

Pompe à haute pression 250Z

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 250Z offre une pression de service maximale de 1 500 bar et un débit nominal maximum de 133 l/min.



Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 500 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 744 l/min, la série Z représente la pompe idéale pour le nettoyage industriel ainsi que le dévernissage et le décalaminage.

Un bon guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. La conception en soupape centrale de la pompe permet un rendement volumétrique élevé. Pour les pompes dont la pression de service dépasse les 1 000 bar, des pistons plongeurs en métaux durs sont utilisés, lesquels assurent une longue durée de vie et des frais d'entretien moindres.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	350 kg
Raccord de précompression		IG 1 ½"
Raccord de pression avec bride		M24x1,5 M36x2 G ½"
Raccords d'eau de refroidissement		IG 1"
Régime du vilebrequin	max. min.	504 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 50mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A12 x 9 x 72
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		1 089 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,04 i = 3,57	0,044 kgm ² 0,036 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,04 i = 3,57	1,74 Nm ² 1,42 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	8 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	5 - 10 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**												
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P24		P26		P28		P30		P35	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		1.500 bar*		1.300 bar		1.150 bar		1.000 bar		720 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,57	504*	164	60	168	71	174	83	175*	96	174	133*
3,04		493	160	58	165	69	170	81	171	94	171	130
3,57		420	137	50	140	59	145	69	146	80	145	111

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 250Z

