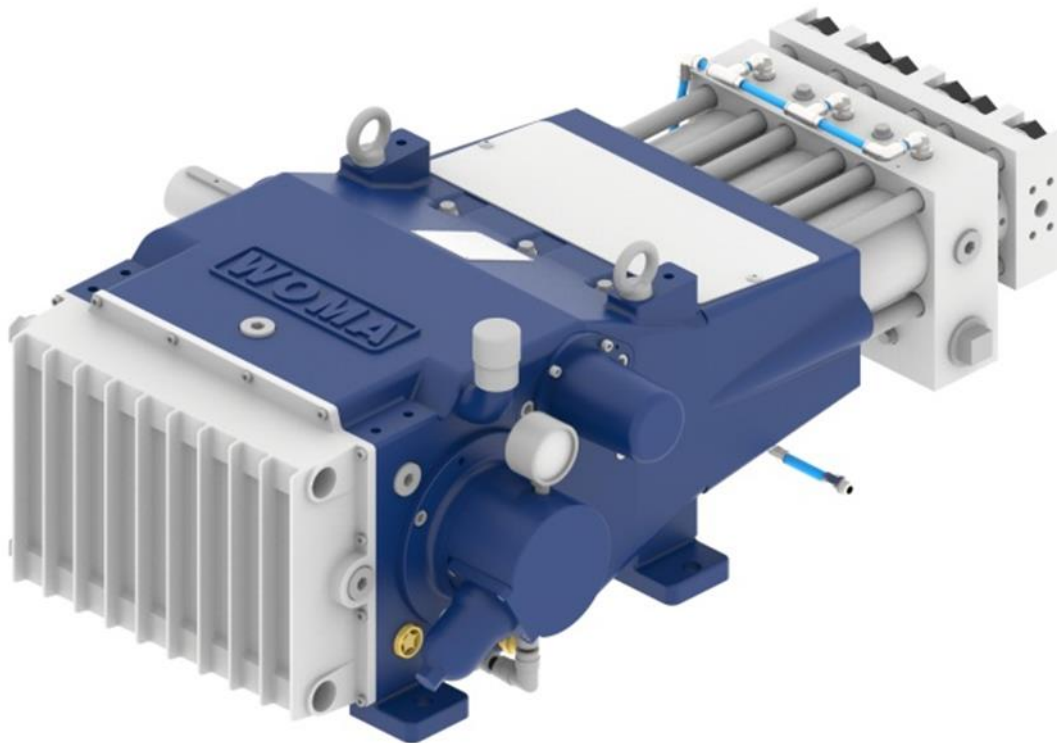


Bomba de alta presión 250M

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 250M ofrece una presión máxima de servicio de 3000 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 40 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie M generan presiones de servicio de hasta 3000 bares. De este modo, las bombas de la serie M son óptimas para ejecutar trabajos de corte, fraccionamiento, decapado y eliminación de óxido.

Construidas en ejecución de válvula central, estas bombas de émbolo buzo ofrecen también un elevado rendimiento volumétrico con presiones altas. Los émbolos buzo de metal duro utilizados son sumamente estables y garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento. Además, son insensibles al choque térmico. La guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una mayor duración de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	370 kg
Conexión de presión previa		G 1 ½"
Conexión de presión con brida		9/16" UNF-LH
Conexiones de agua de refrigeración		G 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	504 r.p.m. en función de los parámetros de servicio

Eje de transmisión		Diámetro 50 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	917 Nm
Momento de inercia J	i = 3,04	0,044 kgm ²
	i = 3,57	0,036 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,04	1,74 Nm ²
	i = 3,57	1,42 Nm ²
Presión previa	mín.	1,5 bar
	máx.	5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín.	+5 °C
	máx.	+30 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	2 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio (1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio si no está instalada ninguna refrigeración interna de la transmisión)
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	8 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		1,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx.	80 °C
	Valor nominal	60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	2,5 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín.	+5 °C
	máx.	+45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín.	1,5 bar
	máx.	10 bar

Variantes de potencia**

Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P15		P16		P18		P20	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		3.000 bar*		2.800 bar		2.500 bar		2.000 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,57	504*	118	21	126	25	145	32	148*	40*
	3,04	493	115	21	124	24	142	31	145	39
	3,57	420	98	18	105	20	121	26	123	33

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 250M

