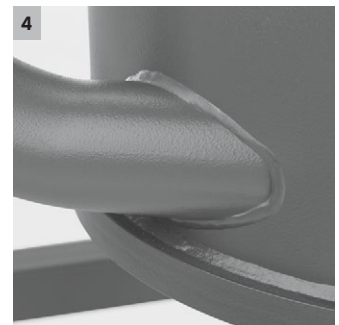




## IVR-L 100/24-2 Tc

El IVR-L 100/24-2 Tc es el equipo perfecto para aspirar y separar refrigerantes, lubricantes y virutas en la industria del procesamiento de metales.



**1 Nuevo cabezal de accionamiento para una mayor seguridad, confort y potencia**

- El peso reducido del cabezal de accionamiento proporciona un sencillo manejo durante el transporte, el vaciado y el mantenimiento.
- Mayor seguridad en el trabajo durante el transporte ya que el cable puede colgarse en el cabezal.

**2 Radio de trabajo de 360°**

- Un trabajo limpio en todas partes gracias al conector de mangueras regulable en el cabezal de aspiración. Sin nudos en la manguera de aspiración.

**3 Alojamiento seguro de los accesorios**

- Gancho para colgar la manguera de aspiración y alojamientos definidos para los accesorios, lo que permite tener siempre un equipo ordenado y listo para el servicio.

**4 Material robusto, diseño para fines industriales**

- Ideal para aplicaciones en la industria del procesamiento del metal.



**IVR-L 100/24-2 Tc**

- Bastidor móvil basculante
- Indicador óptico del nivel de llenado

## Características técnicas

<b>Ref. de pedido</b>	9.987-885.0	
<b>Código EAN</b>	4054278275840	
<b>Tipo de corriente</b>	<b>Ph / V / Hz</b>	1 / 220-240 / 50-60
<b>Caudal de aire</b>	<b>l/s / m³/h</b>	148 / 532
<b>Vacío</b>	<b>mbar / kPa</b>	230 / 23
<b>Ancho nominal de la conexión</b>	DN 50	
<b>Ancho nominal de los accesorios</b>	DN 50 / DN 40	

## Equipamiento

<b>Accesorios incluidos en el equipo de serie</b>	no
---	----