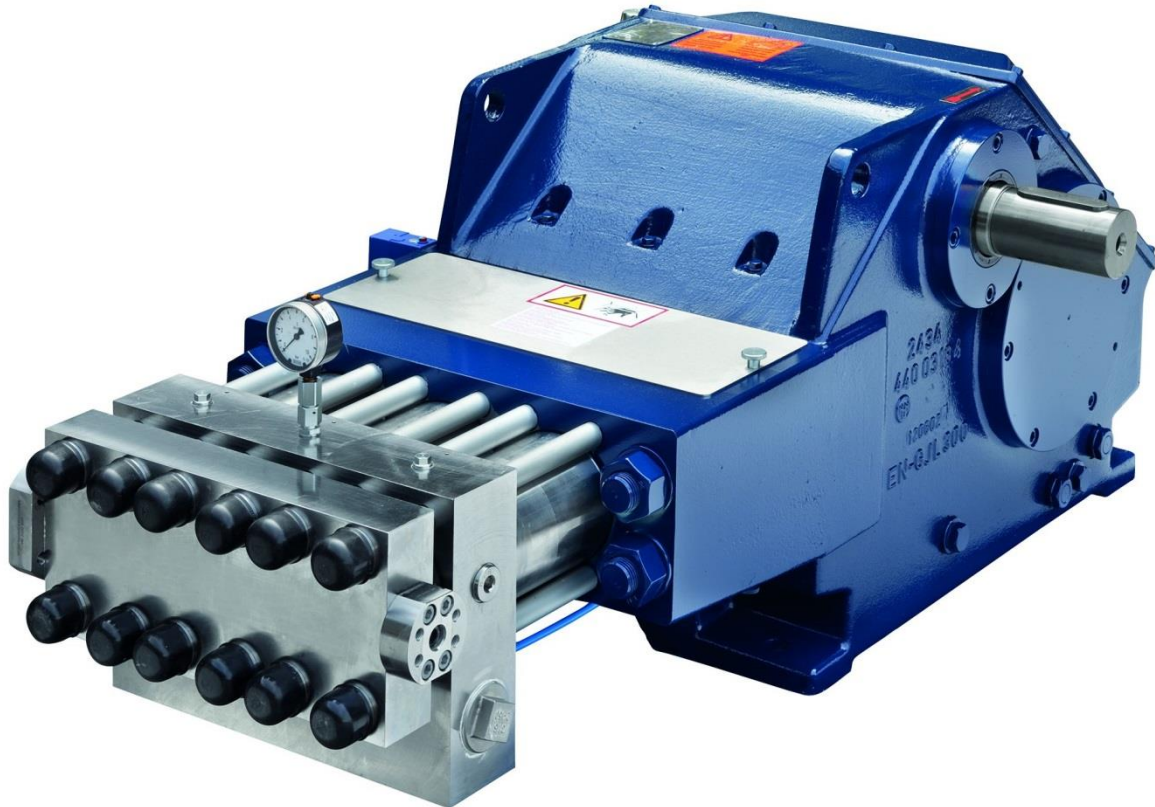


Bomba de alta presión 400M

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 400M ofrece una presión máxima de servicio de 3.000 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 67 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie M generan presiones de servicio de hasta 3000 bares. De este modo, las bombas de la serie M son óptimas para ejecutar trabajos de corte, fraccionamiento, decapado y eliminación de óxido.

Construidas en ejecución de válvula central, estas bombas de émbolo buzo ofrecen también un elevado rendimiento volumétrico con presiones altas. Los émbolos buzo de metal duro utilizados son sumamente estables y garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento. Además, son insensibles al choque térmico. La guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una mayor duración de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

| Datos técnicos | | |
|--|-----------------------|---|
| Peso total | aprox. | 883 kg |
| Conexión de presión previa | | IG 2" |
| Conexión de presión con brida | | 9/16" UNF-LH |
| Conexiones de agua de refrigeración | | G ½" |
| Velocidad del cigüeñal | máx. mín. | 507 r.p.m. en función de los parámetros de servicio |
| Eje de transmisión | | Diámetro 70 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A20 x 12 x 100 |
| Par de giro en el eje de transmisión | máx. | 1.560 Nm |
| Momento de inercia J | i = 2,96 i = 3,60 | 0,167 kgm ² 0,135 kgm ² |
| Momento dinámico GD ² | i = 2,96 i = 3,60 | 6,54 Nm ² 5,29 Nm ² |
| Presión previa | mín. máx. | 1,5 bar 5,0 bar |
| Amplitud de presión | máx. | ± 2,0 bar |
| Temperatura del fluido bombeado | mín. máx. | +5 °C +30 °C (temperaturas superiores a petición) |
| Consumo de entrada del fluido bombeado | mín. | 1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio |
| Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200 | | >80 dB(A) |
| Nivel de aceite en extremo de la trans. | aprox. | 30 l |
| Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3 | | 320 mm ² /s |
| Presión del aceite, engrase a presión por circulación | | 2,5 - 5,0 bar |
| Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste) | | 5,0 bar |
| Finura del filtro de aceite | | 0,025 mm |
| Temperatura del aceite | máx. Valor nominal | 80 °C 60 - 70 °C |
| Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor | aprox. | 10 - 20 l/min |
| Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor | mín. máx. | +5 °C +45 °C |
| Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor | mín. máx. | 1,5 bar 10 bar |

| Variantes de potencia** | | | | | | | | |
|------------------------------|----------------|--------------------|------------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| Velocidad eje de transmisión | | Velocidad cigüeñal | P18 | | P20 | | P22 | |
| 1.500 [r.p.m.] | 1.800 [r.p.m.] | | 3.000 bar* | | 2.500 bar | | 2.000 bar | |
| Transmisión | | [r.p.m.] | [kW] | [l/min] | [kW] | [l/min] | [kW] | [l/min] |
| 2,96 | | 507* | 233 | 42 | 246* | 54 | 245 | 67* |
| | 3,60 | 500 | 230 | 42 | 243 | 53 | 242 | 66 |
| 3,60 | | 417 | 191 | 35 | 203 | 44 | 202 | 55 |

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 400M

