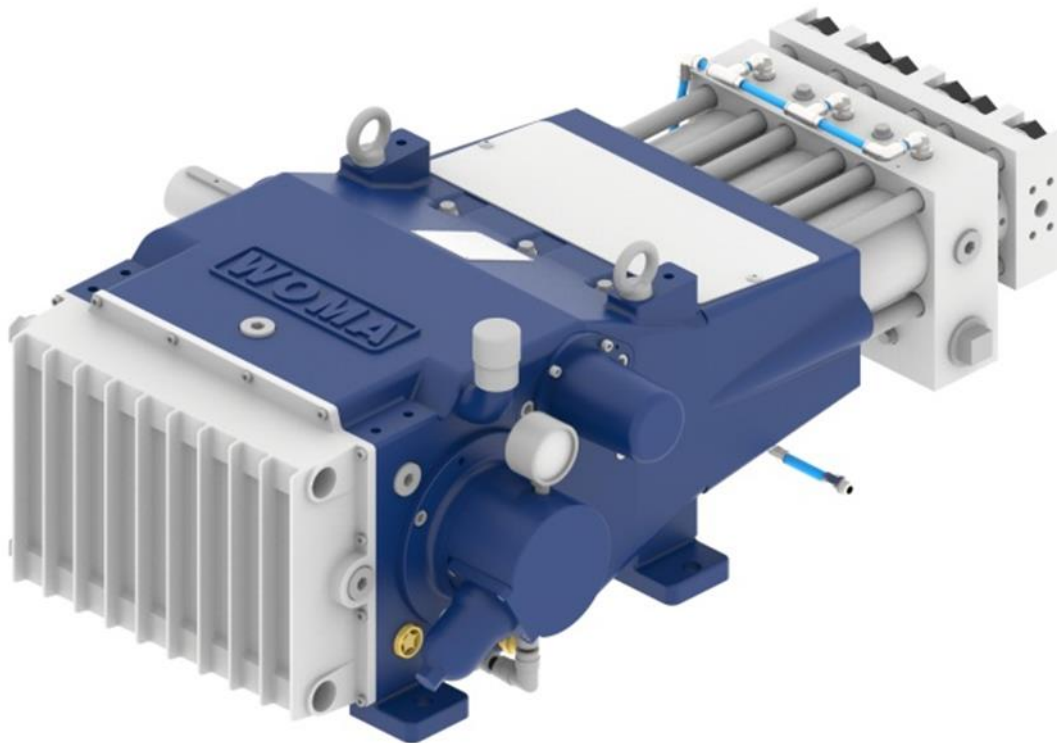


Hochdruck-Pumpe 190M

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 190M bietet einen max. Betriebsdruck von 3.000 bar und einen max. Nennförderstrom von 34 l/min.



Die Hochdruck-Plungerpumpen der M-Baureihe erbringen Arbeitsdrücke bis zu 3.000 bar. Damit eignen sich die Pumpen der M-Baureihe optimal für Arbeiten wie Trennen, Zerlegen, Entschichten und Entrosten.

Gebaut in Zentralventilbauweise weisen diese Plungerpumpen auch bei hohen Drücken hohe volumetrische Wirkungsgrade auf. Die verwendeten Hartmetallplunger sind äußerst standfest und gewährleisten eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten. Des Weiteren sind sie unempfindlich gegenüber Temperaturschocks. Die Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine höhere Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	370 kg
Vordruckanschluss		G 1 ½"
Druckanschluss mit Flansch		9/16" UNF-LH
Kühlwasseranschlüsse		G 1"

Kurbelwellendrehzahl	max. min.	424 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50 mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	656 Nm
Trägheitsmoment J		0,0294 kgm ²
Schwungmoment GD ²		1,152 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +30 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedar	min.	2x wechselsatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe (1,5x wechselsatzabhängige Nenn-Fördermenge der Pumpe, falls keine interne Getriebekühlung installiert ist)
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	8 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		1,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
Ölfilter Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	2,5 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**										
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P15		P16		P18		P20	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		3.000 bar*		2.800 bar		2.500 bar		2.000 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	4,25	424*	99	18	106	20	122	26	124*	34*
4,25		353	83	15	89	17	102	22	103	28

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 190M

