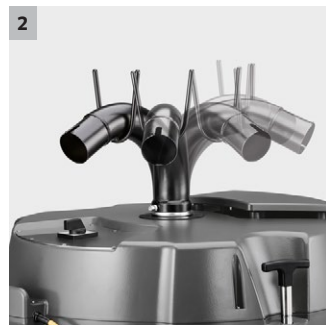




IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

Con un volumen del depósito de 100 l y una bomba sumergible de suspensión autónoma, el IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp es perfecto para aspirar, separar y retornar líquidos con sólidos como virutas de metal.



1 Nuevo cabezal de accionamiento para una mayor seguridad, confort y potencia

- El peso reducido del cabezal de accionamiento proporciona un sencillo manejo durante el transporte, el vaciado y el mantenimiento.
- Mayor seguridad en el trabajo durante el transporte ya que el cable puede colgarse en el cabezal.

2 Radio de trabajo de 360°

- Un trabajo limpio en todas partes gracias al conector de mangueras regulable en el cabezal de aspiración. Sin nudos en la manguera de aspiración.

3 Alojamiento seguro de los accesorios

- Gancho para colgar la manguera de aspiración y alojamientos definidos para los accesorios, lo que permite tener siempre un equipo ordenado y listo para el servicio.

4 Función de bomba sumergible de vaciado

- Una bomba sumergible de suspensión autónoma permite el fácil retorno de la suciedad también con un elevado nivel de vaciado.



IVR-L 100/24-2 Tc Me Dp

- Bastidor móvil basculante
- Depósito de acero inoxidable
- Función de bomba sumergible de vaciado

Características técnicas

Ref. de pedido	9.987-887.0	
Código EAN	4054278275864	
Tipo de corriente	Ph / V / Hz	1 / 220-240 / 50-60
Caudal de aire	l/s / m³/h	148 / 532
Vacío	mbar / kPa	230 / 23
Ancho nominal de la conexión	DN 50	
Ancho nominal de los accesorios	DN 50 / DN 40	

Equipamiento

Accesorios incluidos en el equipo de serie	no
---	----