

Bomba de alta presión 1002

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1002 ofrece una presión máxima de servicio de 750 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 171 l/min.



Las bombas de émbolo buzo de alta presión de la serie 2 con presiones de servicio de hasta 750 bares y caudales nominales suministrados de hasta aprox. 224 l/min son ideales para limpiar tuberías y haces de tubos, depósitos y contenedores. La variante V de la serie 2 ha sido desarrollada especialmente para aplicaciones con mayor presión previa.

El sistema de juntas de esta bomba de émbolo buzo ofrece una especial facilidad de servicio gracias a las pocas piezas de desgaste y el mantenimiento sencillo. Los émbolos buzo de cerámica utilizados son altamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos. Como alternativa se dispone de la bomba con émbolos buzo de metal recubiertos que ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico. El sistema de agua de sellado utilizado evita fugas, posibilita una duración particularmente mayor de las juntas de alta presión e impide la penetración de aire. De esta manera, la serie 2 convence con una ventajosa relación calidad-precio incluso en entornos de trabajo duro.

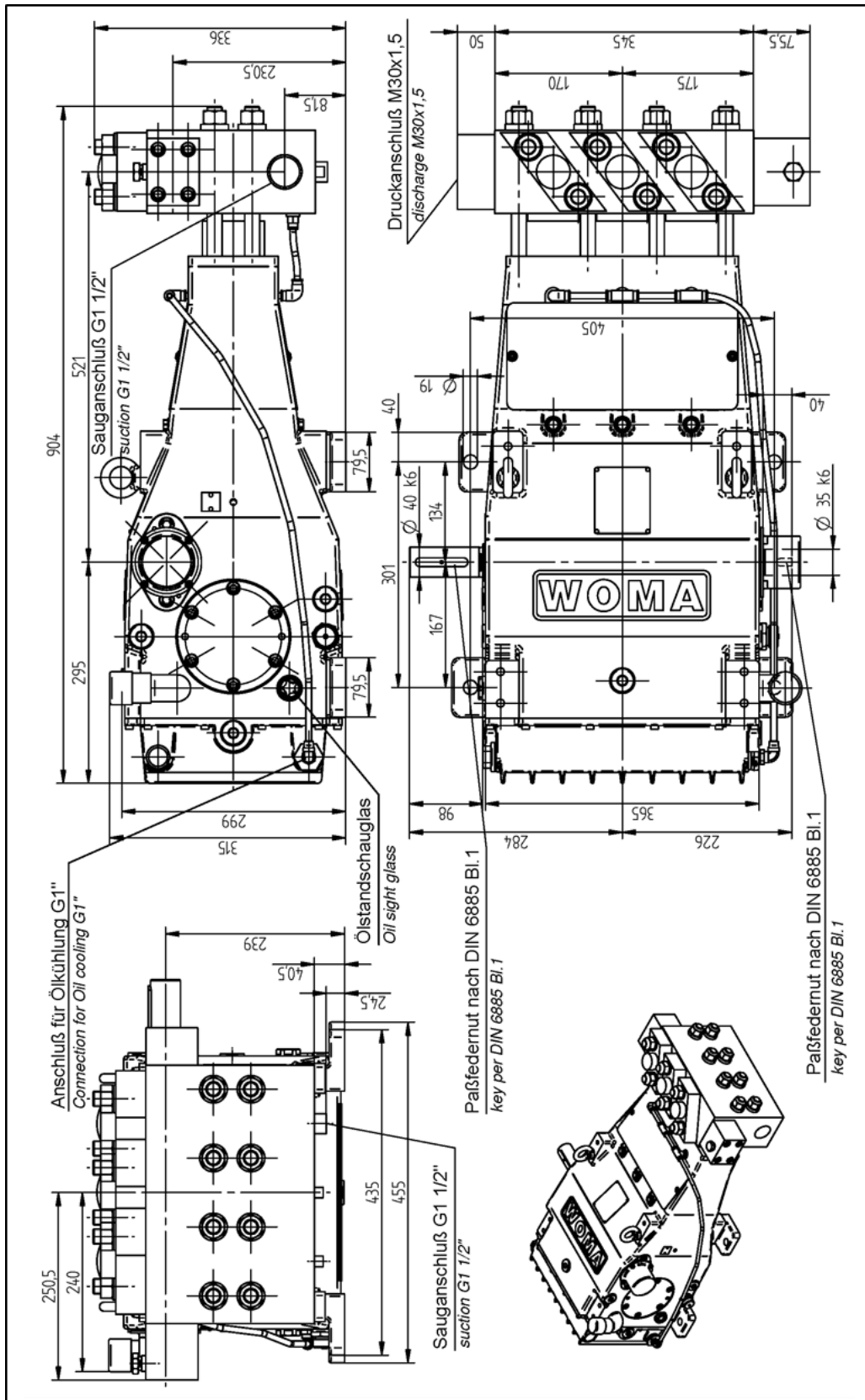
Datos técnicos		
Peso total	máx.	254 kg (con lubricación centrífuga) 264 kg (con lubricación de aceite a presión)
Conexión de presión previa		G 1 ½" A
Conexión de presión con brida		2 x aM24x1,5 y 1 x aM36x2 2 x G1/2"A und 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Conexiones de agua de refrigeración		G 1"A
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	500 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 40 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A12 x 8 x 70
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	365 Nm
Momento de inercia J	i = 3,00 i = 3,63	0,015 kgm ² 0,011 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 3,00 i = 3,63	0,59 Nm ² 0,43 Nm ²
Presión previa del fluido bombeado		
Cabezal de bomba tipo 2	mín. máx.	1,5 bar (2,0 bar con > 170 l/min) 5,0 bar
Cabezal de bomba tipo 2-V	mín. máx.	3,0 bar 8,0 bar
Amplitud de presión permitida	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11203		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	6 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		1,5 - 5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Finura del filtro de aceite		0,025 mm (opcional / en función de la potencia)
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**												
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P22		P26		P35		P40		P45	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		750 bar*		550 bar		300 bar		230 bar		180 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	54	38	56	54	57	102	58*	134	57	171*
	3,63	496	54	38	56	54	57	101	57	133	57	169
3,63		413	45	31	47	45	47	84	48	111	48	141

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 1002 (con lubricación centrífuga)



Dibujo acotado de la bomba 1002 (con lubricación de aceite a presión)

