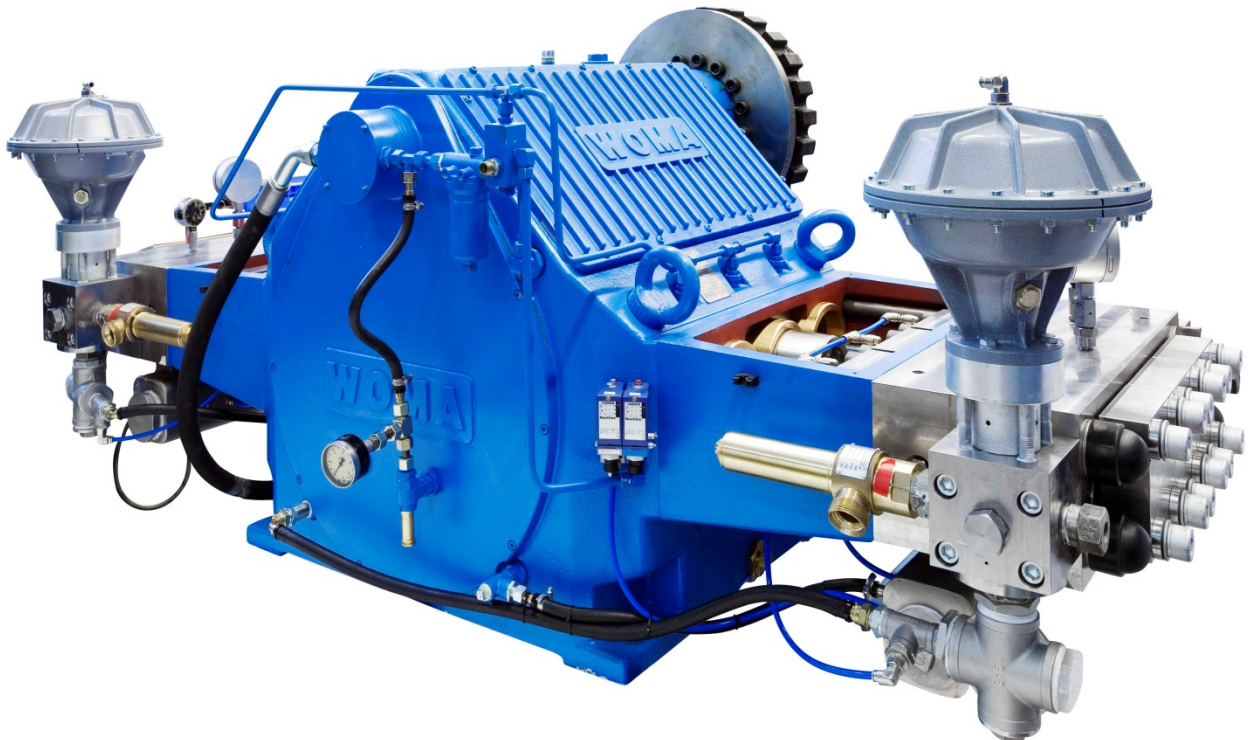


Pompe à haute pression 1000Z

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 1000Z offre une pression de service maximale de 1 400 bar et un débit nominal maximum de 744 l/min.



Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 500 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 744 l/min, la série Z représente la pompe idéale pour le nettoyage industriel ainsi que le dévernissage et le décalaminage.

Un bon guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. La conception en soupape centrale de la pompe permet un rendement volumétrique élevé. Pour les pompes dont la pression de service dépasse les 1 000 bar, des pistons plongeurs en métaux durs sont utilisés, lesquels assurent une longue durée de vie et des frais d'entretien moindres.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	2 470 kg
Raccord de précompression		IG 3"
Raccord de pression avec bride		M24x1,5 M42x2
Raccords d'eau de refroidissement		G ½"
Régime du vilebrequin	max. min.	500 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre 75mm k6, Fixation de l'accouplement avec jeu de serrage
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		4 810 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	1,197 kgm ² 0,924 kgm ² 0,777 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	46,97 Nm ² 36,26 Nm ² 30,48 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	45 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	20 - 30 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**												
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P30		P35		P40		P45		P50	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		1.400 bar*		1.100 bar		850 bar		700 bar		560 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	651	256	707	354	723	469	760*	598	756	744 *
	3,69	488	635	250	690	345	705	457	741	584	737	726
	4,23	426	554	218	602	301	615	399	646	509	643	633
3,69		407	529	208	575	288	588	381	618	486	614	605
4,23		355	462	181	502	251	513	332	539	424	536	527

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 1000Z

