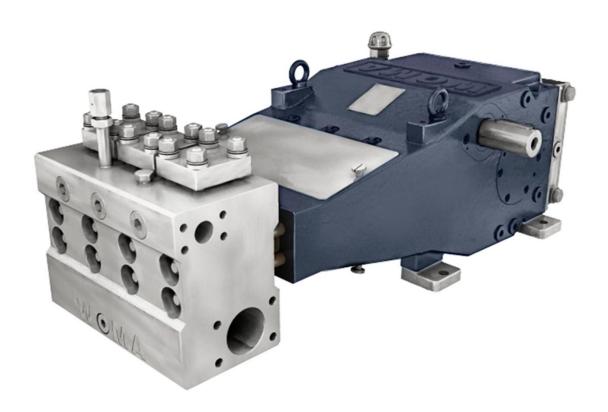


Hochdruck-Pumpe 190ARP

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 190ARP bietet einen max. Betriebsdruck von 320 bar und einen max. Nennförderstrom von 392 l/min.



Die ARP-Baureihe verfügt über Betriebsdrücke bis 400 bar und Nennförderströme bis ca. 1.680 l/min.

Besonderheit dieser Baureihe ist die hohe Zuverlässigkeit auch bei der Förderung von mit körnigen oder faserigen Feststoffen verunreinigten Medien bis zu einer Feststoffkonzentration von 3.000 mg/l und einer Korngröße von bis zu 300 μ m. Damit ist diese Baureihe besonders geeignet für die Kanal- und Rohrreinigung sowie zum Entzundern in der Stahlindustrie.

Der Pumpenkopf der ARP-Baureihe bis Getriebegröße 250 kann als günstige Gussvariante oder als widerstandsfähige NIRO-Variante (vgl. Abbildung) bestellt werden, auf Anfrage kann auch die Verwendung von Super-Duplex-Stählen für höchste Widerstandsfähigkeit geprüft werden (ggf. dann Abweichung der technischen Daten).

Auf Anfrage kann die Verfügbarkeit einer ATEX-Ausführung geprüft werden.



Technische Daten							
Gesamtgewicht ca		360 kg GGG-Pumpenkopf 390 kg NIRO-Pumpenkopf					
Vordruckanschluss NIRO		IG 3"					
Vordruckanschluss GGG		3.000 psi SAE 3" Lochbild M16; 106,4x61,9					
Druckanschluss NIRO		IG 1 ¼"					
Druckanschluss GGG		6.000 psi SAE 1 1/4" Lochbild M14; 66,7x31,8					
Kühlwasseranschlüsse		IG 1"					
Kurbelwellendrehzahl	max.	424 1/min					
	min.	abhängig von den Betriebsparametern					
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72					
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	809 Nm					
Trägheitsmoment J		0,0294 kgm²					
Schwungmoment GD ²		1,152 Nm²					
Vordruck	min.	1,5 bar					
	max.	5,0 bar					
Druckamplitude	max. min.	± 2,0 bar					
Fördermedium Temperatur		+5 °C					
	max.	+45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)					
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselsatzabhängiger Nenn-Fördermenge					
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)					
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	81					
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 ode	er -3	320 mm²/s					
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar					
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar					
Ölfilter Feinheit		0,025 mm					
Öltemperatur		80 °C					
Sc	llwert	60 - 70 °C					
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min					
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatui	+5 °C						
	max.	+45 °C					
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min.	1,5 bar					
	max.	10 bar					

Leistungsvarianten**												
Antrianswalla		Drehzahl Kurbel-	P50		P55		P60		P65			
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]	walla	320 bar* ***		250 bar		250 bar		210 bar			
Überse	etzung	[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]		
	4,25	424*	136	229	130	279	155*	332	153	392*		
4,25		353	114	191	108	233	129	277	128	326		

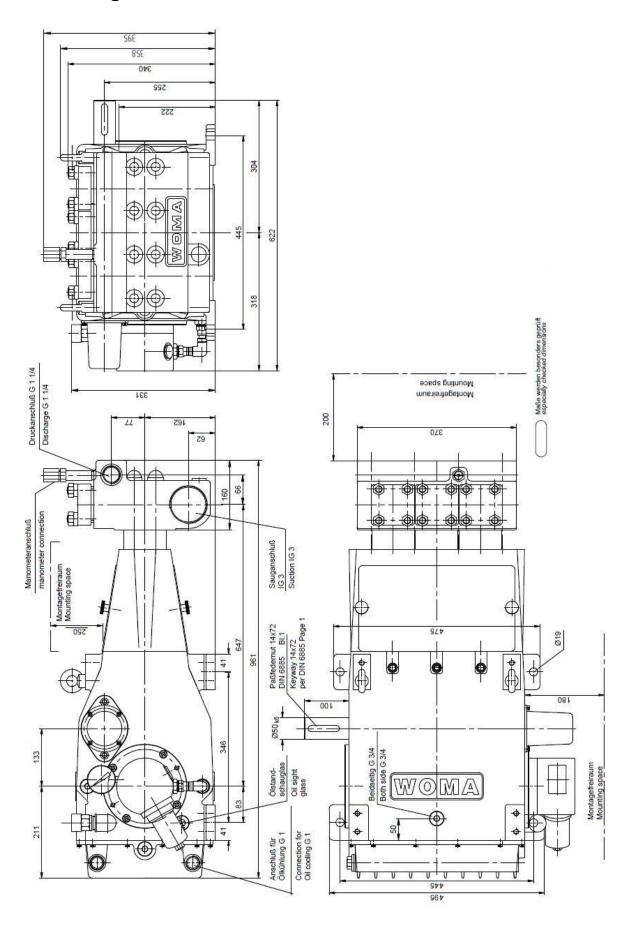
^{*} Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

*** nur als NIRO-Variante verfügbar



Maßzeichnung 190ARP GGG





Maßzeichnung 190ARP NIRO

