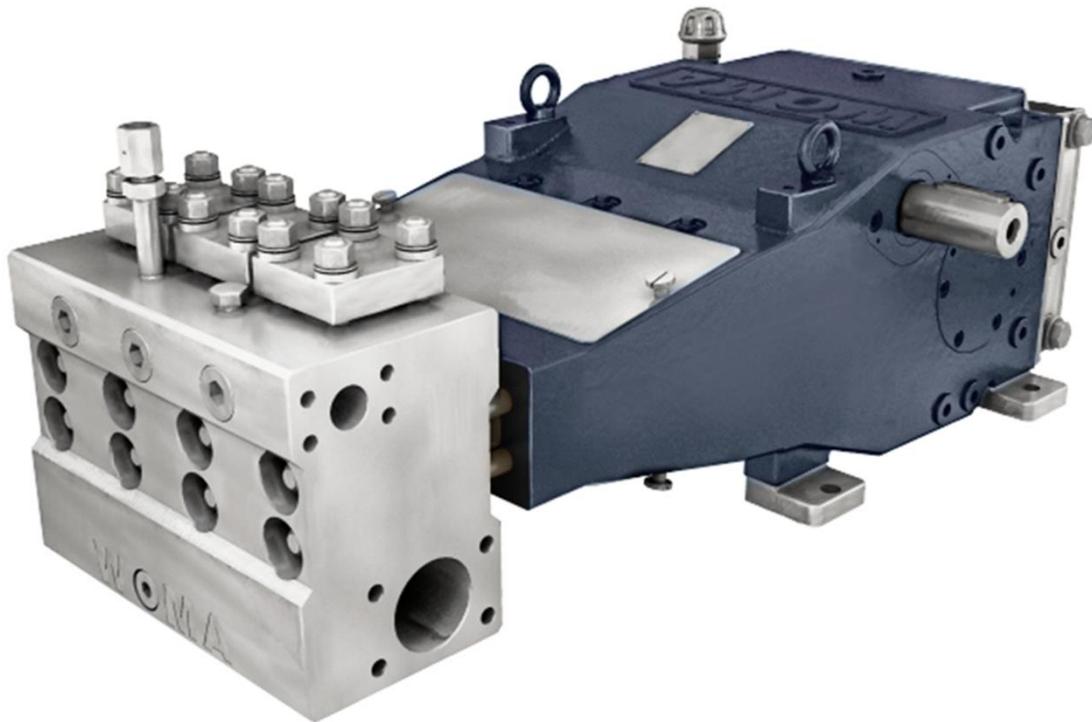


Bomba de alta presión 190ARP

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 190ARP ofrece una presión máxima de servicio de 320 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 392 l/min.



La serie ARP dispone de una presión de servicio de hasta 400 bares y un caudal máximo nominal suministrado de hasta aprox. 1680 l/min.

La particularidad de esta serie es la gran fiabilidad incluso en el bombeo de fluidos contaminados con sustancias sólidas granulosas o fibrosas con una concentración de sólidos de hasta 3000 mg/l y un tamaño granular de hasta 300 µm. De tal modo, esta serie es especialmente adecuada para la limpieza de alcantarillados y tuberías, así como para el descascarillado y la industria del acero.

El cabezal de bomba de la serie ARP hasta un tamaño de engranaje de 250 se puede encargar como variante económica de fundición o como variante resistente de acero inoxidable (compárese imagen); a petición también es posible comprobar el uso de aceros superdúplex para una máxima resistencia (dado el caso, desviándose de los datos técnicos).

A petición es posible comprobar la disponibilidad de una versión ATEX.

Datos técnicos	
Peso total	aprox. 360 kg, cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal 390 kg, cabezal de acero inoxidable
Conexión de presión previa var. de acero inoxidable	IG 3"
Conexión de presión previa var. de hierro fundido con grafito esferoidal	3000 psi SAE 3" patrón de agujeros M16; 106,4x61,9
Conexión de presión var. de acero inoxidable	IG 1 ¼"
Conexión de presión var. de hierro fundido con grafito esferoidal	6000 psi SAE 1 ¼" patrón de agujeros M14; 66,7x31,8
Conexiones de agua de refrigeración	IG 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. 424 r.p.m. mín. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión	Diámetro 50 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx. 809 Nm
Momento de inercia J	0,0294 kgm ²
Momento dinámico GD ²	1,152 Nm ²
Presión previa	mín. 1,5 bar máx. 5,0 bar
Amplitud de presión	máx. ± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. +5 °C máx. +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín. 1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión DIN EN ISO 11200	>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox. 8 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3	320 mm ² /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación	2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)	5,0 bar
Finura del filtro de aceite	0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. 80 °C Valor nominal 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox. 5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. +5 °C máx. +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. 1,5 bar máx. 10 bar

Variantes de potencia**										
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P50		P55		P60		P65	
[r.p.m.]	[r.p.m.]		320 bar* ***		250 bar		250 bar		210 bar	
Transmisión		[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
1.500	1.800	424*	136	229	130	279	155*	332	153	392*
4,25		353	114	191	108	233	129	277	128	326

* Valores máximos de la bomba

** Modificaciones técnicas reservadas

*** Solo disponible como variante de acero inoxidable

Dibujo acotado de 190ARP de hierro fundido con grafito esférico

