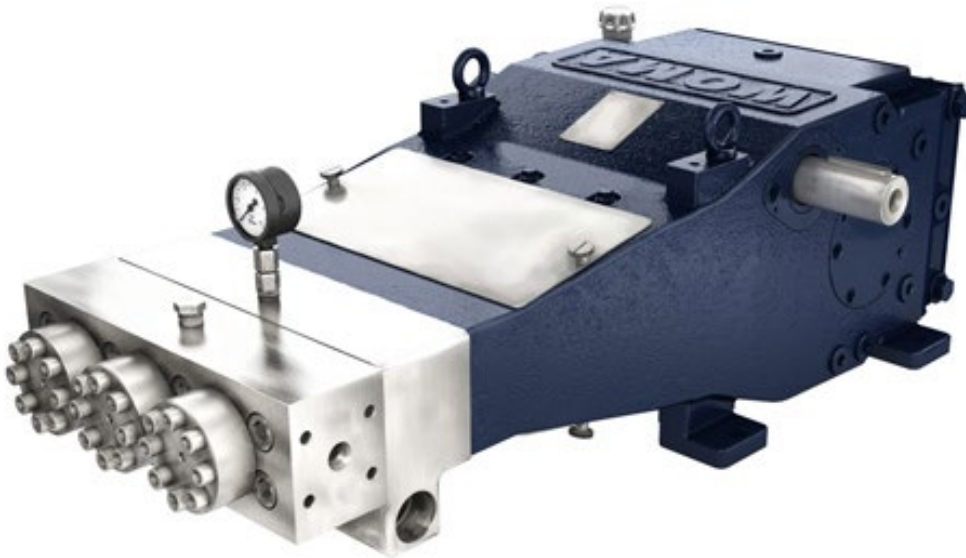


# Bomba de alta presión 150Z

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 150Z ofrece una presión máxima de servicio de 1500 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 136 l/min.



Con presiones de servicio de hasta 1500 bares y caudales máximos nominales suministrados de hasta 744 l/min, la bomba de la serie Z es ideal para la limpieza industrial, así como para la eliminación de pintura y el descascarillado.

Una buena guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. La ejecución de válvula central de la bomba permite un elevado rendimiento volumétrico. En las bombas con una presión de servicio a partir de 1000 bares se utilizan émbolos buzo de metal duro que garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

<b>Datos técnicos</b>		
Peso total	aprox.	316 kg
Conexión de presión previa		IG 1 ½"
Conexión de presión con brida		M24x1,5 M36 x 2 G ½"
Conexiones de agua de refrigeración		IG 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	507 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 50 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	655 Nm
Momento de inercia J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm <sup>2</sup> 0,030 kgm <sup>2</sup> 0,022 kgm <sup>2</sup>
Momento dinámico GD <sup>2</sup>	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm <sup>2</sup> 1,17 Nm <sup>2</sup> 0,86 Nm <sup>2</sup>
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión (DIN EN ISO 11200)		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	9 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Finura del filtro de aceite		0,025 mm (opcional / en función de la potencia)
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**														
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P19		P20		P22		P26		P30		P35	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		1.500 bar*		1.250 bar		1.000 bar		750 bar		570 bar		420 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	103	37	97	42	95	52	101	73	103	99	104*	136*
	3,69	488	100	36	93	40	91	50	97	71	99	95	100	130
3,69		407	83	30	78	34	76	41	81	59	83	79	83	109
	4,57	394	80	29	75	33	74	40	78	57	80	77	81	105
4,57		328	67	24	63	27	62	33	65	47	67	64	67	88

\* Valores máximos de la bomba

\*\* Modificaciones técnicas reservadas

## Dibujo acotado de la bomba 150Z

