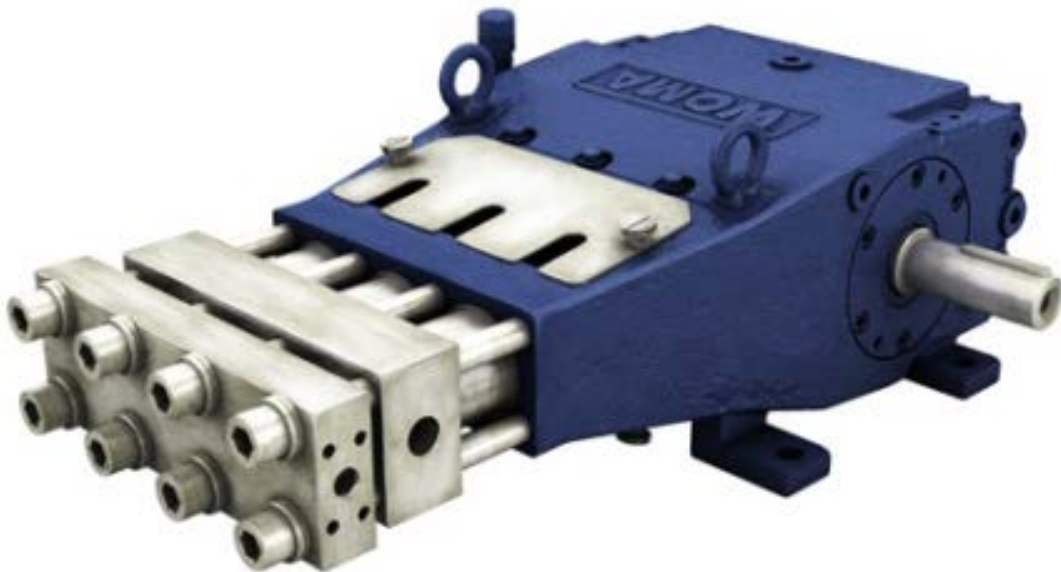


# Hochdruck-Pumpe 70M

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 70M bietet einen max. Betriebsdruck von 3.000 bar und einen max. Nennförderstrom von 9,8 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der M-Baureihe erbringen Arbeitsdrücke bis zu 3.000 bar. Damit eignen sich die Pumpen der M-Baureihe optimal für Arbeiten wie Trennen, Zerlegen, Entschichten und Entrosten.

Gebaut in Zentralventilbauweise weisen diese Plungerpumpen auch bei hohen Drücken hohe volumetrische Wirkungsgrade auf. Die verwendeten Hartmetallplunger sind äußerst standfest und gewährleisten eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten. Des Weiteren sind sie unempfindlich gegenüber Temperaturschocks. Die Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine höhere Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	117 kg
Vordruckanschluss		IG ¾"
Druckanschluss mit Flansch		9/16" UNF-LH
Kühlwasseranschlüsse		IG ¾"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	825 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 40mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A12 x 8 x 70
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	572 Nm
Trägheitsmoment J		0,020 kgm <sup>2</sup>
Schwungmoment GD <sup>2</sup>		0,78 Nm <sup>2</sup>
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +30 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	2x wechselsatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe (1,75x wechselsatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe, wenn keine interne Getriebekühlung installiert ist)
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	3,2 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Öltemperatur	max. Sollwert	80°C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	1 - 2 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**						
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P10		P12	
750 [1/min]	825 [1/min]		3.000 bar*		2.500 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	825*	33	6,0	45*	9,8*
1,00		750	30	5,5	41	8,9

\* Maximalwerte der Pumpe

\*\* technische Änderungen vorbehalten

## Maßzeichnung Pumpe 70M

