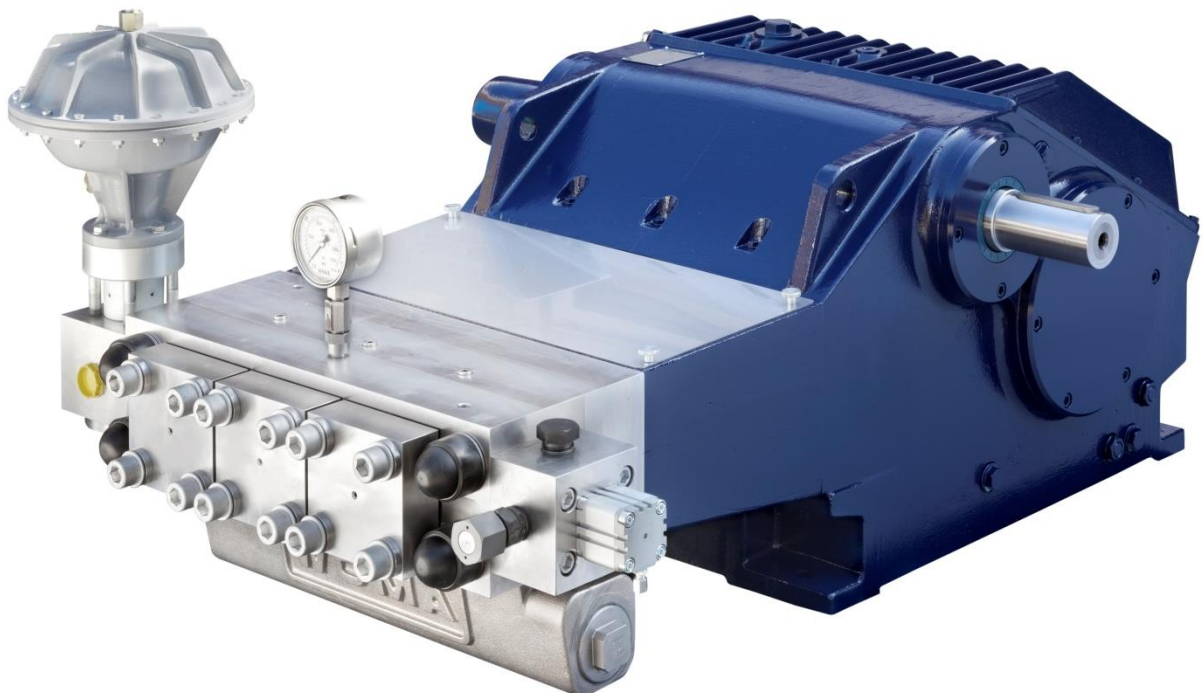


# Hochdruck-Pumpe 700Z

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 700Z bietet einen max. Betriebsdruck von 1.500 bar und einen max. Nennförderstrom von 435 l/min.



Mit Betriebsdrücken bis 1.500 bar und Nennförderströmen bis zu 744 l/min ist die Z-Baureihe die ideale Pumpe für die Industriereinigung sowie zum Entlacken und zur Entzunderung.

Eine gute Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leakage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Die Zentralventilbauweise der Pumpe führt zu einem hohen volumetrischen Wirkungsgrad. Bei Pumpen ab einem Betriebsdruck von 1.000 bar werden Hartmetallplunger eingesetzt, welche eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten gewährleisten.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	1.430 kg
Vordruckanschluss		IG 3"
Druckanschluss mit Flansch		M24x1,5 M36x2 M42x2
Kühlwasseranschlüsse		G ½"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	545 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 70mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A20 x 12 x 120
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	2.719 Nm
Trägheitsmoment J	i = 3,30	0,491 kgm <sup>2</sup>
	i = 3,45	0,473 kgm <sup>2</sup>
Schwungmoment GD <sup>2</sup>	i = 3,30	19,26 Nm <sup>2</sup>
	i = 3,45	18,55 Nm <sup>2</sup>
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	45 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
Ölfilter Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	10 - 20 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**												
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P30		P35		P40		P45		P50	
[1/min]	[1/min]		1.500 bar*	1.300 bar	1.000 bar	800 bar	650 bar					
Übersetzung	[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	
	3,30	545	408	149	486	206	496	273	507	349	513*	435*
	3,45	522	390	143	465	197	474	261	485	334	491	416
3,30		455	340	124	405	171	413	227	423	291	428	362

\* Maximalwerte der Pumpe

\*\* technische Änderungen vorbehalten

## Maßzeichnung Pumpe 700Z

