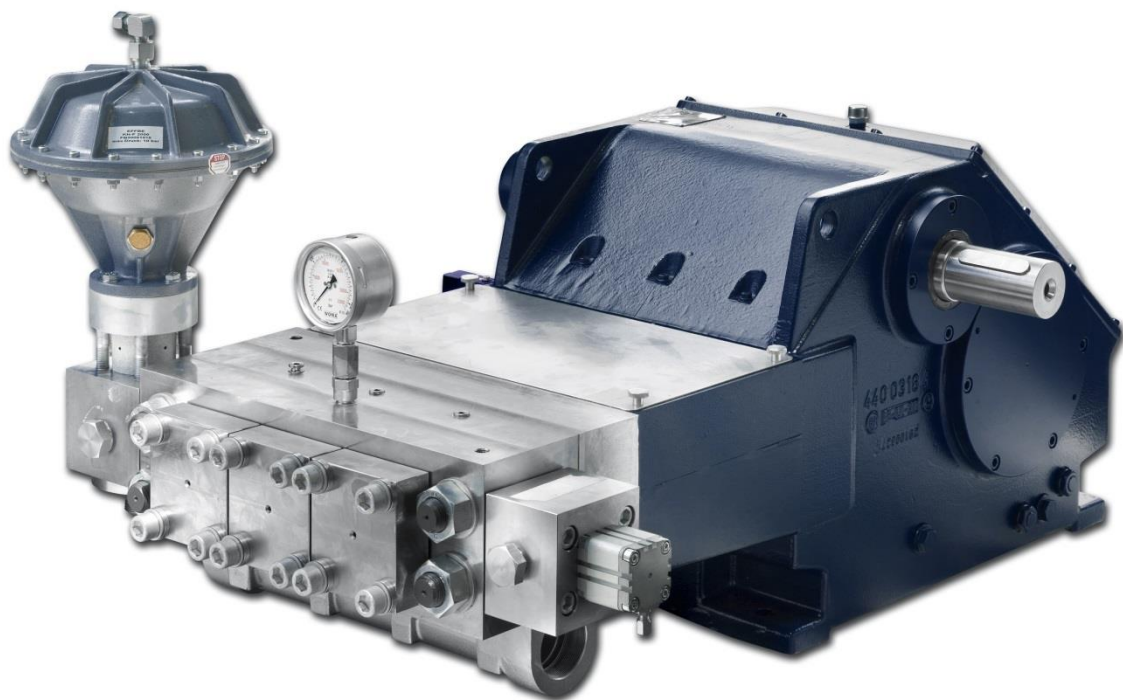


# Hochdruck-Pumpe 400Z

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 400Z bietet einen max. Betriebsdruck von 1.500 bar und einen max. Nennförderstrom von 380 l/min.



Mit Betriebsdrücken bis 1.500 bar und Nennförderströmen bis zu 744 l/min ist die Z-Baureihe die ideale Pumpe für die Industriereinigung sowie zum Entlacken und zur Entzunderung.

Eine gute Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Die Zentralventilbauweise der Pumpe führt zu einem hohen volumetrischen Wirkungsgrad. Bei Pumpen ab einem Betriebsdruck von 1.000 bar werden Hartmetallplunger eingesetzt, welche eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten gewährleisten.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	980 kg
Vordruckanschluss		IG 2 ½"
Druckanschluss mit Flansch		M24x1,5 M36x2 M42x2
Kühlwasseranschlüsse		G ½"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	507 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 70mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A20 x 12 x 100
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	1.802 Nm
Trägheitsmoment J	i = 2,96	0,167 kgm <sup>2</sup>
	i = 3,60	0,135 kgm <sup>2</sup>
Schwungmoment GD <sup>2</sup>	i = 2,96	6,54 Nm <sup>2</sup>
	i = 3,60	5,29 Nm <sup>2</sup>
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	30 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
ÖlfILTER Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	10 - 20 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**														
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P26		P28		P30		P35		P45		P50	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		1.500 bar*		1.300 bar		1.150 bar		850 bar		500 bar		400 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	264	97	268	113	275	131	281*	182	278	306	276	380*
	3,60	500	261	95	265	112	271	129	277	179	274	302	272	375
3,60		417	217	79	221	93	226	108	231	149	229	252	227	312

\* Maximalwerte der Pumpe

\*\* technische Änderungen vorbehalten

## Maßzeichnung Pumpe 400Z

