

Hochdruck-Pumpe 1502

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 1502 bietet einen max. Betriebsdruck von 750 bar und einen max. Nennförderstrom von 224 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der 2-Baureihe mit Betriebsdrücken bis 750 bar und Nennförderströmen bis rund 224 l/min sind ideal für die Reinigung von Rohren und Rohrbündeln, Behältern und Containern. Die Variante V der 2-Baureihe ist speziell für Anwendungen mit erhöhtem Vordruck entwickelt worden.

Das Dichtungssystem dieser Plungerpumpe ist besonders servicefreundlich aufgrund weniger Verschleißteile und einfacher Wartung. Die eingesetzten Keramikplunger sind hoch beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten. Alternativ ist die Pumpe mit beschichteten Stahlplungern erhältlich, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Temperaturschocks bieten. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Dadurch überzeugt die 2-Baureihe mit einem günstigen Preis-/Leistungsverhältnis auch in rauen Arbeitsumgebungen.

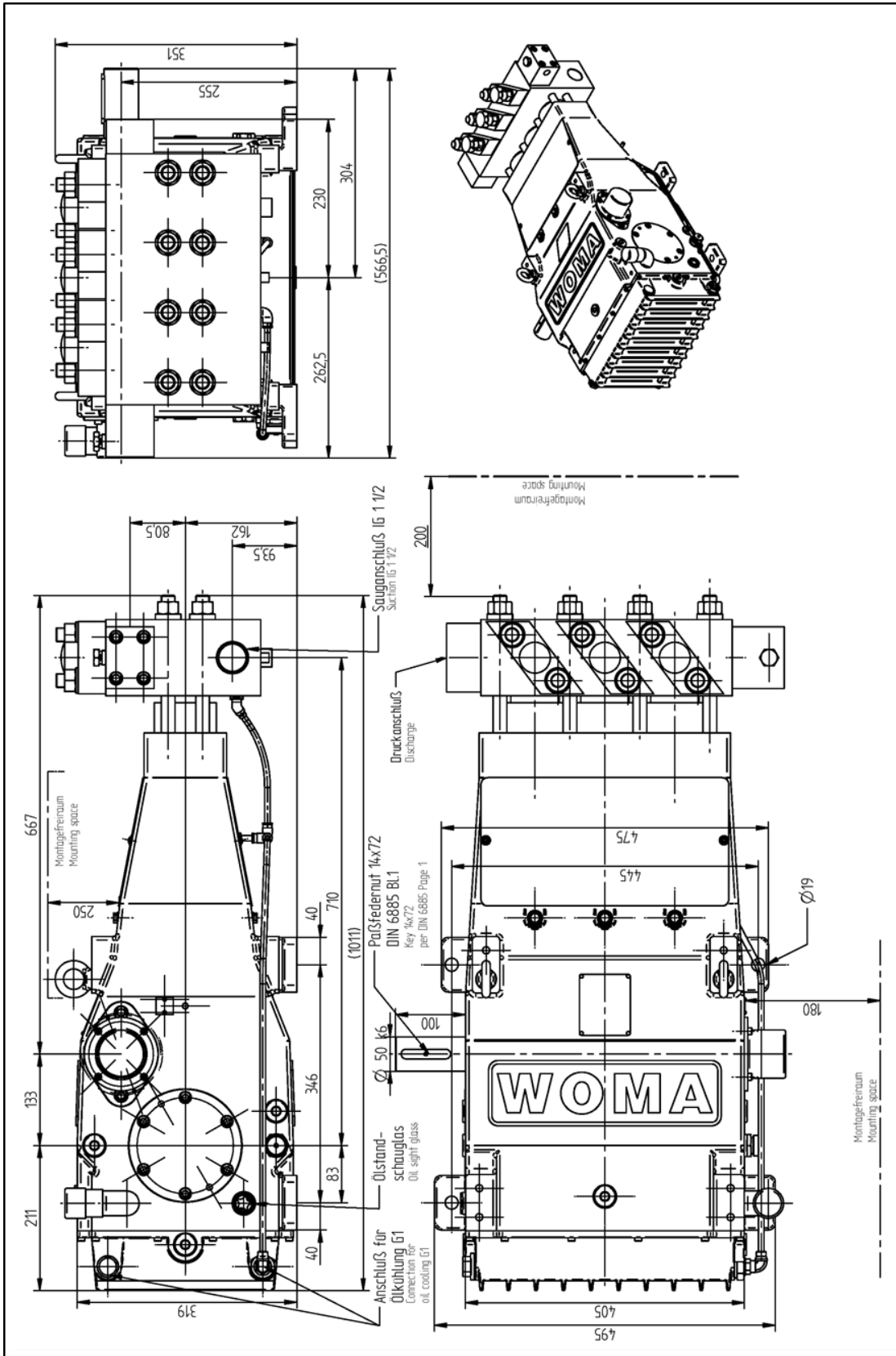
Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	327 kg (Schleuderschmierung) 337 kg (mit Druckölschmierung)
Vordruckanschluss		G 1 1/2"A
Druckanschluss mit Flansch		2 x aM24x1,5 und 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Kühlwasseranschlüsse		G 1"A
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	507 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	669 Nm
Trägheitsmoment J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Fördermedium Vordruck Pumpenkopf Typ 2	min. max.	1,5 bar (2,0 bar bei > 170 l/min) 5,0 bar
Pumpenkopf Typ 2-V	min. max.	3,0 bar 8,0 bar
Zulässige Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	9 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		1,5 - 5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Ölfilter Feinheit		0,025 mm (optional / leistungsabhängig)
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**												
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P26		P30		P35		P40		P45	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		750 bar*		565 bar		415 bar		320 bar		250 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	99	70	101	96	103	133	105*	175	104	224*
	3,69	488	95	68	97	92	99	128	101	169	100	215
3,69		407	79	56	81	77	83	106	84	140	84	179
	4,57	394	77	55	79	74	80	103	81	136	81	174
4,57		328	64	45	66	62	67	86	68	113	68	145

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 1502 (mit Schleuderschmierung)



Maßzeichnung Pumpe 1502 (mit Druckölschmierung)

