



IVR 50/40 Pf

Potencia plena y duradera: el potente aspirador para uso industrial IVR 50/40 Pf con compresor de canal lateral es adecuado para usos con presencia de polvo en servicio de tres turnos. Para aplicaciones móviles y fijas.



1 Diseño ergonómico del depósito

- Un asa de empuje en el recipiente colector del IVR 50 permite el transporte ergonómico de la suciedad en posición erguida.
- La manguera flexible de compensación de presión y el soporte bajo permiten un aspirado sin polvo directamente en una bolsa de eliminación de residuos.

2 Sistema de prefiltrado ciclónico

- Protege el filtro y, con ello, aumenta su vida útil. Esto ahorra costes y aumenta las posibilidades de uso.

3 Material robusto, diseño para fines industriales

- Ideal para aplicaciones en la industria del procesamiento del metal.

4 Motor IE2 altamente eficaz para proporcionar una mayor potencia de aspiración

- Con una potencia de absorción comparable, el eficaz motor IE2 proporciona mayor potencia de aspiración que los motores convencionales.



IVR 50/40 Pf

- Sistema de prefiltrado ciclónico
- Aislamiento acústico
- Diseño ergonómico del depósito

Características técnicas

| | | |
|----------------------------------------|--------------------|------------------|
| Ref. de pedido | 9.986-068.0 | |
| Código EAN | 4054278030098 | |
| Tipo de corriente | Ph / V / Hz | 3 / 400 / 50 |
| Caudal de aire | l/s / m³/h | 137,5 / 495 |
| Vacío | mbar / kPa | 140 / 14 |
| Capacidad del depósito | l | 50 |
| Potencia absorbida | kW | 4,7 |
| Superficie de filtrado | m² | 1,75 |
| Ancho nominal de la conexión | DN 70 | |
| Ancho nominal de los accesorios | DN 70 / DN 50 | |
| Nivel de presión acústica | dB/A | 62 |
| Peso | kg | 178 |
| Dimensiones (la. × an. × al.) | mm | 850 × 760 × 1970 |

Equipamiento

| | |
|---------------------------------------------------|----|
| Accesorios incluidos en el equipo de serie | no |
|---------------------------------------------------|----|