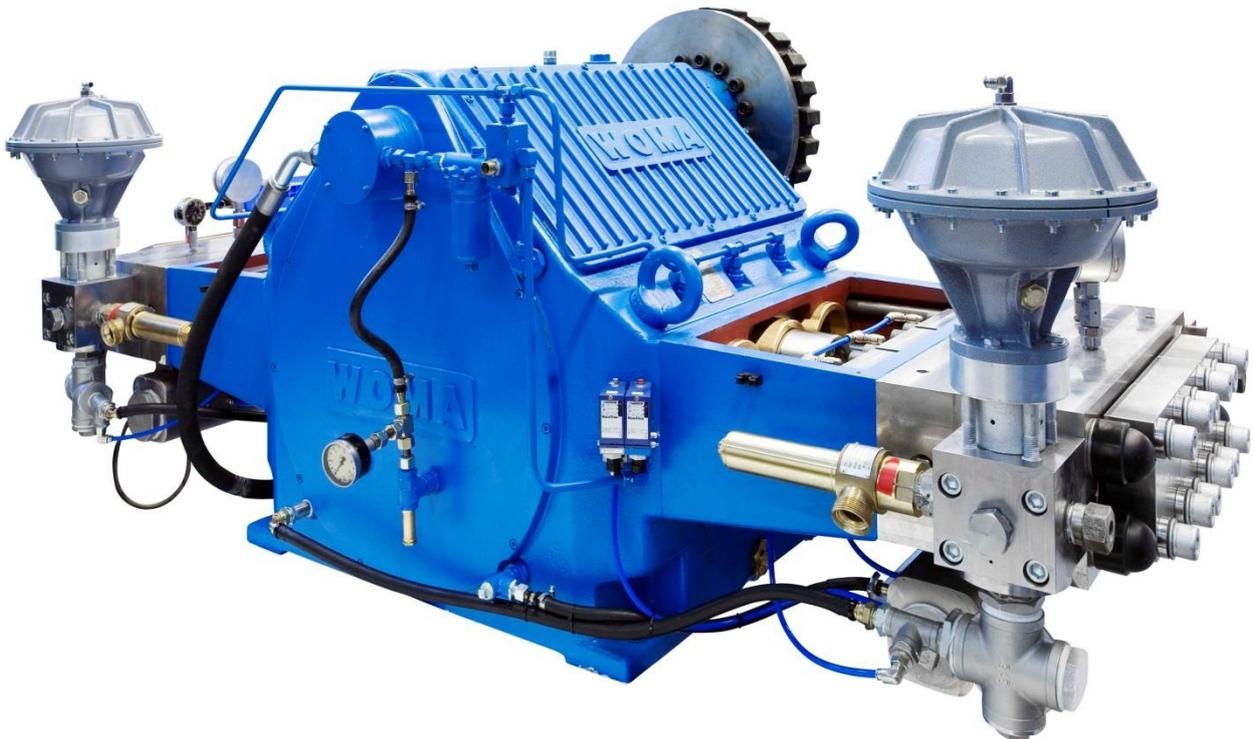


Bomba de alta presión 1000Z

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1000Z ofrece una presión máxima de servicio de 1400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 744 l/min.



Con presiones de servicio de hasta 1500 bares y caudales máximos nominales suministrados de hasta 744 l/min, la bomba de la serie Z es ideal para la limpieza industrial, así como para la eliminación de pintura y el descascarillado.

Una buena guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. La ejecución de válvula central de la bomba permite un elevado rendimiento volumétrico. En las bombas con una presión de servicio a partir de 1000 bares se utilizan émbolos buzo de metal duro que garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	2.470 kg
Conexión de presión previa		IG 3"
Conexión de presión con brida		M24x1,5 M42x2
Conexiones de agua de refrigeración		G ½"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	500 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 75 mm k6, fijación por acoplamiento con juego de sujeción
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	4.810 Nm
Momento de inercia J	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	1,197 kgm ² 0,924 kgm ² 0,777 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	46,97 Nm ² 36,26 Nm ² 30,48 Nm ²
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	45 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	20 - 30 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**												
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P30		P35		P40		P45		P50	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		1.400 bar*		1.100 bar		850 bar		700 bar		560 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	651	256	707	354	723	469	760*	598	756	744*
	3,69	488	635	250	690	345	705	457	741	584	737	726
	4,23	426	554	218	602	301	615	399	646	509	643	633
3,69		407	529	208	575	288	588	381	618	486	614	605
4,23		355	462	181	502	251	513	332	539	424	536	527

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

