

# Pompe à haute pression 400ARP

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 400ARP offre une pression de service maximale de 340 bar et un débit nominal maximum de 640 l/min.



La série ARP dispose de pressions de service allant jusqu'à 400 bar et de débits nominaux allant jusqu'à environ 1 680 l/min.

La particularité de cette série réside dans son excellente fiabilité, même lors du refoulement de substances encrassées par des matières solides fibreuses ou granuleuses allant jusqu'à une concentration de matières solides de 3 000 mg/l et une taille de grain allant jusqu'à 300 µm. Ainsi, cette série convient particulièrement pour le nettoyage de tuyaux et de canaux ainsi que pour le décalaminage dans l'industrie de l'acier.

La tête de la pompe de la série ARP est composée d'acier inoxydable résistant de type Nirosta (voir illustration). Sur demande, l'utilisation d'aciers Super-Duplex pour une extrême résistance peut également être vérifiée (le cas échéant, divergence des données techniques).

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

<b>Caractéristiques techniques</b>		
Poids total	env.	998 kg
Raccord de précompression		3.000 psi SAE 4" gabarit des trous M16; 130,2x77,8
Raccord de refoulement		6.000 psi SAE 2" gabarit des trous M20; 96,8x44,4
Raccords d'eau de refroidissement		G ½"
Régime du vilebrequin	max. min.	507 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 70mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A20 x 12 x 100
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		1 811 Nm
Couple d'inertie J	i = 2,96 i = 3,60	0,167 kgm <sup>2</sup> 0,135 kgm <sup>2</sup>
Moment d'inertie GD <sup>2</sup>	i = 2,96 i = 3,60	6,54 Nm <sup>2</sup> 5,29 Nm <sup>2</sup>
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5 x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	30 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm <sup>2</sup> /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	10 - 20 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**						
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P55		P65	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		340 bar*		240 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	286*	453	285	640*
	3,60	500	282	447	281	631
3,60		417	235	372	234	526

\* Valeurs maximales de la pompe

\*\* Sous réserve de modifications techniques

## Plan coté de la pompe 400ARP

