

Hochdruck-Pumpe 190Z

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 190Z bietet einen max. Betriebsdruck von 1.500 bar und einen max. Nennförderstrom von 112 l/min.



Mit Betriebsdrücken bis 1.500 bar und Nennförderströmen bis zu 744 l/min ist die Z-Baureihe die ideale Pumpe für die Industriereinigung sowie zum Entlacken und zur Entzunderung.

Eine gute Führung des Plungers sorgt für eine hohe Lebensdauer des Dichtungssystems. Das eingesetzte Sperrwassersystem verhindert Leckage, ermöglicht eine besonders hohe Haltbarkeit der Hochdruckdichtungen und wirkt dem Eindringen von Luft entgegen. Die Zentralventilbauweise der Pumpe führt zu einem hohen volumetrischen Wirkungsgrad. Bei Pumpen ab einem Betriebsdruck von 1.000 bar werden Hartmetallplunger eingesetzt, welche eine lange Lebensdauer und damit geringe Wartungskosten gewährleisten.

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.

Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	350 kg
Vordruckanschluss		IG 1 ½"
Druckanschluss mit Flansch		M24x1,5 M36x2 G ½"
Kühlwasseranschlüsse		IG 1"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	424 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	779 Nm
Trägheitsmoment J		0,0294 kgm ²
Schwungmoment GD ²		1,152 Nm ²
Vordruck	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselfsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	8 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
ÖlfILTER Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**												
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P24		P26		P28		P30		P35	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		1.500 bar*		1.300 bar		1.150 bar		1.000 bar		720 bar	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	4,25	424*	138	50	142	59	146	70	147*	81	147	112*
4,25		353	115	42	118	49	122	58	123	67	122	93

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 190Z

