IVR 50/40 Pf

Potencia plena y duradera: el potente aspirador para uso industrial IVR 50/40 Pf con compresor de canal lateral es adecuado para usos con presencia de polvo en servicio de tres turnos. Para aplicaciones móviles y fijas.

0–24 h

IE2 HIGH EFFICIENCY MOTOR

1 Diseño ergonómico del depósito

- Un asa de empuje en el recipiente colector del IVR 50 permite el transporte ergonómico de la suciedad en posición erguida.
- La manguera flexible de compensación de presión y el soporte bajo permiten un aspirado sin polvo directamente en una bolsa de eliminación de residuos.

2 Sistema de prefiltrado ciclónico

- Protege el filtro y, con ello, aumenta su vida útil. Esto ahorra costes y aumenta las posibilidades de uso.

3 Material robusto, diseño para fines industriales

- Ideal para aplicaciones en la industria del procesamiento del metal.

4 Motor IE2 altamente eficaz para proporcionar una mayor potencia de aspiración

- Con una potencia de absorción comparable, el eficaz motor IE2 proporciona mayor potencia de aspiración que los motores convencionales.

IVR 50/40 Pf, 9.986-068.0, 2019-08-06

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y EQUIPAMIENTO

KÄRCHER

IVR 50/40 Pf

- Sistema de prefiltrado ciclónico
- Aislamiento acústico
- Diseño ergonómico del depósito

Características técnicas

Ref. de pedido		9.986-068.0
Código EAN		4054278030098
Tipo de corriente	**Ph / V / Hz**	3 / 400 / 50
Caudal de aire	**l/s / m³/h**	137,5 / 495
Vacío	**mbar / kPa**	140 / 14
Capacidad del depósito	**l**	50
Potencia absorbida	**kW**	4,7
Superficie de filtrado	**m²**	1,75
Ancho nominal de la conexión		DN 70
Ancho nominal de los accesorios		DN 70 / DN 50
Nivel de presión acústica	**dB/A**	62
Peso	**kg**	178
Dimensiones (la. × an. × al.)	**mm**	850 × 760 × 1970

Equipamiento

Accesorios incluidos en el equipo de serie	no