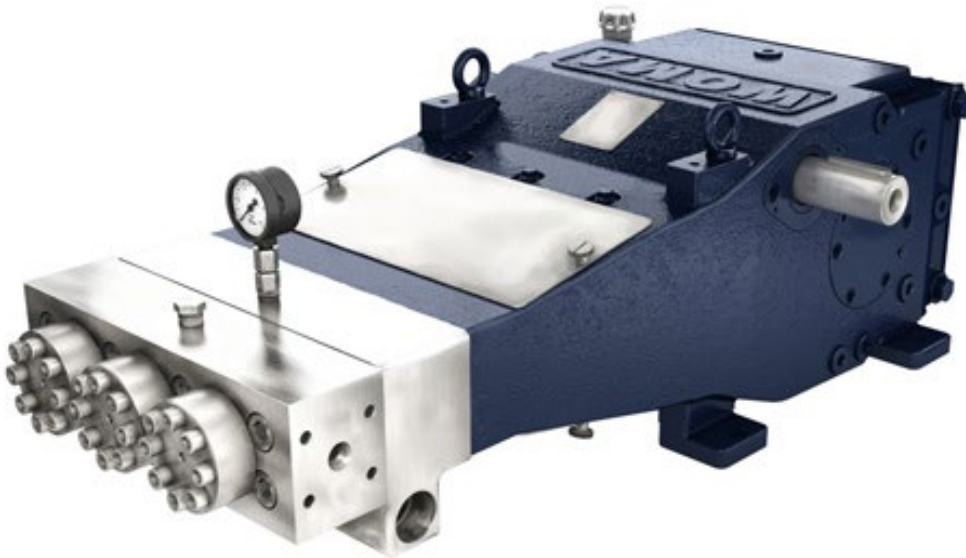


Pompe à haute pression 150Z

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 150Z offre une pression de service maximale de 1 500 bar et un débit nominal maximum de 136 l/min.



Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 500 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 744 l/min, la série Z représente la pompe idéale pour le nettoyage industriel ainsi que le dévernissage et le décalaminage.

Un bon guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. La conception en soupape centrale de la pompe permet un rendement volumétrique élevé. Pour les pompes dont la pression de service dépasse les 1 000 bar, des pistons plongeurs en métaux durs sont utilisés, lesquels assurent une longue durée de vie et des frais d'entretien moindres.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	316 kg
Raccord de précompression		IG 1 ½"
Raccord de pression avec bride		M24x1,5 M36x2 G ½"
Raccords d'eau de refroidissement		IG 1"
Régime du vilebrequin	max. min.	507 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 50mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A12 × 9 × 72
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		655 Nm
Couple d'inertie J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	9 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar (optionnel / dépend de la puissance)
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar (optionnel / dépend de la puissance)
Finesse du filtre à huile		0,025 mm (optionnel / dépend de la puissance)
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	5 - 10 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**														
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P19		P20		P22		P26		P30		P35	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		1.500 bar*		1.250 bar		1.000 bar		750 bar		570 bar		420 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	103	37	97	42	95	52	101	73	103	99	104*	136*
	3,69	488	100	36	93	40	91	50	97	71	99	95	100	130
3,69		407	83	30	78	34	76	41	81	59	83	79	83	109
	4,57	394	80	29	75	33	74	40	78	57	80	77	81	105
4,57		328	67	24	63	27	62	33	65	47	67	64	67	88

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 150Z

