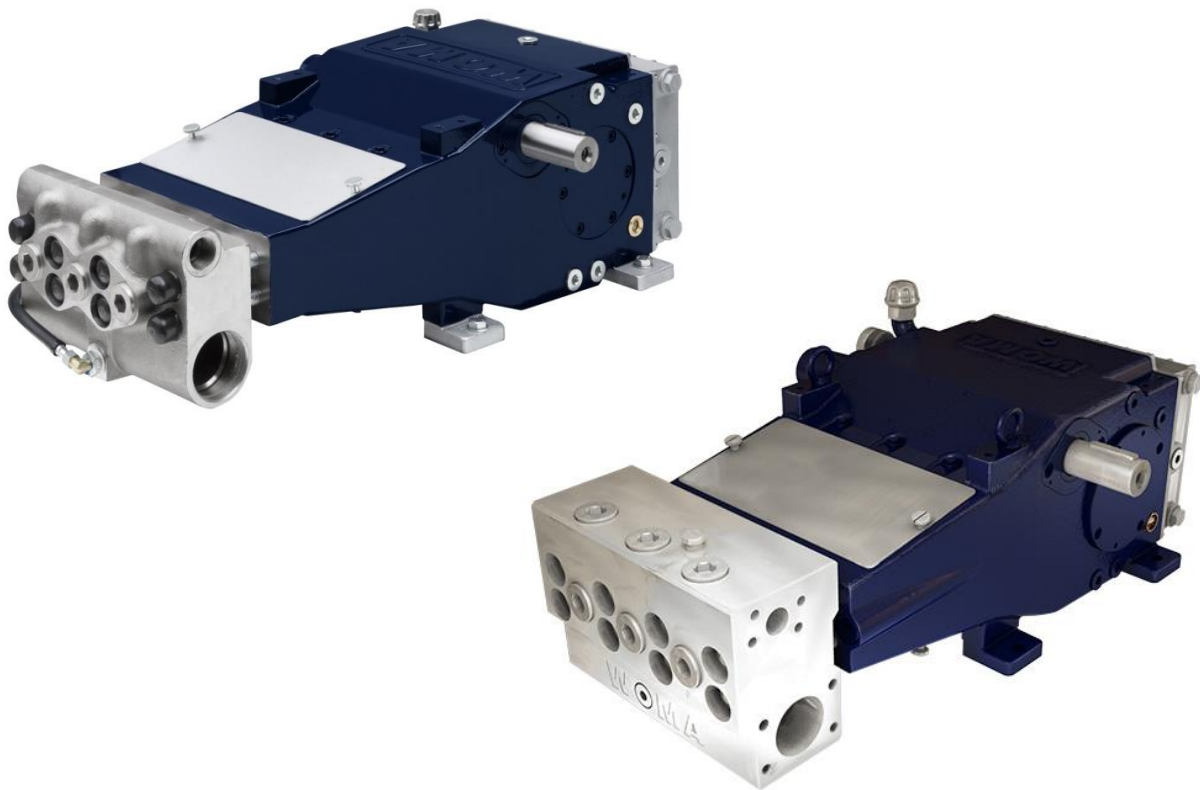


# Bomba de alta presión 1903

La bomba de émbolo buzo de alta presión tipo 1903 ofrece una presión máxima de servicio de 250 bares y un caudal máximo nominal suministrado de 279 l/min.



Una presión de servicio de hasta 250 bares y un caudal nominal suministrado de aprox. 403 l/min convierten a esta serie en el especialista para descascarillado y limpieza de alcantarillados y tuberías.

Además de la variante de acero inoxidable resistente a la corrosión, WOMA ofrece una versión económica de fundición gris.

El sistema de juntas de esta bomba de émbolo buzo ofrece una especial facilidad de servicio gracias a las pocas piezas de desgaste y el mantenimiento sencillo. Los émbolos buzo de cerámica utilizados son sumamente resistentes a los líquidos ácidos y alcalinos. Como alternativa se dispone de la bomba con émbolos buzo de metal recubiertos que ofrecen una mayor resistencia al desgaste y al choque térmico. Estas características, junto con la ventajosa relación calidad-precio, convierten a las bombas de la serie 3 en una buena elección.

<b>Datos técnicos</b>	
Peso total	aprox. 352 kg, cabezal de hierro fundido con grafito esferoidal 380 kg, cabezal de acero inoxidable
Conexión de presión previa var. de acero inoxidable	3000 psi SAE 3" patrón de agujeros M16; 106,4x61,9
Conexión de presión previa var. de hierro fundido con grafito esferoidal	IG 3"
Conexión de presión var. de acero inoxidable	6000 psi SAE 1 ¼" patrón de agujeros M14; 66,7x31,8
Conexión de presión var. de hierro fundido con grafito esferoidal	IG 1 ¼"
Conexiones de agua de refrigeración	IG 1"
Velocidad del cigüeñal	máx. 424 r.p.m. mín. en función de los parámetros de servicio
Eje de transmisión	Diámetro 50 mm k6, muelle de ajuste conforme a DIN 6885, hoja 1, A14 x 9 x 72
Par de giro en el eje de transmisión	máx. 687 Nm
Momento de inercia J	0,0294 kgm <sup>2</sup>
Momento dinámico GD <sup>2</sup>	1,152 Nm <sup>2</sup>
Presión previa	mín. 2,0 bar máx. 5,0 bar
Amplitud de presión	máx. ± 2,0 bar
Temperatura del fluido bombeado	mín. +5 °C máx. +45 °C (temperaturas superiores a petición)
Consumo de entrada del fluido bombeado	mín. 1,5 veces más caudal nominal de la bomba en función del juego de cambio
Nivel de presión acústica de emisión según DIN EN ISO 11200	>80 dB(A)
Nivel de aceite en extremo de la trans.	aprox. 8 l
Viscosidad del aceite ISO VG conforme a DIN 51517-2 o -3	320 mm <sup>2</sup> /s
Presión del aceite, engrase a presión por circulación	2,5 - 5,0 bar
Presión del aceite, válvula de descarga (ajuste)	5,0 bar
Finura del filtro de aceite	0,025 mm
Temperatura del aceite	máx. 80 °C Valor nominal 60 - 70 °C
Consumo de agua de refrigeración intercambiador de calor	aprox. 5 - 10 l/min
Temperatura del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. +5 °C máx. +45 °C
Presión del agua de refrigeración intercambiador de calor	mín. 1,5 bar máx. 10 bar

Variantes de potencia**						
Velocidad eje de transmisión		Velocidad cigüeñal	P50		P55	
1.500 [r.p.m.]	1.800 [r.p.m.]		250 bar*		250 bar*	
Transmisión	[r.p.m.]	[r.p.m.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	4,25	424*	107	231	130*	279*
4,25		353	90	192	108	233

\* Valores máximos de la bomba

\*\* Modificaciones técnicas reservadas

**Dibujo acotado de la bomba 1903 de hierro fundido con grafito esférico**

