

Pompe à haute pression 1000ARP

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 1000ARP offre une pression de service maximale de 390 bar et un débit nominal maximum de 1 679 l/min.



La série ARP dispose de pressions de service allant jusqu'à 400 bar et de débits nominaux allant jusqu'à environ 1 680 l/min.

La particularité de cette série réside dans son excellente fiabilité, même lors du refoulement de substances encrassées par des matières solides fibreuses ou granuleuses allant jusqu'à une concentration de matières solides de 3 000 mg/l et une taille de grain allant jusqu'à 300 µm. Ainsi, cette série convient particulièrement pour le nettoyage de tuyaux et de canaux ainsi que pour le décalaminage dans l'industrie de l'acier.

La tête de la pompe de la série ARP est composée d'acier inoxydable résistant de type Nirosta (voir illustration). Sur demande, l'utilisation d'aciers Super-Duplex pour une extrême résistance peut également être vérifiée (le cas échéant, divergence des données techniques).

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	2 610 kg
Raccord de précompression		3.000 psi SAE 4" gabarit des trous M16; 130,2x77,8
Raccord de refoulement		6.000 psi SAE 2" gabarit des trous M20; 96,8x44,4
Raccords d'eau de refroidissement		IG ½"
Régime du vilebrequin	max. min.	500 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre 75mm k6, Fixation de l'accouplement avec jeu de serrage
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		5 401 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	1,197 kgm ² 0,924 kgm ² 0,777 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,00 i = 3,69 i = 4,23	46,97 Nm ² 36,26 Nm ² 30,48 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	4,0 bar 6,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de recharge
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	45 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	20 - 30 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**										
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P60		P65		P70		P75	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		390 bar*		330 bar		285 bar		250 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
3,00		500*	766	1.059	765	1.251	770	1.458	778*	1.679*
	3,69	488	747	1.033	747	1.220	751	1.422	759	1.638
	4,23	426	652	901	651	1.065	655	1.241	662	1.429
3,69		407	623	861	622	1.017	626	1.185	633	1.365
4,23		355	543	751	543	887	546	1.034	552	1.191

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

