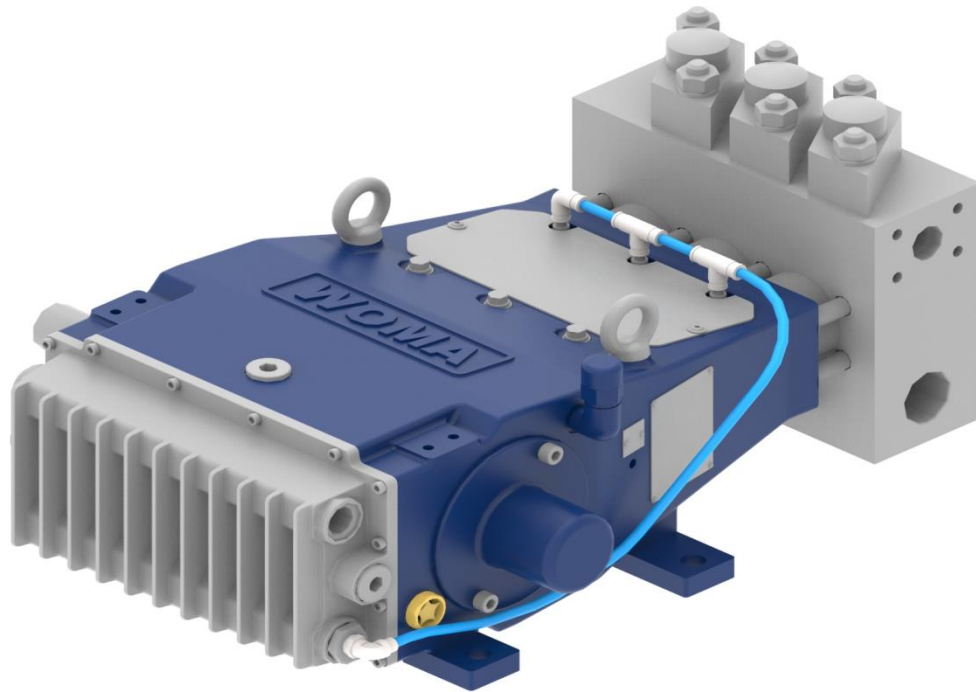


Hochdruck-Pumpe 702

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 702 bietet einen max. Betriebsdruck von 650 bar und einen max. Nennförderstrom von 209 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der 2-Baureihe mit Betriebsdrücken bis 750 bar und Nennförderströmen bis rund 224 l/min sind ideal für die Reinigung von Rohren und Rohrbündeln, Behältern und Containern. Die Variante V der 2-Baureihe ist speziell für Anwendungen mit erhöhtem Vordruck entwickelt worden.

Das Dichtungssystem dieser Plungerpumpe ist besonders servicefreundlich aufgrund weniger Verschleißteile und einfacher Wartung. Die eingesetzten Keramikplunger sind hoch beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten. Alternativ ist die Pumpe mit beschichteten Stahlplungern erhältlich, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Temperaturschocks bieten. Dadurch überzeugt die 2-Baureihe mit einem günstigen Preis-/Leistungsverhältnis auch in rauen Arbeitsumgebungen.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	152 kg
Vordruckanschluss		G 1 1/2"
Druckanschluss mit Flansch		2 x aM24x1,5 und 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Kühlwasseranschlüsse		G 3/4"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	1.000 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 40mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A12 x 8 x 70
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	500 Nm
Trägheitsmoment J		0,020 kgm ²
Schwungmoment GD ²		0,78 Nm ²
Fördermedium Vordruck Pumpenkopf Typ 2	min. max.	1,5 bar (2,0 bar bei > 170 l/min) 5,0 bar
Pumpenkopf Typ 2-V	min. max.	3,0 bar 8,0 bar
Zulässige Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechsellatzabhängiger Nenn-Fördermenge der Pumpe (2x wechsellatzabhängiger Nenn-Fördermenge der Pumpe, falls interne Getriebekühlung installiert ist)
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Öfüllmenge Getriebeende	ca.	3,2 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	1 - 2 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**																
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P20		P24		P26		P30		P35		P40		P45	
750 [1/min]	1.000 [1/min]		650 bar*		450 bar		400 bar		300 bar		220 bar		170 bar		135 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	1.000*	48	39	49	57	51	68	51	91	52	125	52	165	53*	209*
1,00		750	36	29	37	43	38	51	39	69	39	94	39	124	40	157

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 702

