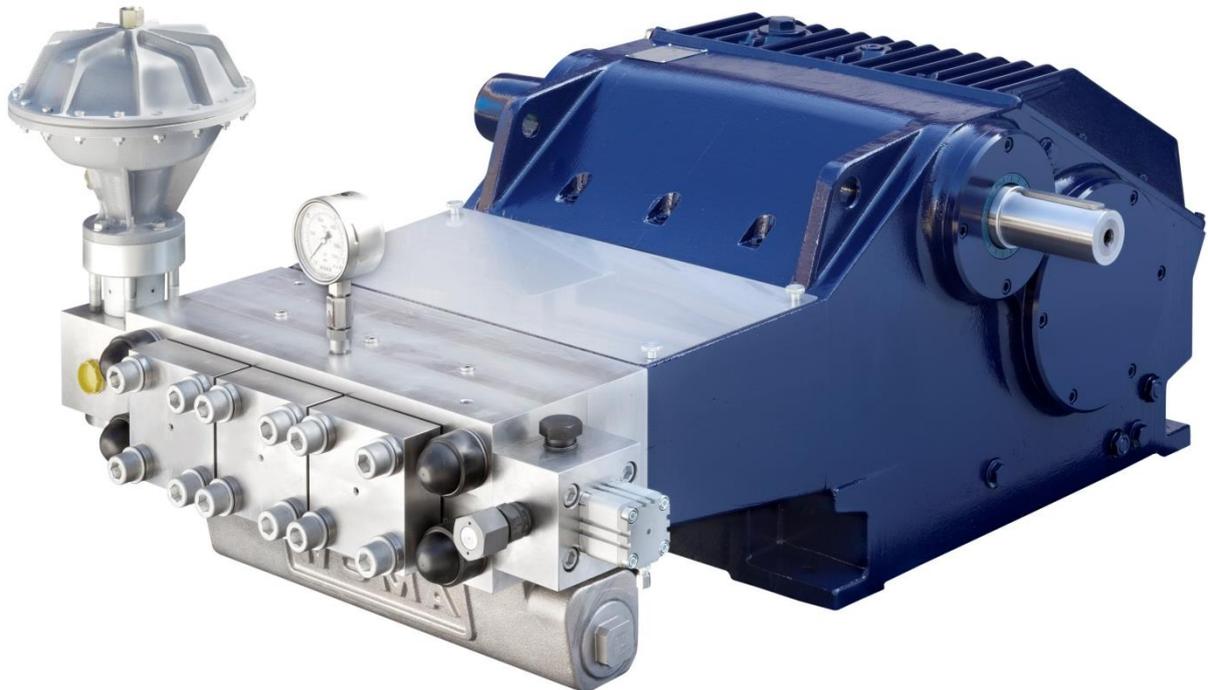


# Bomba de alta presión 700Z

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 700Z ofrece una presión máxima de servicio de 1500 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 435 l/min.



Con presiones de servicio de hasta 1500 bares y caudales máximos nominales suministrados de hasta 744 l/min, la bomba de la serie Z es ideal para la limpieza industrial, así como para la eliminación de pintura y el descascarillado.

Una buena guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. La ejecución de válvula central de la bomba permite un elevado rendimiento volumétrico. En las bombas con una presión de servicio a partir de 1000 bares se utilizan émbolos buzo de metal duro que garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

<b>Datos técnicos</b>		
Peso total	aprox.	1.430 kg
Conexión de presión previa		IG 3"
Conexión de presión con brida		M24x1,5 M36 x 2 M42x2
Conexiones de agua de refrigeración		G ½"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	545 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 70 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A20 x 12 x 120
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	2.719 Nm
Momento de inercia J	i = 3,30 i = 3,45	0,491 kgm <sup>2</sup> 0,473 kgm <sup>2</sup>
Momento dinámico GD <sup>2</sup>	i = 3,30 i = 3,45	19,26 Nm <sup>2</sup> 18,55 Nm <sup>2</sup>
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	45 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	10 - 20 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**												
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P30		P35		P40		P45		P50	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		1.500 bar*		1.300 bar		1.000 bar		800 bar		650 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,30	545	408	149	486	206	496	273	507	349	513*	435*
	3,45	522	390	143	465	197	474	261	485	334	491	416
3,30		455	340	124	405	171	413	227	423	291	428	362

\* Valores máximos de la bomba

\*\* Modificaciones técnicas reservadas

## Dibujo acotado de la bomba 700Z

