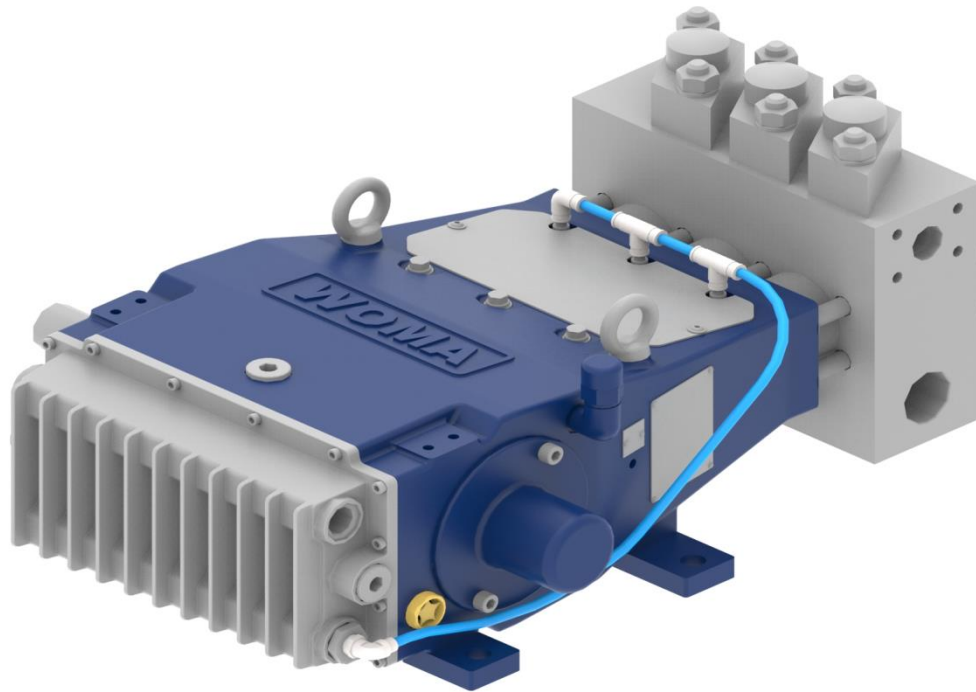


Bomba de alta presión 702

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 702 ofrece una presión máxima de servicio de 650 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 209 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie 2 con presiones de servicio de hasta 750 bares y caudales nominales suministrados de hasta aprox. 224 l/min son ideales para limpiar tuberías y haces de tubos, depósitos y contenedores. La variante V de la serie 2 ha sido desarrollada especialmente para aplicaciones con mayor presión previa.

El sistema de juntas de esta bomba de émbolo buzo ofrece una especial facilidad de servicio gracias a las pocas piezas de desgaste y el mantenimiento sencillo. Los émbolos buzo de cerámica utilizados son altamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos. Como alternativa se dispone de la bomba con émbolos buzo de metal recubiertos que ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico. De esta manera, la serie 2 convence con una ventajosa relación calidad-precio incluso en entornos de trabajo duro.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	152 kg
Conexión de presión previa		G 1 ½"
Conexión de presión con brida		2 x aM24x1,5 y 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Conexiones de agua de refrigeración		G ¾"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	1.000 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 40mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A12 x 8 x 70
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	500 Nm
Momento de inercia J		0,020 kgm ²
Momento dinámico GD ²		0,78 Nm ²
Presión previa del fluido bombeado		
Cabezal de bomba tipo 2	mín. máx.	1,5 bar (2,0 bar con > 170 l/min) 5,0 bar
Cabezal de bomba tipo 2-V	mín. máx.	3,0 bar 8,0 bar
Amplitud de presión permitida	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio (2 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio si está instalada la refrigeración interna de la transmisión)
Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	3,2 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	1 - 2 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**

Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P20		P24		P26		P30		P35		P40		P45	
750 [r.p.m.]	1.000 [r.p.m.]		650 bar*		450 bar		400 bar		300 bar		220 bar		170 bar		135 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	1.000*	48	39	49	57	51	68	51	91	52	125	52	165	53*	209*
1,00		750	36	29	37	43	38	51	39	69	39	94	39	124	40	157

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 702

