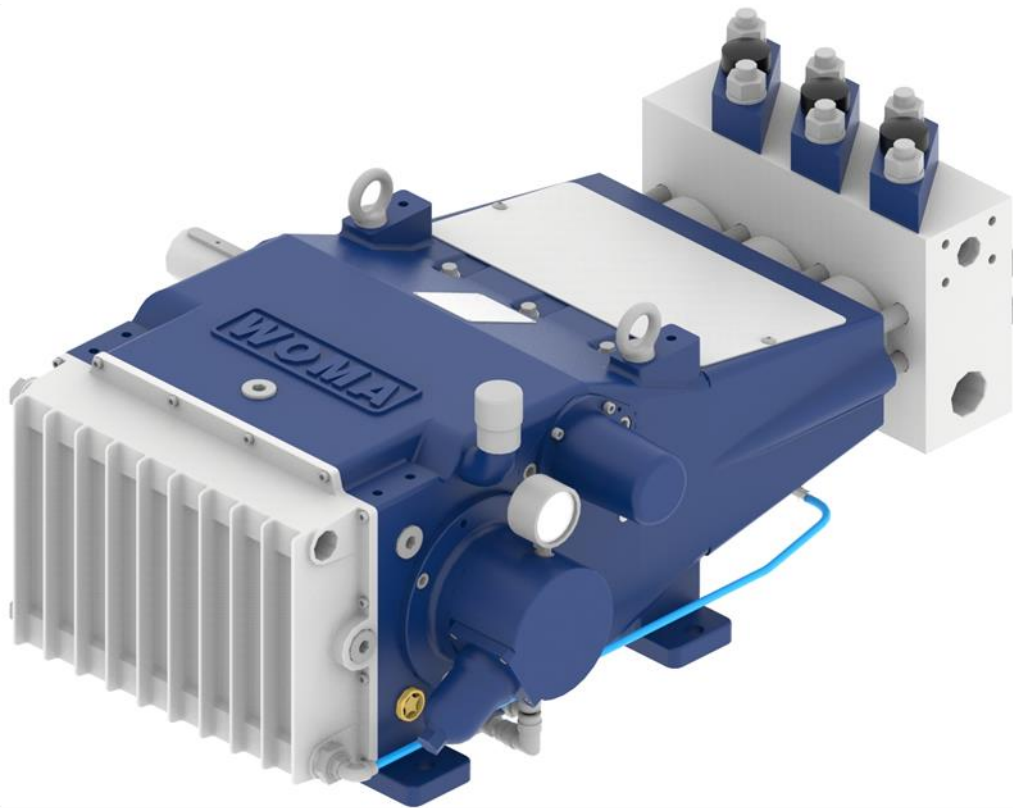


Bomba de alta presión 1502

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1502 ofrece una presión máxima de servicio de 750 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 224 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie 2 con presiones de servicio de hasta 750 bares y caudales nominales suministrados de hasta aprox. 224 l/min son ideales para limpiar tuberías y haces de tubos, depósitos y contenedores. La variante V de la serie 2 ha sido desarrollada especialmente para aplicaciones con mayor presión previa.

El sistema de juntas de esta bomba de émbolo buzo ofrece una especial facilidad de servicio gracias a las pocas piezas de desgaste y el mantenimiento sencillo. Los émbolos buzo de cerámica utilizados son altamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos. Como alternativa se dispone de la bomba con émbolos buzo de metal recubiertos que ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. De esta manera, la serie 2 convence con una ventajosa relación calidad-precio incluso en entornos de trabajo duro.

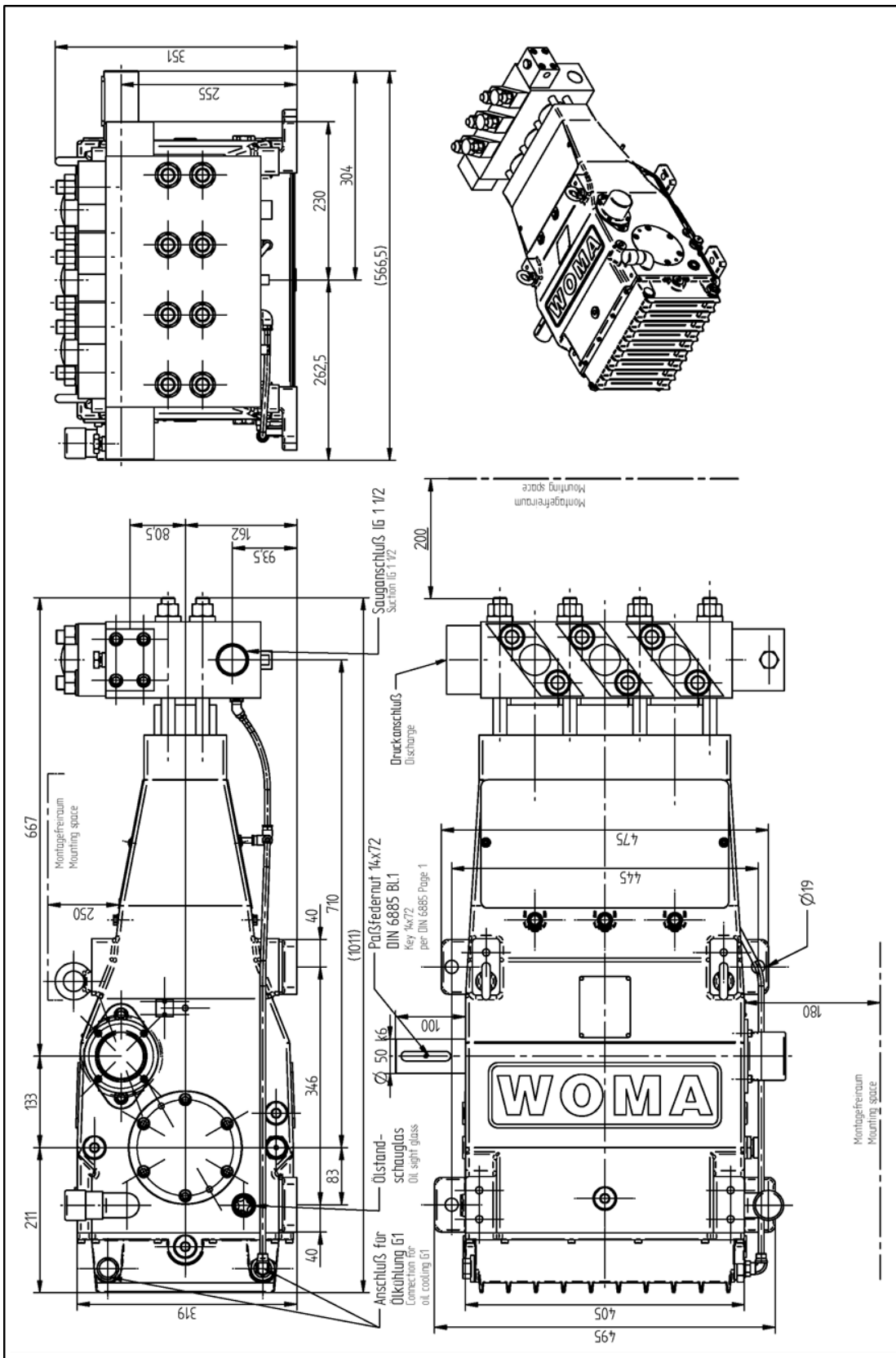
Datos técnicos		
Peso total	aprox.	327 kg (con lubricación centrífuga) 337 kg (con lubricación de aceite a presión)
Conexión de presión previa		G 1 1/2"A
Conexión de presión con brida		2 x aM24x1,5 y 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Conexiones de agua de refrigeración		G 1"A
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	507 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 50mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	669 Nm
Momento de inercia J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Presión previa del fluido bombeado		
Cabezal de bomba tipo 2	mín. máx.	1,5 bar (2,0 bar con > 170 l/min) 5,0 bar
Cabezal de bomba tipo 2-V	mín. máx.	3,0 bar 8,0 bar
Amplitud de presión permitida	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	9 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		1,5 - 5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Finura del filtro de aceite		0,025 mm (opcional / en función de la potencia)
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**												
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P26		P30		P35		P40		P45	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		750 bar*		565 bar		415 bar		320 bar		250 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	99	70	101	96	103	133	105*	175	104	224*
	3,69	488	95	68	97	92	99	128	101	169	100	215
3,69		407	79	56	81	77	83	106	84	140	84	179
	4,57	394	77	55	79	74	80	103	81	136	81	174
4,57		328	64	45	66	62	67	86	68	113	68	145

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 1502 (con lubricación centrífuga)



Dibujo acotado de la bomba 1502 (con lubricación de aceite a presión)

