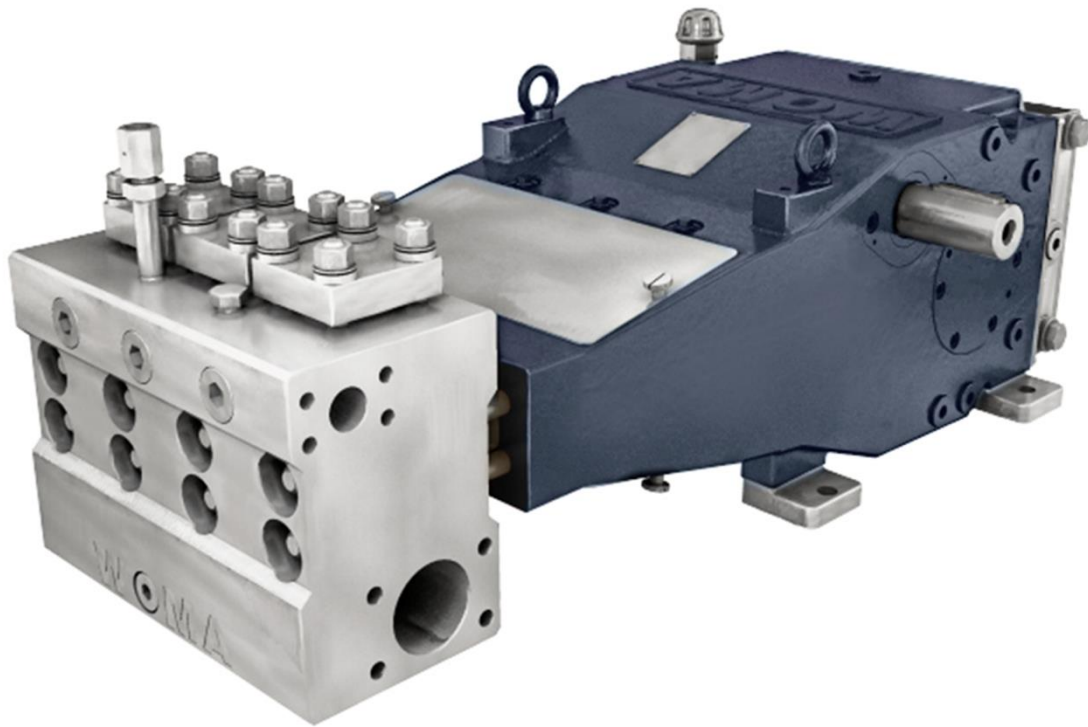


# Bomba de alta presión 150ARP

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 150ARP ofrece una presión máxima de servicio de 320 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 402 l/min.



La serie ARP dispone de una presión de servicio de hasta 400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de hasta aprox. 1.680 l/min.

La particularidad de esta serie es la gran fiabilidad incluso en el bombeo de fluidos contaminados con sustancias sólidas granulosas o fibrosas con una concentración de sólidos de hasta 3.000 mg/l y un tamaño granular de hasta 300 µm. De tal modo, esta serie es especialmente adecuada para la limpieza de alcantarillados y tuberías, así como para el descascarillado y la industria del acero.

El cabezal de bomba de la serie ARP hasta un tamaño de engranaje de 250 se puede encargar como variante económica de fundición o como variante resistente de acero inoxidable (compárese imagen); a petición también es posible comprobar el uso de aceros superdúplex para una máxima resistencia (dado el caso, desviándose de los datos técnicos).

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

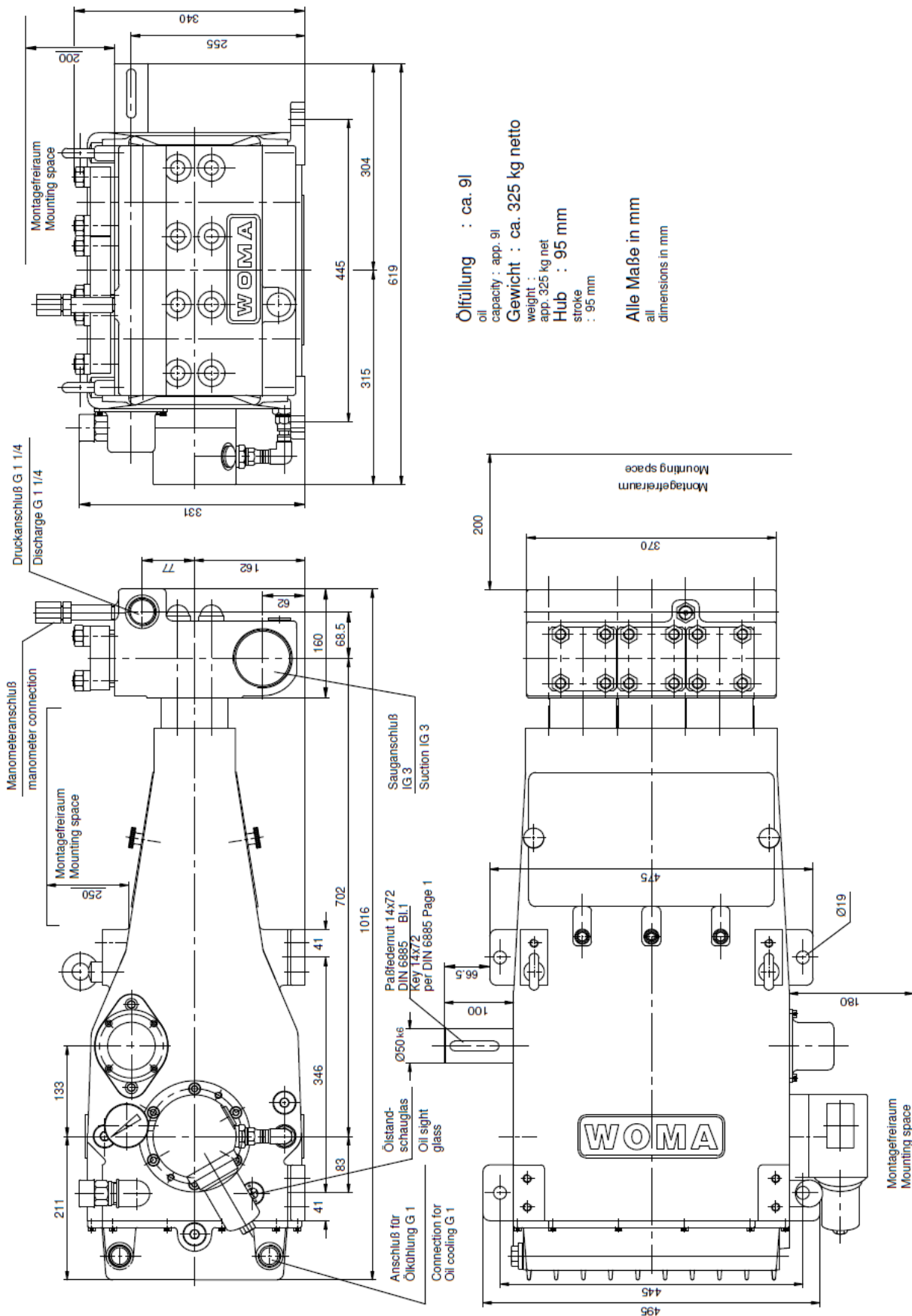
<b>Datos técnicos</b>		
Peso total	aprox.	325 kg, cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal 390 kg, cabezal de acero inoxidable
Conexión de presión previa cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal		IG 3"
Conexión de presión previa cabezal de acero inoxidable		3000 psi SAE 3" patrón de agujeros M16; 106,4x61,9
Conexión de presión cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal		IG 1 ¼"
Conexión de presión cabezal de acero inoxidable		6000 psi SAE 1 ¼" patrón de agujeros M14; 66,7x31,8
Conexiones de agua de refrigeración		IG 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	507 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 50mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	676 Nm
Momento de inercia J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm <sup>2</sup> 0,030 kgm <sup>2</sup> 0,022 kgm <sup>2</sup>
Momento dinámico GD <sup>2</sup>	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm <sup>2</sup> 1,17 Nm <sup>2</sup> 0,86 Nm <sup>2</sup>
Presión previa	mín. máx.	1,5 bares 5,0 bares
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bares
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión (DIN EN ISO 11200)		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	9 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bares (opcional / en función de la potencia)
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bares (opcional / en función de la potencia)
Finura del filtro de aceite		0,025 mm (opcional / en función de la potencia)
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bares 10 bares

Variantes de potencia**														
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P40		P45		P50		P55		P60		P65	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		320 bares*		250 bares		200 bares		170 bares		140 bares		120 bares	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	105	175	104	224	103	277	107*	337	105	402	105	473*
	3,69	488	101	169	100	215	100	267	103	324	101	387	101	455
3,69		407	84	140	84	179	83	222	86	270	84	323	84	379
	4,57	394	81	136	81	174	80	216	83	262	82	312	81	368
4,57		328	68	113	68	145	67	180	69	218	68	260	68	306

\* Valores máximos de la bomba

\*\* Modificaciones técnicas reservadas

## Dibujo acotado de la bomba 150ARP de hierro fundido con grafito esferoidal



## Dibujo acotado de la bomba 150ARP de acero inoxidable

