

Hochdruck-Pumpe 1002

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 1002 bietet einen max. Betriebsdruck von 750 bar und einen max. Nennförderstrom von 171 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der 2-Baureihe mit Betriebsdrücken bis 750 bar und Nennförderströmen bis rund 224 l/min sind ideal für die Reinigung von Rohren und Rohrbündeln, Behältern und Containern. Die Variante V der 2-Baureihe ist speziell für Anwendungen mit erhöhtem Vordruck entwickelt worden.

Das Dichtungssystem dieser Plungerpumpe ist besonders servicefreundlich aufgrund weniger Verschleißteile und einfacher Wartung. Die eingesetzten Keramikplunger sind hoch beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten. Alternativ ist die Pumpe mit beschichteten Stahlplungern erhältlich, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Temperaturschocks bieten. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Dadurch überzeugt die 2-Baureihe mit einem günstigen Preis-/Leistungsverhältnis auch in rauen Arbeitsumgebungen.

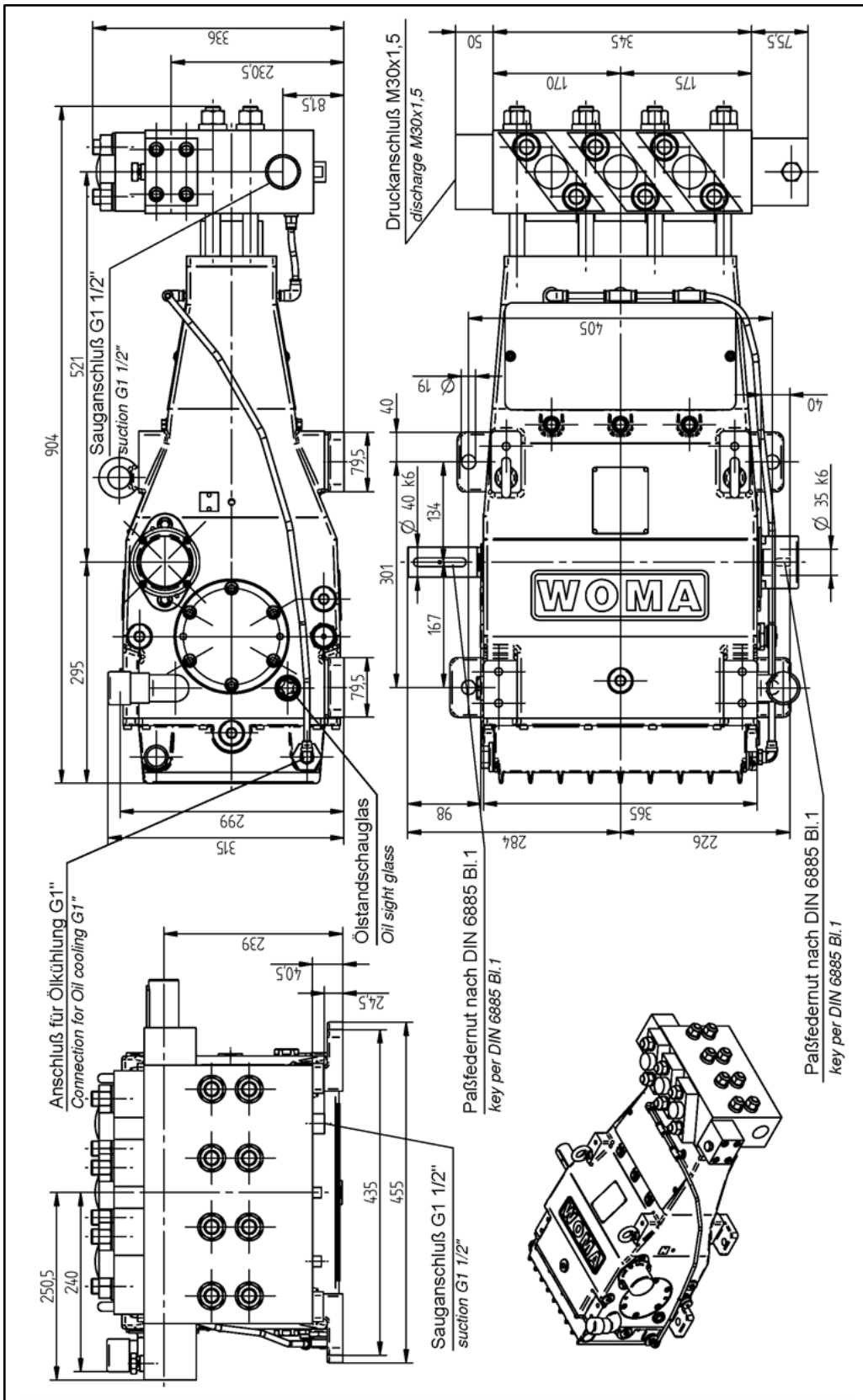
Technische Daten		
Gesamtgewicht	max.	254 kg (mit Schleuderschmierung) 264 kg (mit Druckölschmierung)
Vordruckanschluss		G 1 ½"A
Druckanschluss mit Flansch		2 x aM24x1,5 und 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Kühlwasseranschlüsse		G 1"A
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	500 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 40mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A12 x 8 x 70
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	365 Nm
Trägheitsmoment J	i = 3,00 i = 3,63	0,015 kgm ² 0,011 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 3,00 i = 3,63	0,59 Nm ² 0,43 Nm ²
Fördermedium Vordruck Pumpenkopf Typ 2	min. max.	1,5 bar (2,0 bar bei > 170 l/min) 5,0 bar
Pumpenkopf Typ 2-V	min. max.	3,0 bar 8,0 bar
Zulässige Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	6 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		1,5 - 5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Ölfilter Feinheit		0,025 mm (optional / leistungsabhängig)
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**												
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbel- welle	P22		P26		P35		P40		P45	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		750 bar*		550 bar		300 bar		230 bar		180 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	54	38	56	54	57	102	58*	134	57	171*
	3,63	496	54	38	56	54	57	101	57	133	57	169
3,63		413	45	31	47	45	47	84	48	111	48	141

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 1002 (mit Schleuderschmierung)



Maßzeichnung Pumpe 1002 (mit Druckölschmierung)

