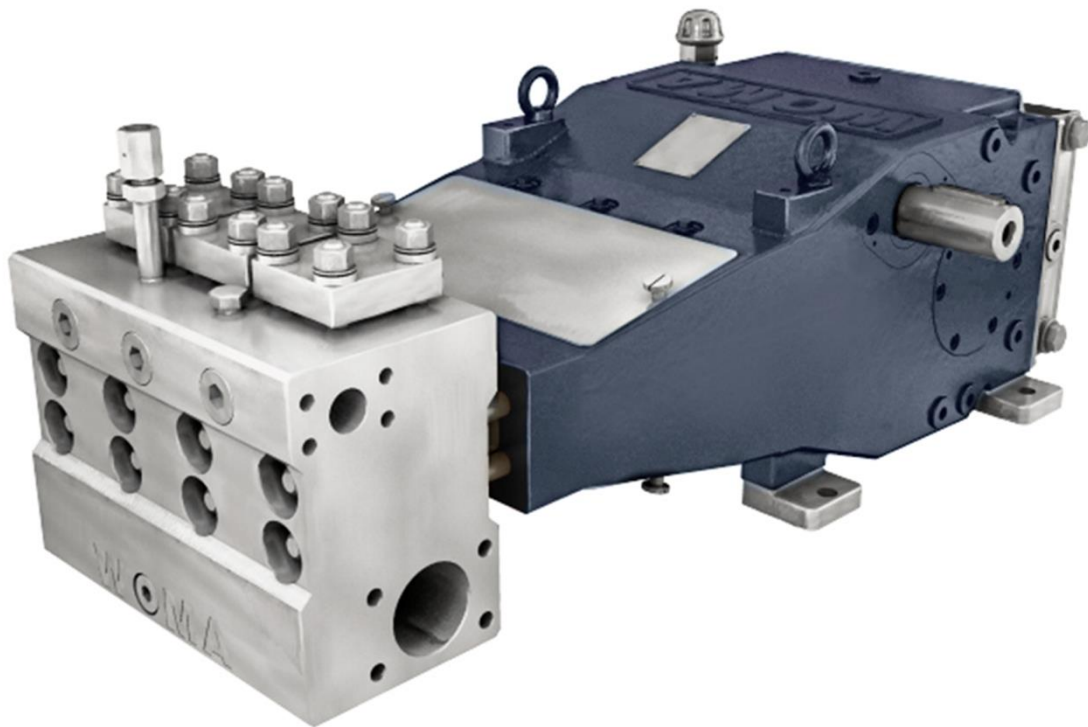


Hochdruck-Pumpe 150ARP

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 150ARP bietet einen max. Betriebsdruck von 320 bar und einen max. Nennförderstrom von 402 l/min.



Die ARP-Baureihe verfügt über Betriebsdrücke bis 400 bar und Nennförderströme bis ca. 1.680 l/min.

Besonderheit dieser Baureihe ist die hohe Zuverlässigkeit auch bei der Förderung von mit körnigen oder faserigen Feststoffen verunreinigten Medien bis zu einer Feststoffkonzentration von 3.000 mg/l und einer Korngröße von bis zu 300 µm. Damit ist diese Baureihe besonders geeignet für die Kanal- und Rohrreinigung sowie zum Entzundern in der Stahlindustrie.

Der Pumpenkopf der ARP-Baureihe bis Getriebegröße 250 kann als günstige Gussvariante oder als widerstandsfähige NIRO-Variante (vgl. Abbildung) bestellt werden, auf Anfrage kann auch die Verwendung von Super-Duplex-Stählen für höchste Widerstandsfähigkeit geprüft werden (dann ggf. Abweichung der technischen Daten).

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	325 kg GGG-Pumpenkopf 390 kg NIRO-Pumpenkopf
Vordruckanschluss GGG-Pumpenkopf		IG 3"
Vordruckanschluss NIRO-Pumpenkopf		3.000 psi SAE 3" Lochbild M16; 106,4x61,9
Druckanschluss GGG-Pumpenkopf		IG 1 1/4"
Druckanschluss NIRO-Pumpenkopf		6.000 psi SAE 1 1/4" Lochbild M14; 66,7x31,8
Kühlwasseranschlüsse		IG 1"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	507 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	676 Nm
Trägheitsmoment J	i = 2,96	0,042 kgm ²
	i = 3,69	0,030 kgm ²
	i = 4,57	0,022 kgm ²
Schwungmoment GD ²	i = 2,96	1,66 Nm ²
	i = 3,69	1,17 Nm ²
	i = 4,57	0,86 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel (DIN EN ISO 11200)		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	9 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar (optional / leistungsabhängig)
Ölfilter Feinheit		0,025 mm (optional / leistungsabhängig)
Öltemperatur	max.	80 °C
	Sollwert	60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min.	+5 °C
	max.	+45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar
	max.	10 bar

Leistungsvarianten**														
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P40		P45		P50		P55		P60		P65	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		320 bar*		250 bar		200 bar		170 bar		140 bar		120 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	105	175	104	224	103	277	107*	337	105	402	105	473*
	3,69	488	101	169	100	215	100	267	103	324	101	387	101	455
3,69		407	84	140	84	179	83	222	86	270	84	323	84	379
	4,57	394	81	136	81	174	80	216	83	262	82	312	81	368
4,57		328	68	113	68	145	67	180	69	218	68	260	68	306

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 150ARP NIRO

