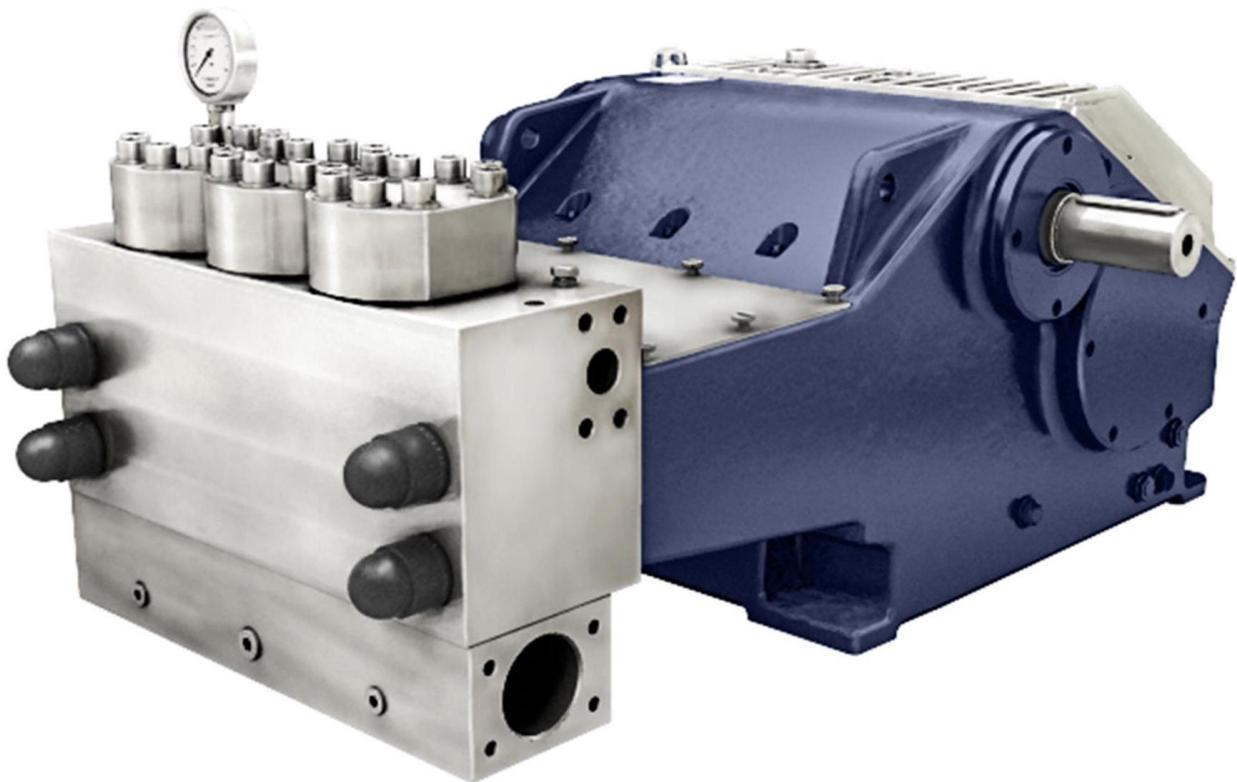


Bomba de alta presión 550ARP

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 550ARP ofrece una presión máxima de servicio de 400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 819 l/min.



La serie ARP dispone de una presión de servicio de hasta 400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de hasta aprox. 1680 l/min.

La particularidad de esta serie es la gran fiabilidad incluso en el bombeo de fluidos contaminados con sustancias sólidas granulosas o fibrosas con una concentración de sólidos de hasta 3000 mg/l y un tamaño granular de hasta 300 µm. De tal modo, esta serie es especialmente adecuada para la limpieza de alcantarillados y tuberías, así como para el descascarillado y la industria del acero.

El cabezal de bomba de la serie ARP es de acero inoxidable resistente (compárese imagen); a petición también es posible comprobar el uso de aceros superdúplex para una máxima resistencia (dado el caso, desviándose de los datos técnicos).

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos		
Peso total	aprox.	1.500 kg
Conexión de presión previa		3000 psi SAE 4" patrón de agujeros M16; 130,2x77,8
Conexión de presión		6000 psi SAE 2" patrón de agujeros M20; 96,8x44,4
Conexiones de agua de refrigeración		G ½"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	455 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 70 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A20 x 12 x 120
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	2.868 Nm
Momento de inercia J	i = 3,30 i = 3,96 i = 4,60	0,491 kgm ² 0,411 kgm ² 0,327 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,30 i = 3,96 i = 4,60	19,26 Nm ² 16,14 Nm ² 12,80 Nm ²
Presión previa	mín. máx.	4,0 bar 6,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	45 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar
Finura del filtro de aceite		0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	10 - 20 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**										
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P60		P65		P70		P75	
[r.p.m.]	[r.p.m.]		400 bar*		400 bar*		330 bar		290 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,30	3,96	455*	384	518	451*	608	435	710	440	819*
	4,60	391	331	446	388	523	374	611	379	705
3,96		379	320	431	376	506	362	592	367	682
4,60		326	276	371	324	436	312	509	316	587

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

