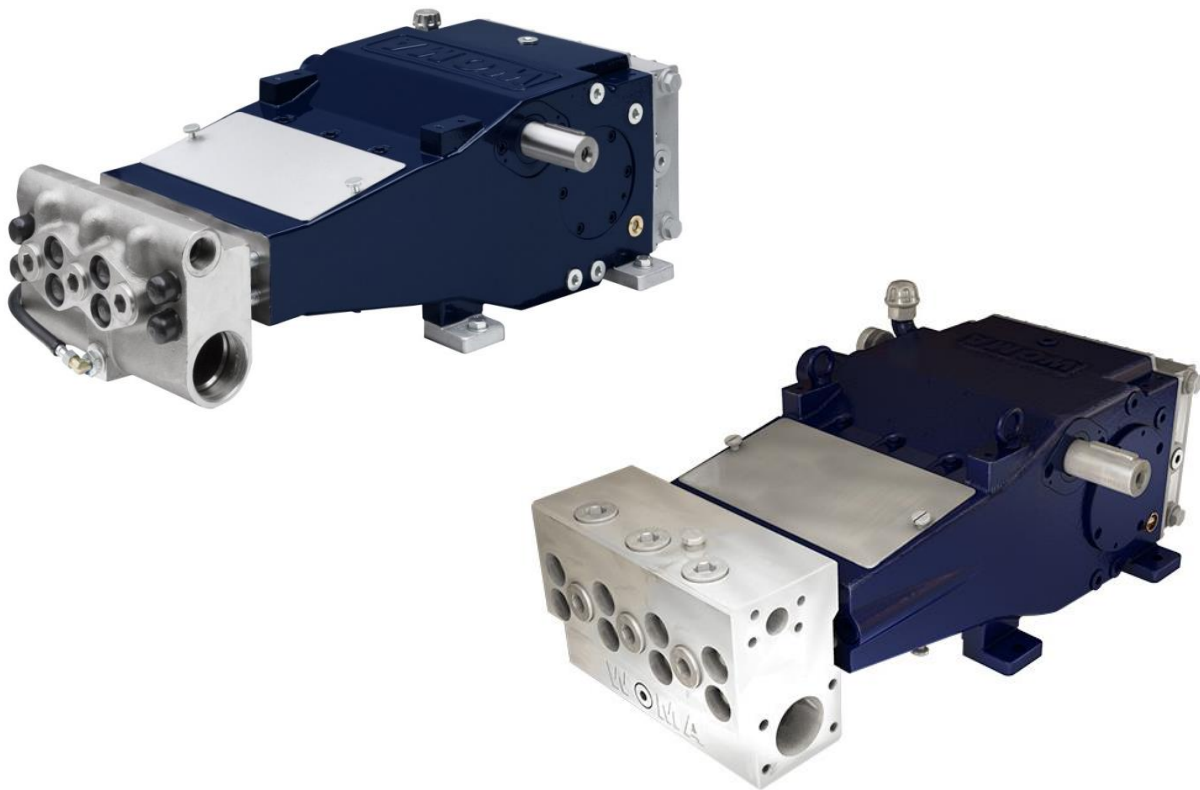


Hochdruck-Pumpe 1903

Die Hochdruck-Plungerpumpe vom Typ 1903 bietet einen max. Betriebsdruck von 250 bar und einen max. Nennförderstrom von 279 l/min.



Betriebsdrücke bis 250 bar und Nennförderströme bis rund 403 l/min machen diese Baureihe zum Spezialisten für die Entzunderung sowie für die Kanal- und Rohreinigung.

Neben der korrosionsbeständigen Edelstahlvariante bietet WOMA eine kostengünstige Variante aus Grauguss an.

Das Dichtungssystem dieser Plungerpumpe ist besonders servicefreundlich aufgrund weniger Verschleißteile und einfacher Wartung. Die eingesetzten Keramikplunger sind äußerst beständig gegenüber sauren und basischen Flüssigkeiten. Alternativ ist die Pumpe mit beschichteten Stahlplungern erhältlich, die eine erhöhte Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegenüber Temperaturschocks bieten. Diese Eigenschaften, zusammen mit dem günstigen Preis-Leistungsverhältnis, machen die Pumpen der 3-Baureihe zu einer guten Wahl.

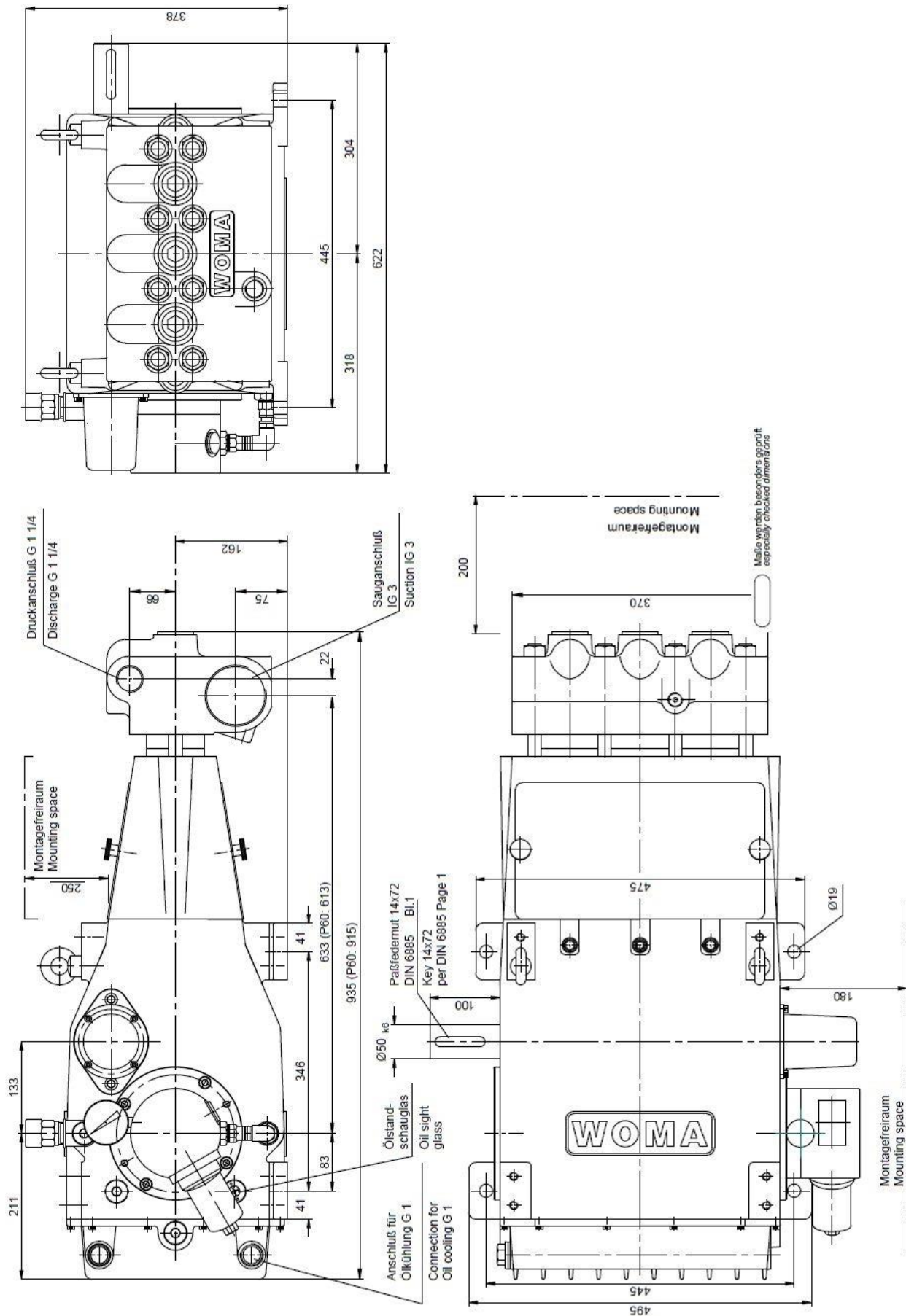
Technische Daten		
Gesamtgewicht	ca.	352 kg GGG-Pumpenkopf 380 kg NIRO-Pumpenkopf
Vordruckanschluss NIRO		3.000 psi SAE 3" Lochbild M16; 106,4x61,9
Vordruckanschluss GGG		IG 3"
Druckanschluss NIRO		6.000 psi SAE 1 1/4" Lochbild M14; 66,7x31,8
Druckanschluss GGG		IG 1 1/4"
Kühlwasseranschlüsse		IG 1"
Kurbelwellendrehzahl	max. min.	424 1/min abhängig von den Betriebsparametern
Antriebswelle		Durchmesser 50mm k6, Passfeder nach DIN 6885 Blatt 1, A14 x 9 x 72
Drehmoment an der Antriebswelle	max.	687 Nm
Trägheitsmoment J		0,0294 kgm ²
Schwungmoment GD ²		1,152 Nm ²
Vordruck	min. max.	2,0 bar 5,0 bar
Druckamplitude	max.	± 2,0 bar
Fördermedium Temperatur	min. max.	+5 °C +45 °C (höhere Temperaturen auf Anfrage)
Fördermedium Zulaufbedarf	min.	1,5x wechselsatzabhängiger Nenn-Fördermenge
Emissions-Schalldruckpegel nach DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Ölfüllmenge Getriebeende	ca.	8 l
Ölviskosität ISO VG nach DIN 51517-2 oder -3		320 mm ² /s
Öldruck Druckumlaufschmierung		2,5 - 5,0 bar
Öldruck Überströmventil (Einstellung)		5,0 bar
Ölfilter Feinheit		0,025 mm
Öltemperatur	max. Sollwert	80 °C 60 - 70 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserbedarf	ca.	5 - 10 l/min
Wärmeaustauscher Kühlwassertemperatur	min. max.	+5 °C +45 °C
Wärmeaustauscher Kühlwasserdruck	min. max.	1,5 bar 10 bar

Leistungsvarianten**						
Drehzahl Antriebswelle		Drehzahl Kurbelwelle	P50		P55	
1.500 [1/min]	1.800 [1/min]		250 bar*		250 bar*	
Übersetzung		[1/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	4,25	424*	107	231	130*	279*
4,25		353	90	192	108	233

* Maximalwerte der Pumpe

** technische Änderungen vorbehalten

Maßzeichnung Pumpe 1903 GGG



Maßzeichnung Pumpe 1903 Niro

