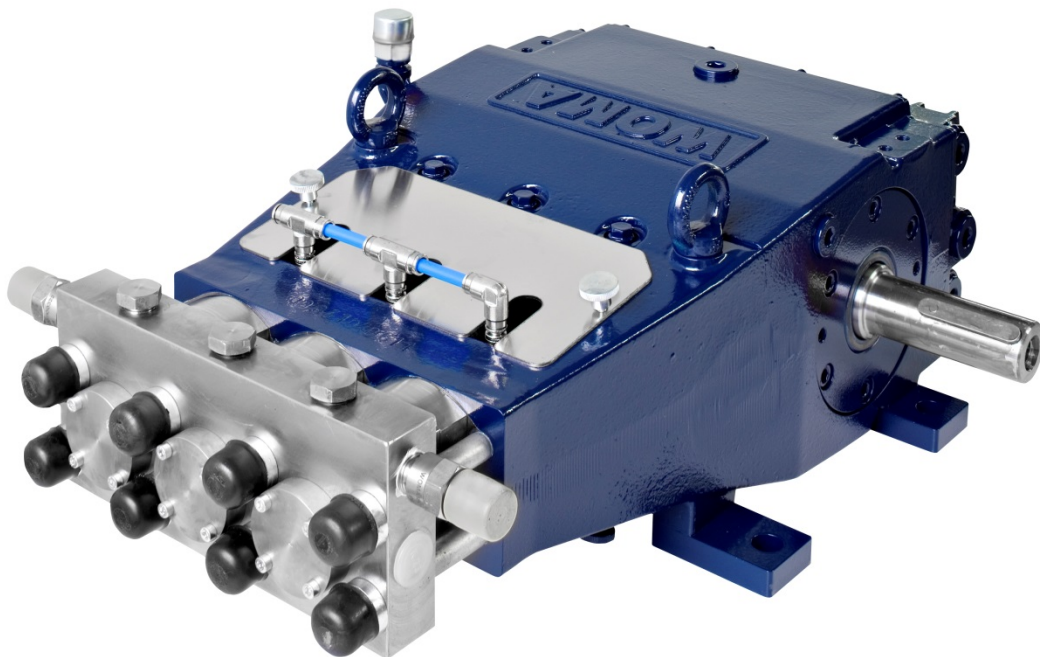


Hochdruck-Pumpe 70Y

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 70Y bietet einen max. Betriebsdruck von 1.000 bar und einen max. Nennförderstrom von 40 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpe der Y-Baureihe ist besonders kompakt. Aufgrund ihrer geringen Maße und einem geringen Gewicht lässt sie sich sehr gut in Geräten mit besonders kleinem Grundrahmen verbauen. Mit Betriebsdrücken bis 1.000 bar ist dieser Typ für verschiedenste Reinigungsarbeiten z.B. in der Chemieindustrie, Öl- und Gasindustrie oder aber auch im Bereich der Schiffsreinigung hervorragend geeignet.

Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Optional können Pumpen der Y-Baureihe mit einer Saugventilanhebung ausgestattet werden. Diese elegante Alternative zu einem Bypassventil lässt das Wasser bei nichtbetätigtem Wasserwerkzeug ohne Druck im Pumpenkopf zirkulieren.

Die eingesetzten Hartmetallplunger bieten eine erhöhte Verschleißfestigkeit, eine hohe Temperaturschockbeständigkeit und eine hohe Kavitationsunempfindlichkeit. Alternativ bietet WOMA für die Y-Baureihe Plunger aus Keramik an, welche hoch beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten sind.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	110 kg
Vordruckanschluss		IG ¾"
Druckanschluss		M22x1,5
Kühlwasseranschlüsse		IG ¾"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	1.000 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 40mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A12 x 8 x 70
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	492 Nm
Trägheitsmoment J		0,020 kgm ²
Schwungmoment GD ²		0,78 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,75x wechsellatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe (2x wechsellatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe, wenn die optionale interne Getriebekühlung installiert ist)
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	3,2 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	1 - 2 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**										
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P15		P16		P18		P20	
750 [1/min]	1.000 [1/min]		1.000 bar*		1.000 bar*		850 bar		700 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	1.000*	41	22	47	25	50	32	52*	40*
1,00		750	31	16	35	19	38	24	39	30

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 70Y

