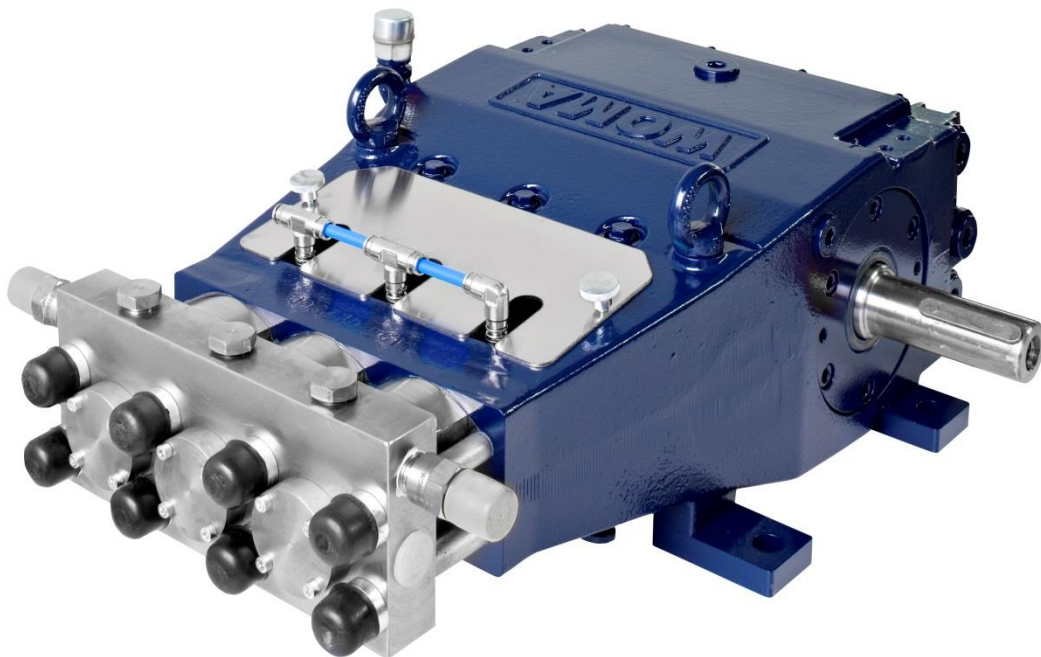


# Bomba de alta presión 70Y

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 70Y ofrece una presión máxima de servicio de 1000 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 40 l/min.



La bomba de émbolo buzo de alta presión de la serie Y es especialmente compacta. Gracias a sus dimensiones reducidas y su bajo peso, se monta muy bien en equipos con bastidores base especialmente pequeños. Con presiones de servicio de hasta 1000 bares, este tipo es estupendamente adecuado para los más diversos trabajos de limpieza en la industria química y del petróleo y el gas, así como en el sector de limpieza de barcos.

El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. Como opción es posible equipar las bombas de la serie Y con una elevación de la válvula de aspiración. Este elegante alternativa a una válvula de bypass hace circular sin presión el agua en el cabezal de la bomba cuando la herramienta hidráulica no se acciona.

Los émbolos buzo de metal duro utilizados ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico, además de una gran insensibilidad a la cavitación. Como alternativa, WOMA ofrece para la serie Y émbolos buzo de cerámica que son altamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

<b>Datos técnicos</b>		
Peso total	aprox.	110 kg
Conexión de presión previa		IG ¾"
Conexión de presión		M22x1,5
Conexiones de agua de refrigeración		IG ¾"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	1.000 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 40 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A12 x 8 x 70
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	492 Nm
Momento de inercia J		0,020 kgm <sup>2</sup>
Momento dinámico GD <sup>2</sup>		0,78 Nm <sup>2</sup>
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,75 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio (2 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio si está instalada la refrigeración opcional interna de la transmisión)
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	3,2 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	1 - 2 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

<b>Variantes de potencia**</b>										
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P15		P16		P18		P20	
			1.000 bar*		1.000 bar*		850 bar		700 bar	
750 [r.p.m.]	1.000 [r.p.m.]	[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	1.000*	41	22	47	25	50	32	52*	40*
1,00		750	31	16	35	19	38	24	39	30

\* Valores máximos de la bomba

\*\* Modificaciones técnicas reservadas

## Dibujo acotado de la bomba 70Y

