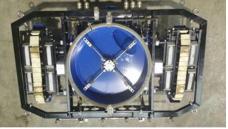
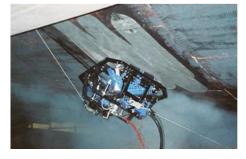


Magnet Lizard

Das Haupteinsatzgebiet des Magnet Lizard sind vertikale Wände aus metallischen Werkstoffen, wie Schiffswände oder Großtanks / Silos. Als Reinigungswerkzeug ist die WOMA Drehdurchführung mit max. 45 l/min bei 3.000 bar verbaut. Trotz der Düsenkräfte ist beim Magnet Lizard kein Vakuumsystem zum sicheren Halt an der Stahlwand nötig. Für den sicheren Halt sorgen acht Hochleistungsmagnete, deren Abstand zur Oberfläche auf die jeweilige Anwendungssituation anpassbar ist und mit denen sogar Überkopfsituationen problemlos möglich sind. Durch die Bürsten und Auflaufschienen am Topf sowie durch die Möglichkeit, die pneumatische Topfanpressung abzuschalten, ist der Magnet Lizard extrem unempfindlich gegenüber Hindernissen und Unebenheiten. Der Antrieb erfolgt über zwei mit Luftmotoren angetriebene Ketten, die den Magnet Lizard äußerst manövrierfähig machen. Da alle Funktionen pneumatisch angesteuert sind, sind keine elektrischen Leitungen nötig. Das System ist äußerst leicht, flach und von einem stabilen Schutzrahmen umschlossen. Im umfangreichen Zubehörprogramm befindet sich u. a. ein pneumatisches Höhensicherungssystem, das die ruckfreie Fallsicherung sicherstellt und das Positionieren des Magnet Lizard vereinfacht.







Besondere Vorteile

- Pneumatische Steuerung
- > Sicherer Halt auch bei geringen Wandstärken
- Vertikale Wandarbeiten ohne Gerüst
- ➤ Einfache Einstellung der Verfahrgeschwindigkeit
- Sehr leicht, dadurch äußerst manövrierfähig bei höchster Toleranz gegenüber Hindernissen und Unebenheiten
- Umfangreiches Zubehör für verschiedene Aufgabenstellungen und Einsatzbedingungen



Varianten					
Material-Nummer		9.919-120.0	9.740-496.0	9.919-119.0	9.740-497.0
Steuerspannung		24 V	8,2 V (Namur)	24 V	8,2 V (Namur)
Verfahrgeschwindigkeit		0 - 4 m/min		2 - 8 m/min	
Betriebsdruck (p)	max.	3.000 bar			
Volumenstrom (Q)	max.	45 l/min			
Mediumtemperatur	max.	60 °C			
Drehzahl (Werkzeug)	max.	2.500 min ⁻¹			
Arbeitsbreite		370 mm			
Einsetzbare Düsen (Zubehör)		Form 21S, Form 21LL			
Düsenanzahl	max.	20			
Gewicht	ca.	56 kg			
Länge		650 mm			
Breite		1.000 mm			
Höhe	415 mm				
Anschluss Saugschlauch		Ø 3"			
Anschluss Hochdruck-Schlauch		9/16"-18 UNF-LH			
Benötigter Luftdruck	min.	6 bar			
Luftbedarf bei 6 bar*	ca.	1 m³/min			
Luftqualität	trocken, gefiltert auf 5 µm, nicht geölte Luft oder nur leicht				
		geölt Luft (ca. 1 Tropfen / Minute)			
Pneumatik-Leitungen Länge		25 m			
Schalldruckpegel		92,7 dB(A)			
Schutzart		IP 65			

^{*} Der verwendete Kompressor sollte abhängig von der Schlauchlänge mindestens 50% Reserve bieten.



Pneumatisches Höhensicherungssystem

Ausstattungsvarianten und Zubehör

Höhensicherung			
Bezeichnung	Material-Nummer		
Pneumatisches Höhensicherungs- system 60 m *	9.919-499.0		
Höhensicherungsgerät mit interner Falldämpfung 24 m (Fall Arrester)	9.919-127.0		

Beinhaltet zwei Höhensicherungssysteme mit Luftmotor, Magneten und Umlenkrollen

Absauganlage		
Bezeichnung	Material-Nummer	
VacuTecMaster	9.740-045.0	



Düsen			
Bezeichnung	Material-Nummer		
Form 21S	siehe WOMA		
Form 21LL	Produktblätter Düsen		

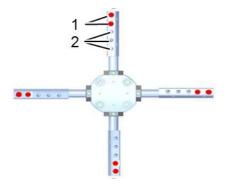
Je Düsenarm können max. 5 Düsen eingesetzt werden. Offene Düseneinsätze werden mit Blinddüsen verschlossen, wenn die Anwendung weniger als 20 Düsen benötigt.

Die Auswahl der Düsen ist abhängig von der Durchflussmenge und von dem Betriebsdruck, der an der Hochdruck-Wasserstrahlmaschine eingestellt ist.

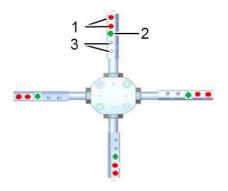
Beispielhafte Düsenauswahl für verschiedene Geräte

Düsenauswahl* für EcoMaster MK3 p=2500 bar Q=22,1 I/min				
Ø 0,35 mm, Form 21S	8 x	9.886-208.0		
Blind	12 x	6.025-237.0		

^{*} Weitere Kombinationen auf Anfrage



- 1 Form 21S (Ø 0,35)
- 2 Blinddüse



- 1 Form 21S (Ø 0,40)
- 2 Form 21S (Ø 0,35)
- 3 Blinddüse

Düsenauswahl* für EcoMaster D 400M p=2500 bar Q=39,93 I/min				
Ø 0,40 mm, Form 21S	8 x	9.886-209.0		
Ø 0,35 mm, Form 21S	4 x	9.886-208.0		
Blind	8 x	6.025-237.0		

^{*} Weitere Kombinationen auf Anfrage