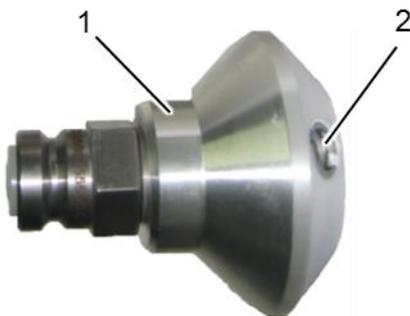
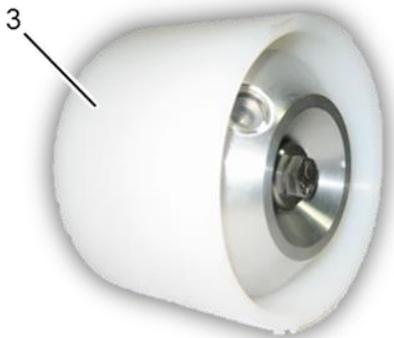


Disque tournant 400 bar et 750 bar

Le disque tournant a été conçu pour les opérations de nettoyage de surfaces les plus diverses. Pour ce faire, une tête porte-buse montée sur un bras porteur tourne autour de l'axe longitudinal à plusieurs milliers de tours par minute sous l'effet du recul du jet d'eau haute pression. Pour le calcul du diamètre de buse nécessaire, il faut tenir compte d'un taux de fuite de 10%. Cela signifie que pour une pompe disposant d'un débit de 100 l/min, seuls 90 l/min peuvent être pris en compte. Il existe deux buses opposées sur la tête du porte-buse.



Disque tournant



Disque tournant avec capuchon de protection

- 1 Tête porte-buse
- 2 Buse
- 3 Capuchon de protection

Avantages spécifiques

- Rendement de surface élevé
- Faible consommation d'énergie

Caractéristiques techniques

Pression de service max.	750 bar
Liquide refoulé	Eau
Raccord de refoulement	G 3/8"
Utilisable buse	2 buses à jet rond forme 4
	2 buses à jet plat forme 19 *

* Uniquement sans capuchon de protection

Accessoires

Désignation	Numéro de produit	
Bague d'étanchéité (buse) 2x	6.025-168.0	
Bague d'étanchéité (arbre de tête de buse) *	9.881-592.0	
Tournevis pour écrous à fente pour vis de blocage de la buse	9.883-469.0	

* doit être remplacée après chaque desserrage de l'arbre de tête de buse

Variantes

Type	400 bar sans capuchon de protection	400 bar avec capuchon de protection	750 bar sans capuchon de protection	750 bar avec capuchon de protection
Numéro de produit	9.886-569.0	9.886-570.0	9.886-572.0	9.909-595.0
Poids env.	0,62 kg	0,82 kg	1,2 kg	1,4 kg
Débit volumétrique max.	100 l/min		70 l/min	
Largeur de pulvérisation du jet	100 mm à une distance de 20 mm			
	400 mm à une distance de 170 mm			