmen ausgerüstet werden und ist somit für die Reinigung unterschiedlichster Behältergrößen geeignet.



- 1 Hochdruckanschluss
- 2 Rotor Anschluss
- 3 Einstellschraube für Drehzahlverstellung

Besondere Vorteile

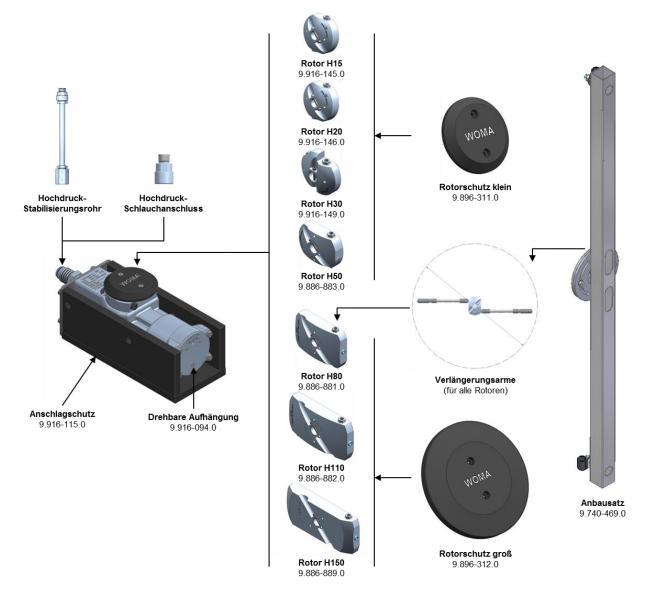
- Geringes Gewicht
- Kleiner Durchmesser
- Optimale Reinigungsergebnisse durch spezielle Getriebeauslegung
- > Hohe Standzeiten durch den Einsatz bewährter Dichtungssysteme und gehärteter Zahnräder
- Einfach einstellbare Wirbelstrombremse zur Drehzahlkontrolle
- Gehäuse und Hochdruckteile aus Edelstahl
- Zur effizienten und wirtschaftlichen Behälterinnenreinigung sind Positioniervorrichtungen als Zubehör optional erhältlich

Techn	ische C	Daten
Material-Nummer		9.899-845.0
Betriebsdruck	max.	1.500 bar
Nenndurchflussmenge	max.	200 l/min
Mediumtemperatur	max.	+95 °C
Gewicht ohne Rotor	ca.	9 kg
Verwendbare Düsen		Form 4
Anzahl der Düsen		2
Rotordrehzahl		10 bis 100 1/min
Höhe	ca.	336 mm

	Kleinste Ein	bringungsöffnung	
Rotor	Ohne Anschlagschutz	Mit Anschlagschutz	Mit Anbausatz
H15	Ø 134 mm	Ø 185 mm	Ø 175 mm
H20	Ø 134 mm	Ø 185 mm	Ø 175 mm
H30	Ø 132 mm	Ø 185 mm	Ø 175 mm
H50	Ø 130 mm	Ø 185 mm	Ø 175 mm
H80	Ø 137 mm	Ø 205 mm	Ø 175 mm
H110	Ø 137 mm	Ø 205 mm	Ø 175 mm
H150	Ø 139 mm	Ø 210 mm	Ø 200 mm



Zubehör







Hochdruck-Schlauchanschluss												
Schlauchanschluss Material-Nummer												
M24 x 1,5	9.878-514.0											
M36 x 2	9.878-515.0											
M42 x 2	9.917-782.0											



Hochdru	ıck-Stabilisieru	ıngsrohr									
Schlauch- Länge Material- anschluss [mm] Nummer											
M24 x 1,5	500	9.913-042.0									
M24 x 1,5	1.000	9.913-041.0									
M36 x 2	500	9.913-051.0									
M36 x 2	1.000	9.913-050.0									



Verlängerungsarm	n für Düsen Form 4
Rotationsdurchmesser max. [mm]*	Material-Nummer
250	9.913-011.0
450	9.912-946.0
600	9.912-948.0
1.000	9.912-949.0
1.600**	9.918-699.0
1.800**	9.918-702.0

Die Verlängerungsarme sind jeweils 2x zu bestellen!

^{**}Zusätzlich einmal Anbausatz erforderlich.

Sons	tiges
Komponente	Material-Nummer
Führungsschlitten	9.873-188.0
Anschlagschutz	9.916-115.0
Drehbare Aufhängung	9.916-094.0
Rotorschutz klein	9.896-311.0
Rotorschutz groß	9.896-312.0
Anbausatz	9.740-469.0

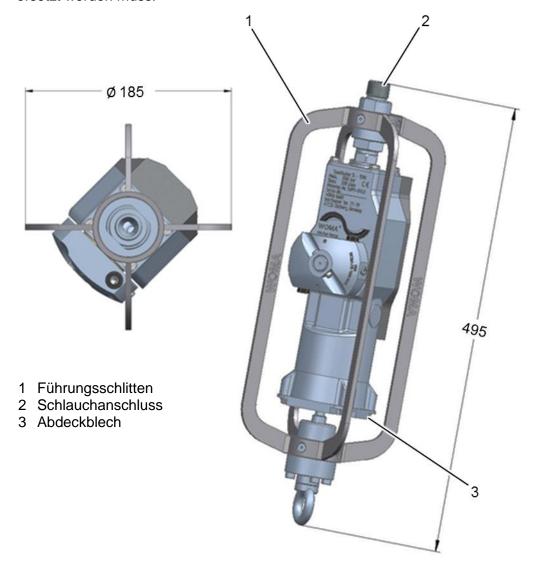
^{*}Der exakte Rotationsdurchmesser ist vom gewählten Rotor abhängig.



Führungsschlitten

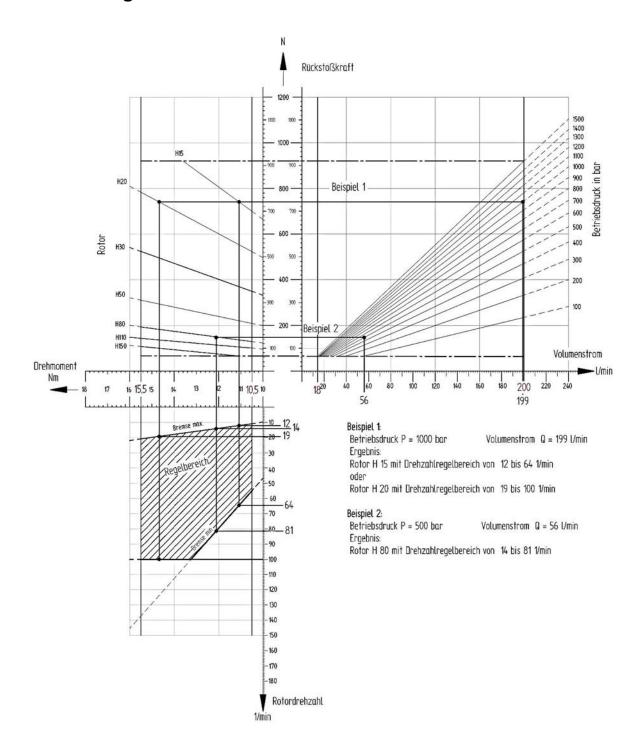
Mit Hilfe des Führungsschlittens kann der TankMaster SL 1500 zum Reinigen von Rohren mit größeren Durchmessern eingesetzt werden. Dabei kann zwischen den Rotoren H15, H20, H30 und H50 ausgewählt werden.

Bei der Verwendung des Führungsschlittens mit dem TankMaster SL 1500 ist darauf zu achten, dass das Abdeckblech 9.897-707.0 durch das Abdeckblech 9.902-946.0 (gesondert zu bestellen) ersetzt werden muss.





Auswahldiagramm für Rotoren – TankMaster SL 1500





Düsenauswahl-Tabellen

Die Düsen sind jeweils 2x zu bestellen!

Material-	ø						Mate		otor		5 916-1	45.0				
Nummer	Düse		Betriebsdruck [bar]													
Düse	[mm]	100	100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 150												1500	
			Düsendurchsatz in I/min für zwei Düsen Form 4													
9.885-952.0	1,9															168
9.885-933.0	2,0													173	180	186
9.885-934.0	2,2											193	201			
9.885-964.0	2,3	•									200					

Material-	ø						Mate			H20 er: 9.		46.0				
Nummer	Düse							Betri	ebsdı	ruck [bar]					
Düse	[mm]	100	100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400 1													1500
			Düsendurchsatz in I/min für zwei Düsen Form 4													
9.885-947.0	1,6															119
9.885-946.0	1,7														130	134
9.885-932.0	1,8												135	140	145	150
9.885-952.0	1,9											144	150	156	162	168
9.885-933.0	2,0										152	159	166	173	180	
9.885-934.0	2,2								164	174	184	193				
9.885-964.0	2,3								180	190	200					
9.885-935.0	2,4							182	196							
9.885-936.0	2,5							199	•							

Material-	ø						Mate		oto:	_) 916-1	49.0				
Nummer	Düse							Betri	ebsd	ruck	[bar]					
Düse	[mm]	100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000 1100 1200 1300 1400												1500		
		Düsendurchsatz in I/min für zwei Düsen Form 4														
6.025-196.0	1,3															79
9.885-945.0	1,4													85	88	91
9.885-931.0	1,5												94	98	101	105
9.885-947.0	1,6										97	102	106	111	115	
9.885-946.0	1,7									104	110	115	120	125		
9.885-932.0	1,8								110	117	123	129				
9.885-952.0	1,9								123	130	137					
9.885-933.0	2,0							128	136	144						
9.885-934.0	2,2						142	154								
9.885-964.0	2,3					142	155	168								
9.885-935.0	2,4					155	169									
9.885-936.0	2,5					168	184									
9.885-965.0	2,7				175	196										
9.885-937.0	2,8				188											
9.886-905.0	2,9				200											
9.885-938.0	3,0			187												



Material-	Ø						Mate		Rotor Iumm			883.0				
Nummer	Düse								iebsd							
Düse	[mm]	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
					Düs	sendı	urchs	atz in	l/min	für z	zwei [Düser	Forn	า 4		
9.885-951.0	1,1										<u> </u>			53	55	57
6.025-199.0	1,2											58	60	63	65	67
6.025-196.0	1,3										64	67	70	73		
9.885-945.0	1,4								67	71	74	78				
9.885-931.0	1,5							72	77	81	85					
9.885-947.0	1,6						75	82	87							
9.885-946.0	1,7						85	92								
9.885-932.0	1,8					87	95									
9.885-952.0	1,9					97	106									
9.885-933.0	2,0				96	107										
9.885-934.0	2,2				116											
9.885-964.0	2,3			110	127											
9.885-935.0	2,4			120												
9.885-936.0	2,5			130												
9.885-965.0	2,7			151												
9.885-937.0	2,8		133													
9.886-905.0	2,9		143													
9.885-938.0	3,0		153													
9.885-939.0	3,2		174													
9.886-904.0	3,3		185													
9.885-941.0	4,0	192														

Material-	Ø						Mate		Rotor Iumm			81.0				
Nummer	Düse							Betri	ebsd	ruck	[bar]					
Düse	[mm]	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
					Düs	sendi	ırchs	atz in	l/min	für z	wei [Öüser	Forn	n 4		
6.025-200.0	0,8															30
6.025-470.0	0,9												34	35	37	38
6.025-198.0	1,0										38	40	42	43	45	
9.885-951.0	1,1								41	44	46	48				
6.025-199.0	1,2							46	49	52						
6.025-196.0	1,3						50	54	57							
9.885-945.0	1,4					53	58	62								
9.885-931.0	1,5					61	66									
9.885-947.0	1,6				62	69										
9.885-946.0	1,7				70											
9.885-932.0	1,8			68	78											
9.885-952.0	1,9			75												
9.885-933.0	2,0			83												
9.885-934.0	2,2		83													
9.885-964.0	2,3		90													
9.885-935.0	2,4		98													
9.885-936.0	2,5	·	106													
9.885-939.0	3,2	123				-		-								
9.886-904.0	3,3	131														
9.885-940.0	3,5	147														
9.886-903.0	3,6	156														



	~						Mata		otor								
Material-	Ø						wate		lumm			66Z.U					
Nummer Düse	Düse							1	iebsd	1							
Duse	[mm]	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		1200	1300	1400	1500	
					Dü	sendu	urchs	atz in	I/min	für z	zwei [Düser	Forn	m 4			
9.885-950.0	0,7															23	
6.025-200.0	0,8											26	27	28	29	30	
9.886-902.0	0,85									26	28	29	30	32	33		
6.025-470.0	0,9									30	31	33	34				
6.025-198.0	1,0							32	34	36	38						
9.885-951.0	1,1						36	39	41								
6.025-199.0	1,2					39	43	46									
6.025-196.0	1,3					45	50										
9.885-945.0	1,4				47	53											
9.885-931.0	1,5				54												
9.885-947.0	1,6			53	62												
9.885-946.0	1,7			60													
9.885-932.0	1,8			68													
9.885-952.0	1,9		62														
9.885-933.0	2,0		68														
9.885-934.0	2,2		82														
9.885-965.0	2,7	88															
9.885-937.0	2,8	95															
9.886-905.0	2,9	101															
9.885-938.0	3,0	108															
9.885-939.0	3,2	123															

Material-	Ø Düse	Rotor H150 Material-Nummer: 9.886-889.0														
Nummer		Betriebsdruck [bar]														
Düse	[mm]	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
					Dü	sendu	ırchs	atz in	l/min	für z	wei D	Öüser	Forn	n 4		
9.885-953.0	0,6															17
9.885-950.0	0,7											19,5	20,5	21	22	23
6.025-200.0	0,8								22	23	24	25				
9.886-902.0	0,85							23	25	26	28					
6.025-470.0	0,9							26	28	29						
6.025-198.0							30	32								
9.885-951.0	1,1					33	36									
6.025-199.0					35	39										
6.025-196.0	,-			35	41											
9.885-945.0	,			41												
9.885-931.0	-,-			47												
9.885-947.0	1,6		44													
9.885-946.0			49													
9.885-932.0			55													
9.885-952.0			61													
9.885-964.0	2,3	64														
9.885-935.0	2,4	70														
9.885-936.0	, -	75														
9.885-965.0	2,7	88														