

Hochdruck-Pumpe 1000M

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 1000M bietet einen max. Betriebsdruck von 3.000 bar und einen max. Nennförderstrom von 218 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der M-Baureihe erbringen Arbeitsdrücke bis zu 3.000 bar. Damit eignen sich die Pumpen der M-Baureihe optimal für Arbeiten wie Trennen, Zerlegen, Entschichten und Entrosten.

Gebaut in Zentralventilbauweise weisen diese Plungerpumpen auch bei hohen Drücken hohe volumetrische Wirkungsgrade auf. Die verwendeten Hartmetallplunger sind äußerst standfest und gewährleisten eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten. Des Weiteren sind sie unempfindlich gegenüber Temperaturschocks. Die Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leakage, ermöglicht eine höhere Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

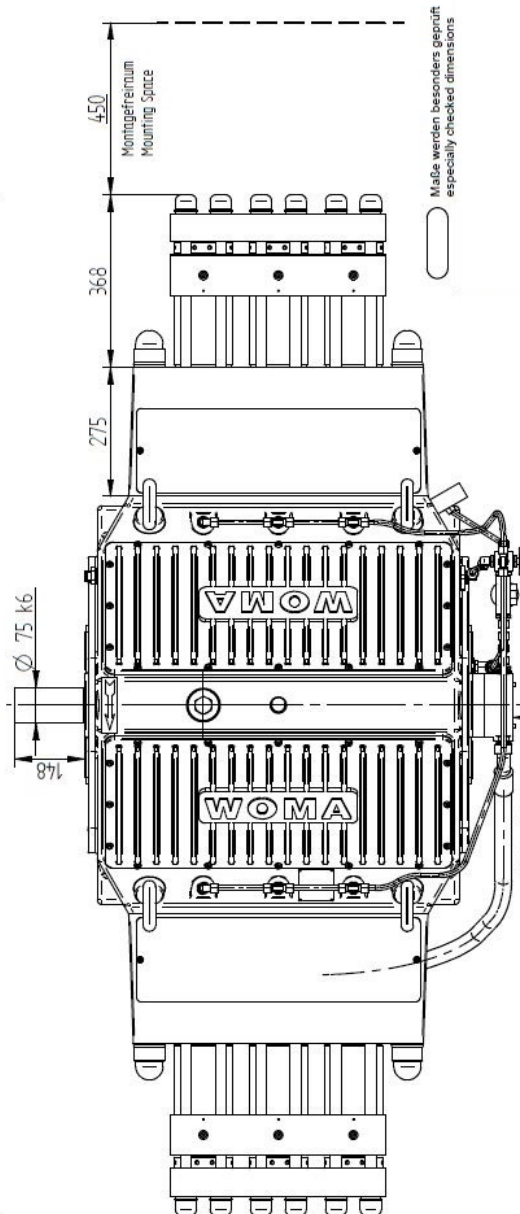
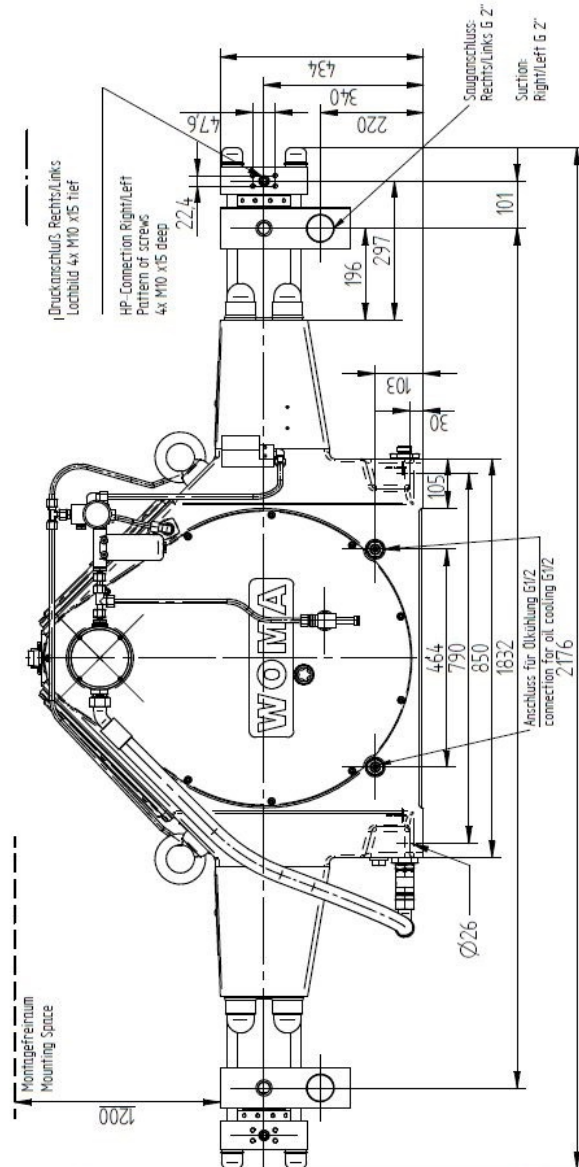
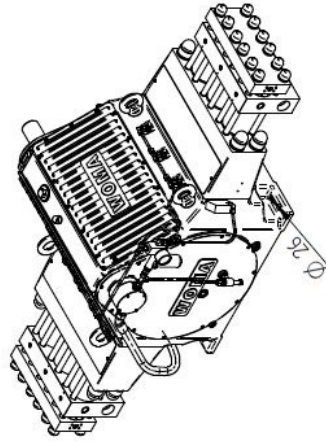
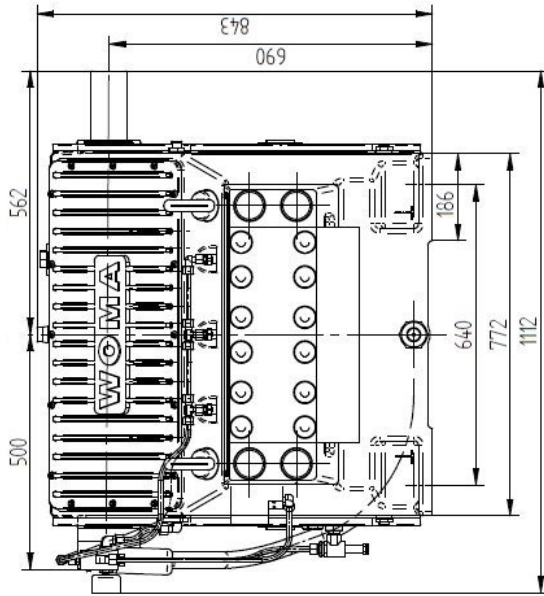
Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	2.470 kg
Vordruckanschluss		IG 2"
Druckanschluss mit Flansch		9/16" UNF-LH
Kühlwasseranschlüsse		IG 1/2"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	500 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 75mm k6, Kupplungsbefestigung mit Spannsatz
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	4.600 Nm
Trägheitsmoment J	i = 3,00	1,197 kgm ²
	i = 3,69	0,924 kgm ²
	i = 4,23	0,777 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 3,00	46,97 Nm ²
	i = 3,69	36,26 Nm ²
	i = 4,23	30,48 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +30 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	45 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
ÖlfILTER Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	20 - 30 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**										
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P22		P24		P26		P28	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		3.000 bar*		2.500 bar		2.000 bar		1.800 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	685	126	700	154	676	186	713*	218*
	3,69	488	668	122	683	150	659	181	696	213
	4,23	426	583	107	596	131	575	158	607	186
3,69		407	558	102	569	125	549	151	580	177
4,23		355	486	89	496	109	479	132	506	155

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 1000M



Oil capacity: approx. 45l
Weight: approx. 2470kg net
All dimensions in mm
Thread "M" as per DIN 13 / ISO 261
Thread "G" as per DIN ISO 228 / 1

Oilfüllung: ca. 45l
Gewicht: ca. 2470kg netto
Alle Maße in mm
Gewinde "M" nach DIN 13 / ISO 261
Gewinde "G" nach DIN ISO 228 / 1