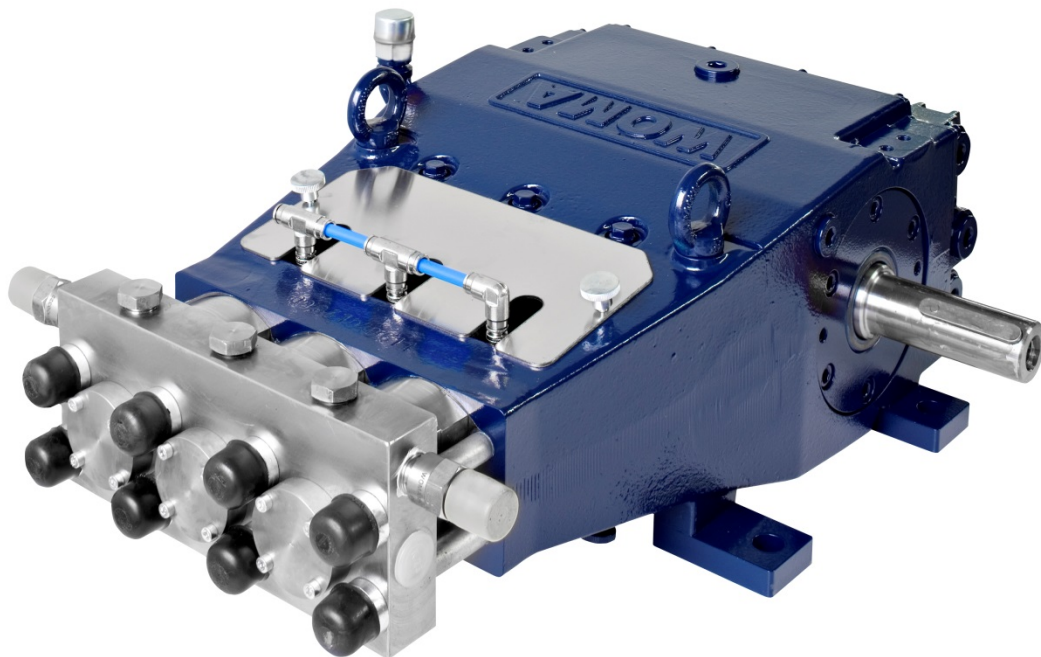


# Pompe à haute pression 70Y

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 70Y offre une pression de service maximale de 1 000 bar et un débit nominal maximum de 40 l/min.



La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de la série Y est particulièrement compacte. En raison de ses petites dimensions et de son faible poids, elle s'intègre très bien dans les appareils pourvus d'un petit cadre de base. Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 000 bar, ce type convient parfaitement aux travaux de nettoyage les plus variés tels que ceux de l'industrie de la chimie, de l'industrie de l'huile et du gaz, mais aussi dans le domaine du nettoyage de bateaux.

Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. En option, les pompes de la série Y peuvent également être équipées d'un soulèvement de la soupape d'aspiration. Cette élégante alternative de la soupape de dérivation laisse l'eau circuler dans la tête de pompe sans pression lorsque l'outil hydraulique est désactivé.

Les pistons plongeurs en métaux durs utilisés offrent une meilleure résistance à l'usure, aux chocs de température et une insensibilité élevée à la cavitation. WOMA propose également pour la série Y des pistons plongeurs en céramique, lesquels sont extrêmement résistants aux liquides acides et basiques.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	110 kg
Raccord de précompression		IG ¾"
Raccord de refoulement		M22x1,5
Raccords d'eau de refroidissement		IG ¾"
Régime du vilebrequin	max. min.	1 000 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 40mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A12 x 8 x 70
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		492 Nm
Moment d'inertie J		0,020 kgm <sup>2</sup>
Moment d'inertie GD <sup>2</sup>		0,78 Nm <sup>2</sup>
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal max. de la pompe, en fonction du jeu de recharge (2x le débit nominal de la pompe, en fonction du jeu de recharge, si le refroidissement interne de la transmission est installé)
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	3,2 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Température de l'huile	max.	80 °C
	Valeur de consigne	60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	1 - 2 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**										
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile- brequin	P15		P16		P18		P20	
750 [tr/min]	1.000 [tr/min]		1.000 bar*		1.000 bar*		850 bar		700 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	1,00	1.000*	41	22	47	25	50	32	52*	40*
1,00		750	31	16	35	19	38	24	39	30

\* Valeurs maximales de la pompe

\*\* Sous réserve de modifications techniques

## Plan coté de la pompe 70Y

