

Pompe à haute pression 1000M

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 1000M offre une pression de service maximale de 3 000 bar et un débit nominal maximum de 218 l/min.



Les pompes refoulantes à piston plongeur à haute pression de la série M fournissent des pressions de travail allant jusqu'à 3 000 bar. Ainsi, les pompes de la série M conviennent parfaitement aux travaux tels que le sectionnement, la décomposition, l'enlèvement de couches et le décapage.

Conçues en soupape centrale, ces pompes refoulantes à piston plongeur présentent des rendements volumétriques élevés même à des hautes pressions. Les pistons plongeurs en métaux durs utilisés sont extrêmement stables et ils assurent une longue durée de vie et, par conséquent, des frais d'entretien moindres. De plus, ils sont insensibles aux chocs de températures. Le guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une bonne résistance des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	2 470 kg
Raccord de précompression		IG 2"
Raccord de pression avec bride		9/16" UNF-LH
Raccords d'eau de refroidissement		IG 1/2"
Régime du vilebrequin	max. min.	500 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre 75mm k6, Fixation de l'accouplement avec jeu de serrage
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		4 600 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,00	1,197 kgm ²
	i = 3,69	0,924 kgm ²
	i = 4,23	0,777 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,00	46,97 Nm ²
	i = 3,69	36,26 Nm ²
	i = 4,23	30,48 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +30 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5 x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	45 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	20 - 30 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**										
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P22		P24		P26		P28	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		3.000 bar*		2.500 bar		2.000 bar		1.800 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	685	126	700	154	676	186	713*	218*
	3,69	488	668	122	683	150	659	181	696	213
	4,23	426	583	107	596	131	575	158	607	186
3,69		407	558	102	569	125	549	151	580	177
4,23		355	486	89	496	109	479	132	506	155

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 1000M

