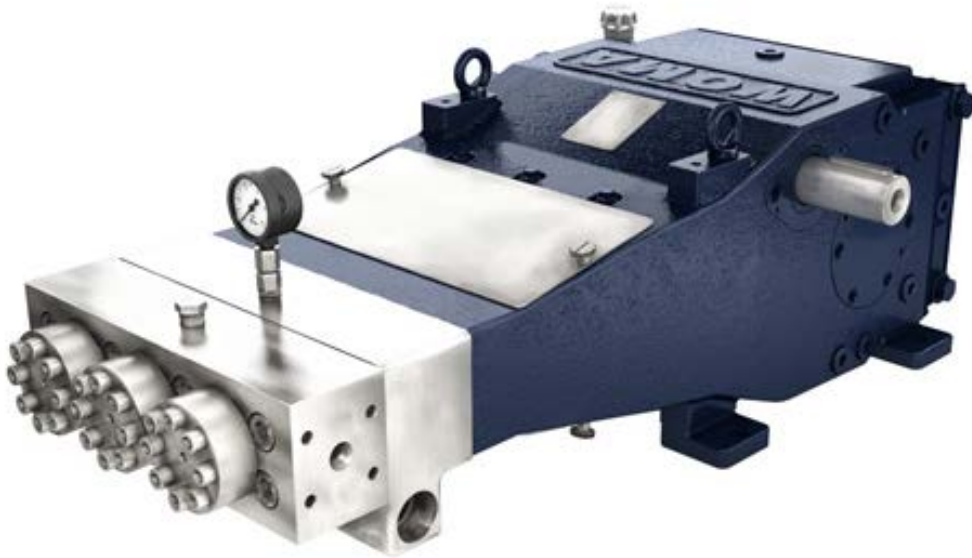


Hochdruck-Pumpe 150Z

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 150Z bietet einen max. Betriebsdruck von 1.500 bar und einen max. Nennförderstrom von 136 l/min.



Mit Betriebsdrücken bis 1.500 bar und Nennförderströmen bis zu 744 l/min ist die Z-Baureihe die ideale Pumpe für die Industriereinigung sowie zum Entlacken und zur Entzunderung.

Eine gute Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Die Zentralventilbauweise der Pumpe führt zu einem hohen volumetrischen Wirkungsgrad. Bei Pumpen ab einem Betriebsdruck von 1.000 bar werden Hartmetallplunger eingesetzt, welche eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten gewährleisten.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	316 kg
Vordruckanschluss		IG 1 ½"
Druckanschluss mit Flansch		M22x1,5 M36x2 G ½"
Kühlwasseranschlüsse		IG 1"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	507 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	655 Nm
Trägheitsmoment J	i = 2,96	0,042 kgm ²
	i = 3,69	0,030 kgm ²
	i = 4,57	0,022 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 2,96	1,66 Nm ²
	i = 3,69	1,17 Nm ²
	i = 4,57	0,86 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel (DIN EN ISO 11200)		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	9 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Ölfilter Feinheit		0,025 mm (optional / leistungsabhängig)
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**														
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P19		P20		P22		P26		P30		P35	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		1.500 bar*		1.250 bar		1.000 bar		750 bar		570 bar		420 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	103	37	97	42	95	52	101	73	103	99	104*	136*
	3,69	488	100	36	93	40	91	50	97	71	99	95	100	130
3,69		407	83	30	78	34	76	41	81	59	83	79	83	109
	4,57	394	80	29	75	33	74	40	78	57	80	77	81	105
4,57		328	67	24	63	27	62	33	65	47	67	64	67	88

* Maximalwerte der Pumpe
** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 150Z

