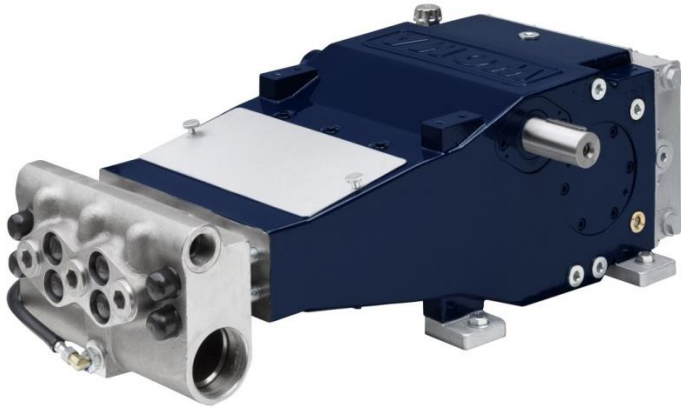
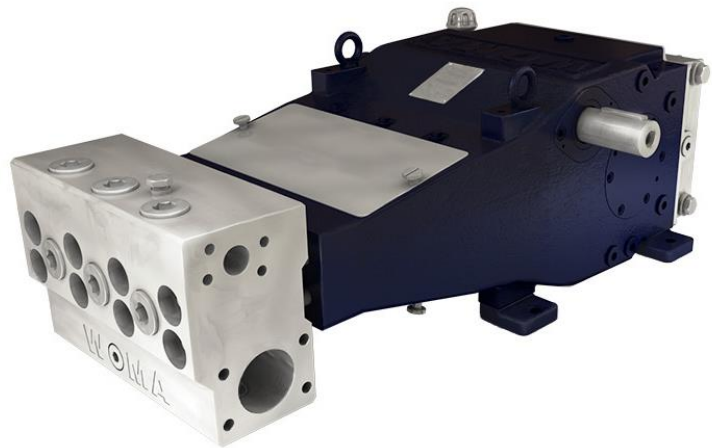


Bomba de alta presión 1503

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1503 ofrece una presión máxima de servicio de 200 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 402 l/min.



Cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal



Cabezal de acero inoxidable

Una presión de servicio de hasta 250 bares y un caudal nominal suministrado de aprox. 403 l/min convierten a la serie 3 en el especialista para descascarillado y limpieza de alcantarillados y tuberías.

Además de la variante de acero inoxidable resistente a la corrosión, WOMA ofrece una versión económica de fundición gris.

El sistema de juntas de esta bomba de émbolo buzo ofrece una especial facilidad de servicio gracias a las pocas piezas de desgaste y el mantenimiento sencillo. Los émbolos buzo de cerámica utilizados son sumamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos. Como alternativa se dispone de la bomba con émbolos buzo de metal recubiertos que ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico. Estas características, junto con la ventajosa relación calidad-precio, convierten a las bombas de la serie 3 en una buena elección.

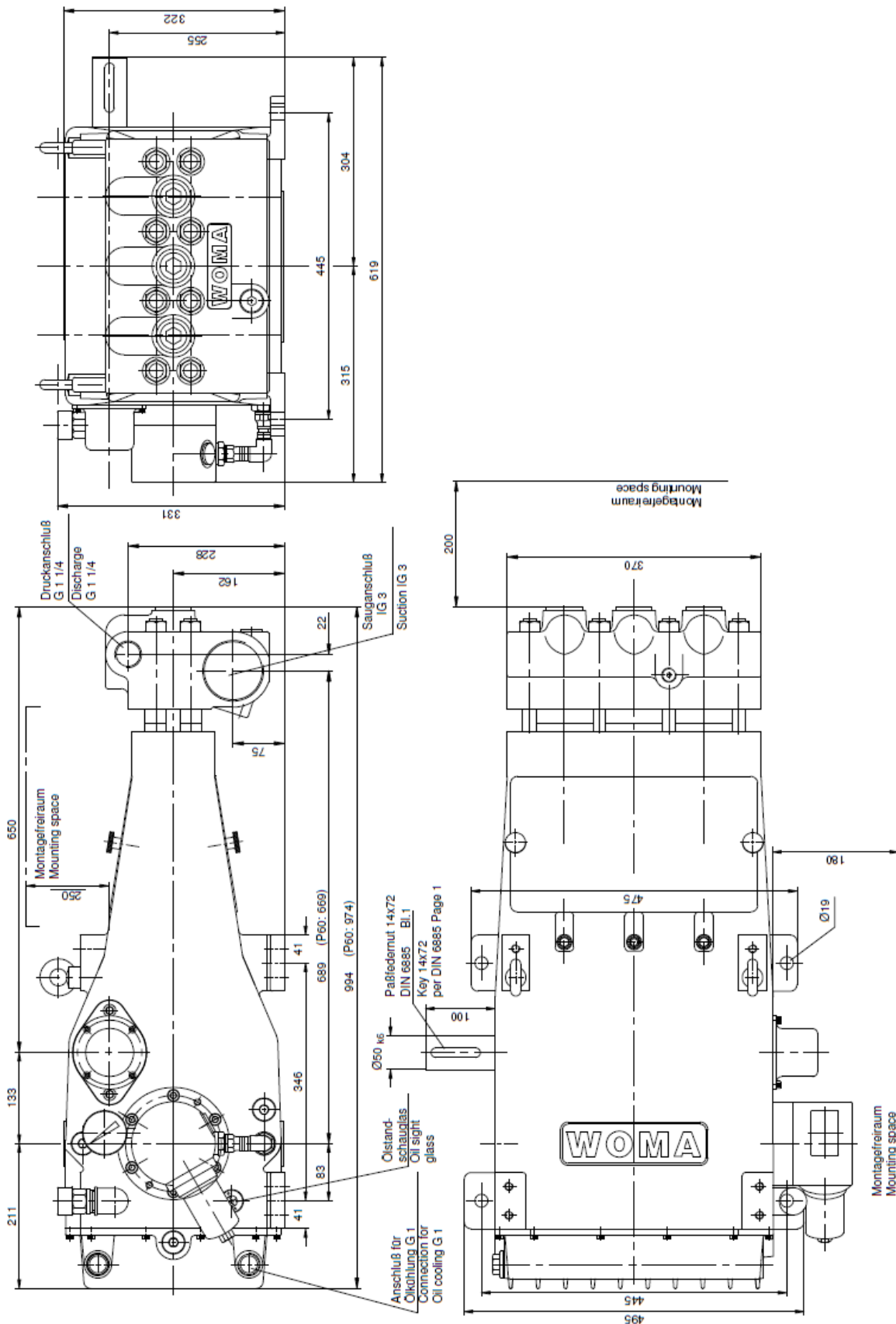
Datos técnicos		
Cabezal		de hierro fundido con grafito esferoidal de acero inoxidable
Peso total	aprox.	285 kg 340 kg
Conexión de presión previa		IG 3" SAE 3" 3.000 psi
Conexión de presión		IG 1 1/4" SAE 1 1/4" 6.000 psi
Conexiones de agua de refrigeración		IG 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. mín.	507 r.p.m. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión		Diámetro 50 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx.	676 Nm
Momento de inercia J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Momento dinámico GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Presión previa	mín. máx.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitud de presión	máx.	± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. máx.	+5 °C +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín.	1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 11200		>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox.	9 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3		320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación		2,5 - 5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)		5,0 bar (opcional / en función de la potencia)
Finura del filtro de aceite		0,025 mm (opcional / en función de la potencia)
Temperatura del aceite	máx. Valor nominal	80 °C 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox.	5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	+5 °C +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. máx.	1,5 bar 10 bar

Variantes de potencia**								
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P50		P55		P60	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		200 bar*		170 bar		140 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	103	277	107*	337	105	402*
	3,69	488	100	267	103	324	101	387
3,69		407	83	222	86	270	84	323
	4,57	394	80	216	83	262	82	312
4,57		328	67	180	69	218	68	260

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

Dibujo acotado de la bomba 1503 de hierro fundido con grafito esférico



Dibujo acotado de la bomba 1503 de acero inoxidable

