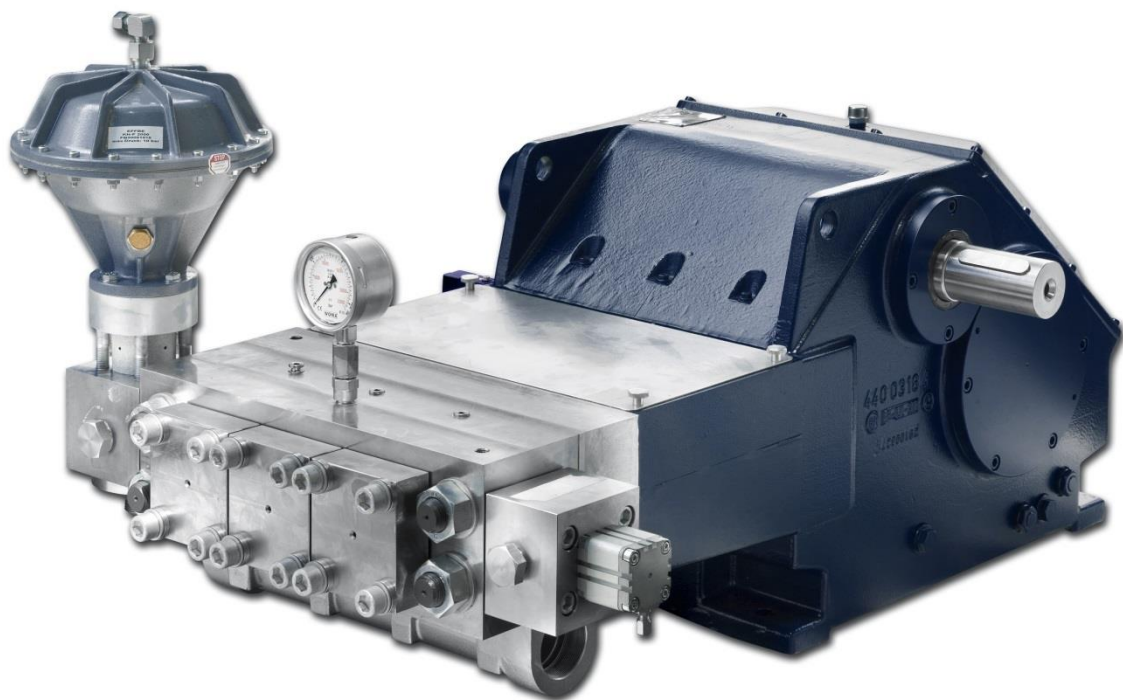


Pompe à haute pression 400Z

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 400Z offre une pression de service maximale de 1 500 bar et un débit nominal maximum de 380 l/min.



Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 500 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 744 l/min, la série Z représente la pompe idéale pour le nettoyage industriel ainsi que le dévernissage et le décalaminage.

Un bon guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. La conception en soupape centrale de la pompe permet un rendement volumétrique élevé. Pour les pompes dont la pression de service dépasse les 1 000 bar, des pistons plongeurs en métaux durs sont utilisés, lesquels assurent une longue durée de vie et des frais d'entretien moindres.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	980 kg
Raccord de précompression		IG 2 ½"
Raccord de pression avec bride		M24x1,5 M36x2 M42x2
Raccords d'eau de refroidissement		G ½"
Régime du vilebrequin	max. min.	507 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 70mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A20 x 12 x 100
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		1 802 Nm
Couple d'inertie J	i = 2,96 i = 3,60	0,167 kgm ² 0,135 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 2,96 i = 3,60	6,54 Nm ² 5,29 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	30 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	10 - 20 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**														
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vilebrequin	P26		P28		P30		P35		P45		P50	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		1.500 bar*		1.300 bar		1.150 bar		850 bar		500 bar		400 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	264	97	268	113	275	131	281*	182	278	306	276	380*
	3,60	500	261	95	265	112	271	129	277	179	274	302	272	375
3,60		417	217	79	221	93	226	108	231	149	229	252	227	312

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 400Z

