

Bomba de alta presión 1000M

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1000M ofrece una presión máxima de servicio de 3000 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 218 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie M generan presiones de servicio de hasta 3000 bares. De este modo, las bombas de la serie M son óptimas para ejecutar trabajos de corte, fraccionamiento, decapado y eliminación de óxido.

Construidas en ejecución de válvula central, estas bombas de émbolo buzo ofrecen también un elevado rendimiento volumétrico con presiones altas. Los émbolos buzo de metal duro utilizados son sumamente estables y garantizan una larga vida útil y, con ello, reducidos costes de mantenimiento. Además, son insensibles al choque térmico. La guía del émbolo buzo posibilita una larga vida útil del sistema de juntas. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una mayor duración de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire.

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	2.470 kg
Conexión de presión previa		IG 2"
Conexión de presión con brida		9/16" UNF-LH
Conexiones de agua de refrigeración		IG ½"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	500 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 75 mm k6, fijación por acoplamiento con juego de sujeción
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	4.600 Nm
Momento de inercia J	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	1,197 kgm ² 0,924 kgm ² 0,777 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	46,97 Nm ² 36,26 Nm ² 30,48 Nm ²
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +30 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	45 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	20 - 30 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**										
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P22		P24		P26		P28	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		3.000 bar*		2.500 bar		2.000 bar		1.800 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	685	126	700	154	676	186	713*	218*
	3,69	488	668	122	683	150	659	181	696	213
	4,23	426	583	107	596	131	575	158	607	186
3,69		407	558	102	569	125	549	151	580	177
4,23		355	486	89	496	109	479	132	506	155

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 1000M

