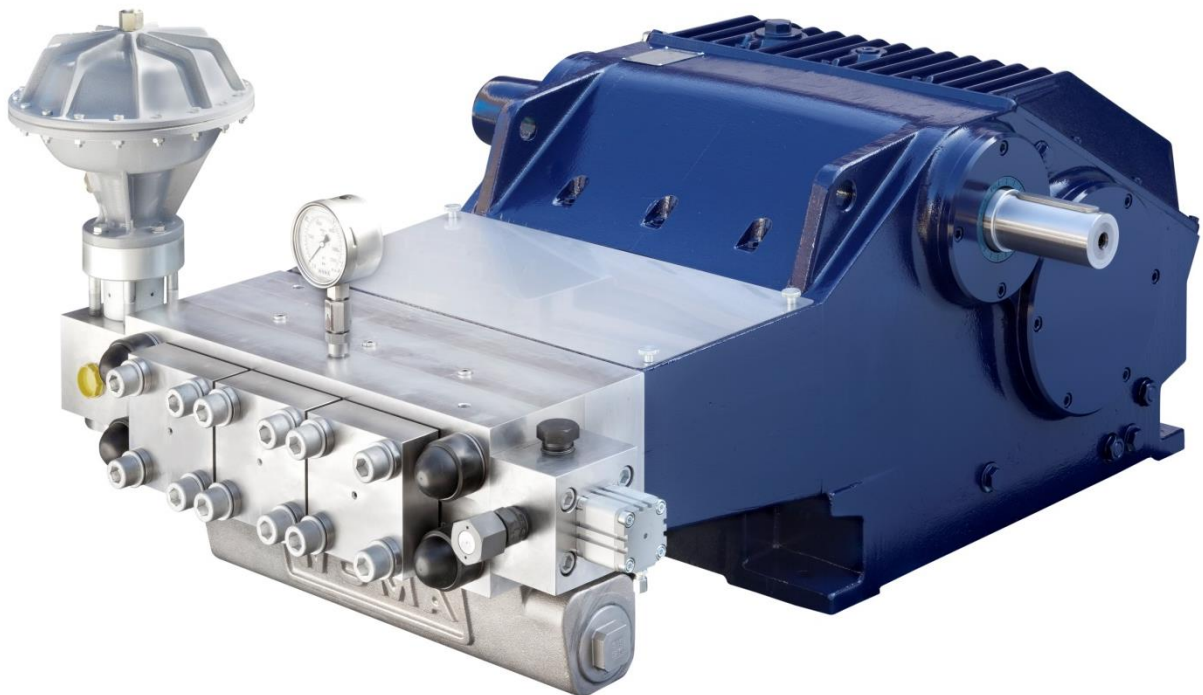


Pompe à haute pression 550Z

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 550Z offre une pression de service maximale de 1 500 bar et un débit nominal maximum de 362 l/min.



Avec des pressions de service allant jusqu'à 1 500 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 744 l/min, la série Z représente la pompe idéale pour le nettoyage industriel ainsi que le dévernissage et le décalaminage.

Un bon guidage du piston plongeur assure une longue durée de vie du système d'étanchéité. Le système de retenue d'eau utilisé empêche les fuites, permet une résistance particulièrement élevée des joints à haute pression et agit contre la pénétration d'air. La conception en soupape centrale de la pompe permet un rendement volumétrique élevé. Pour les pompes dont la pression de service dépasse les 1 000 bar, des pistons plongeurs en métaux durs sont utilisés, lesquels assurent une longue durée de vie et des frais d'entretien moindres.

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	1 430 kg
Raccord de précompression		IG 3"
Raccord de pression avec bride		M24x1,5 M36x2 M42x2
Raccords d'eau de refroidissement		G ½"
Régime du vilebrequin	max. min.	455 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 70mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A20 x 12 x 120
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		2 719 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,96 i = 4,60	0,411 kgm ² 0,327 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,96 i = 4,60	16,14 Nm ² 12,80 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	45 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	10 - 20 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**												
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P30		P35		P40		P45		P50	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		1.500 bar*		1.300 bar		1.000 bar		800 bar		650 bar	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,96	455*	340	124	405	171	413	227	423	291	428*	362*
	4,60	391	293	107	349	147	356	196	364	250	368	312
3,96		379	283	104	337	143	344	189	352	242	356	302
4,60		326	244	89	291	123	297	163	303	209	307	260

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 550Z

