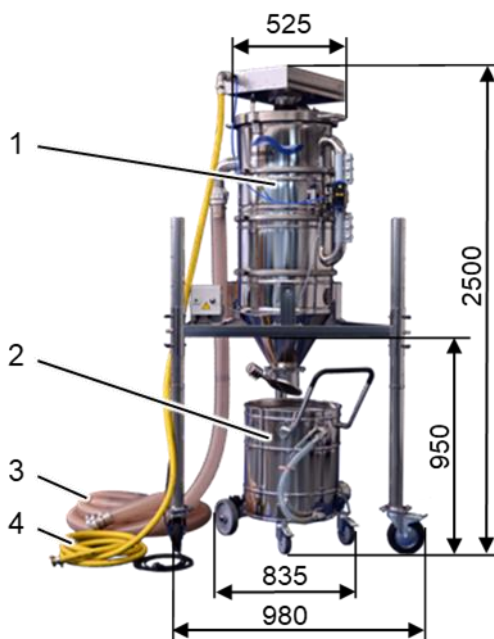


Installation d'aspiration

VacuTecMaster

En cas d'utilisation avec des outils haute pression WOMA l'installation d'aspiration VacuTecMaster transporte les projections d'eau et les matières solides enlevées à l'aide d'un aspirateur à air comprimé directement dans le silo à double chambre via un flexible d'aspiration et, de là, dans le réservoir collecteur. Les matériaux collectés peuvent être éliminés d'une manière écologique et professionnelle avec le conteneur mobile. En option, l'installation d'aspiration VacuTecMaster peut être couplée de manière fixe à un récipient collecteur de grand volume en combinaison avec une extension de container. Après utilisation, les surfaces métalliques sont sèches, de sorte qu'il n'y a pas de corrosion et que les vernis de protection peuvent adhérer de manière optimale à la surface.



- 1 Installation d'aspiration
- 2 Récipient collecteur
- 3 Flexible d'aspiration (option)
- 4 Flexible d'air (option)

Avantages spécifiques

- Écologique - aucune fuite de liquides ou de matières solides dans l'environnement
- Préparation du sous-sol optimale pour le traitement ultérieur direct
- Multiples possibilités d'utilisation - avec récipient collecteur mobile ou comme extension de container
- Aspirateur à air comprimé haute performance
- Châssis de base réglable en hauteur

Caractéristiques techniques

Numéro de produit	9.740-045.0
Puissance d'aspiration	11 kW
Température ambiante	-20 °C à +60 °C
Quantité d'air aspiré max.	20 313 l/min
Consommation d'air comprimé à 5,6 bar	4 300 l/min
Alimentation en air comprimé	4,5 - 6 bar
Prise d'air sur compresseur	DN 32
Raccord du flexible d'aspiration	Attelage B
Commutation relais	230 V
Poids	165 kg
Volume de contenance du silo à double chambre	2x 50 l
Volume de contenance du collecteur	100 l

Accessoires

Désignation	Numéro de produit
Châssis de base de l'extension du container	9.740-048.0
Flexible d'aspiration, 20 m de longueur, 2x attelage B, DN 75	9.918-101.0
Flexible d'air	sur demande