

# Hochdruck-Pumpe 2502

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 2502 bietet einen max. Betriebsdruck von 750 bar und einen max. Nennförderstrom von 219 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der 2-Baureihe mit Betriebsdrücken bis 750 bar und Nennförderströmen bis rund 224 l/min sind ideal für die Reinigung von Rohren und Rohrbündeln, Behältern und Containern. Die Variante V der 2-Baureihe ist speziell für Anwendungen mit erhöhtem Vordruck entwickelt worden.

Das Dichtungssystem dieser Plungerpumpe ist besonders servicefreundlich aufgrund weniger Verschleißteile und einfacher Wartung. Die eingesetzten Keramikplunger sind hoch beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten. Alternativ ist die Pumpe mit beschichteten Stahlplungern erhältlich, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Temperaturschocks bieten. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Dadurch überzeugt die 2-Baureihe mit einem günstigen Preis- / Leistungsverhältnis auch in rauen Arbeitsumgebungen.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	369 kg
Vordruckanschluss		G 1 ½"A
Druckanschluss mit Flansch		2 x aM24x1,5 und 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Kühlwasseranschlüsse		G 1"A
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	504 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	860 Nm
Trägheitsmoment J	i = 3,04	0,044 kgm <sup>2</sup>
	i = 3,57	0,036 kgm <sup>2</sup>
Schwungmoment GD <sup>2</sup>	i = 3,04	1,74 Nm <sup>2</sup>
	i = 3,57	1,42 Nm <sup>2</sup>
Fördermedium Vordruck Pumpenkopf Typ 2	min. max.	1,5 bar (2,0 bar bei > 170 l/min) 5,0 bar
Pumpenkopf Typ 2-V	min. max.	3,0 bar 8,0 bar
Zulässige Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	8 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
ÖlfILTER Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**										
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbel- welle	P30		P35		P40		P45	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		750 bar*		650 bar		500 bar		400 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,57	504*	131	94	156	129	159	171	163*	219*
3,04		493	128	91	153	126	156	167	159	214
3,57		420	109	78	130	107	133	143	136	182

\* Maximalwerte der Pumpe

\*\* technische Änderungen vorbehalten

## Maßzeichnung Pumpe 2502

