

Bomba de alta presión 1000ARP

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1000ARP ofrece una presión máxima de servicio de 390 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 1679 l/min.



La serie ARP dispone de una presión de servicio de hasta 400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de hasta aprox. 1680 l/min.

La particularidad de esta serie es la gran fiabilidad incluso en el bombeo de fluidos contaminados con sustancias sólidas granulosas o fibrosas con una concentración de sólidos de hasta 3000 mg/l y un tamaño granular de hasta 300 µm. De tal modo, esta serie es especialmente adecuada para la limpieza de alcantarillados y tuberías, así como para el descascarillado y la industria del acero.

El cabezal de bomba de la serie ARP es de acero inoxidable resistente (compárese imagen); a petición también es posible comprobar el uso de aceros superdúplex para una máxima resistencia (dado el caso, desviándose de los datos técnicos).

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	2.610 kg
Conexión de presión previa		3000 psi SAE 4" patrón de agujeros M16; 130,2x77,8
Conexión de presión		6000 psi SAE 2" patrón de agujeros M20; 96,8x44,4
Conexiones de agua de refrigeración		IG ½"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	500 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 75 mm k6, fijación por acoplamiento con juego de sujeción
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	5.401 Nm
Momento de inercia J	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	1,197 kgm ² 0,924 kgm ² 0,777 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	46,97 Nm ² 36,26 Nm ² 30,48 Nm ²
Presión previa	mín. máx.	4,0 bar 6,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	45 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	20 - 30 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**										
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P60		P65		P70		P75	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		390 bar*		330 bar		285 bar		250 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	766	1.059	765	1.251	770	1.458	778*	1.679*
	3,69	488	747	1.033	747	1.220	751	1.422	759	1.638
	4,23	426	652	901	651	1.065	655	1.241	662	1.429
3,69		407	623	861	622	1.017	626	1.185	633	1.365
4,23		355	543	751	543	887	546	1.034	552	1.191

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 1000ARP

