



IVR 100/40 Pf

El IVR 100/40 Pf ofrece un gran volumen de llenado pero con una base reducida. La elección perfecta para naves de producción con espacio limitado.



1 Motor IE2 altamente eficaz para proporcionar una mayor potencia de aspiración

- Con una potencia de absorción comparable, el motor IE2 proporciona una potencia de aspiración un 5 % mayor que los motores convencionales.

2 Filtro de bolsa lavable de alta calidad

- Mayor vida útil, menor gasto de mantenimiento y costes reducidos. Ideal para aplicaciones industriales.
- Limpieza de filtro manual, eficaz y sin competencia mediante rejillas de refuerzo en cada bolsa de filtro.

3 Sistema de prefiltrado ciclónico

- Protege el filtro y, con ello, aumenta su vida útil. Esto ahorra costes y aumenta las posibilidades de uso.

4 Manejo sencillo

- El concepto intuitivo de uso y limpieza permite usar el aspirador incluso sin conocimientos previos.
- Mecanismo de basculación de fácil manejo para recoger y retirar de forma ergonómica el recipiente colector en posición vertical.



IVR 100/40 Pf

- Diseño compacto con una base reducida
- Limpieza semiautomática del filtro
- Aislamiento acústico

Características técnicas

Ref. de pedido	9.986-069.0	
Código EAN	4054278030104	
Tipo de corriente	Ph / V / Hz	3 / 400 / 50
Caudal de aire	l/s / m³/h	138 / 495
Vacío	mbar / kPa	140 / 14
Capacidad del depósito	l	100
Potencia absorbida	kW	4,7
Superficie de filtrado	m²	1,75
Ancho nominal de la conexión	DN 50	
Ancho nominal de los accesorios	DN 50 / DN 40	
Nivel de presión acústica	dB/A	71
Peso	kg	184
Dimensiones (la. × an. × al.)	mm	915 × 760 × 2095

Equipamiento

Accesorios incluidos en el equipo de serie	no
---	----