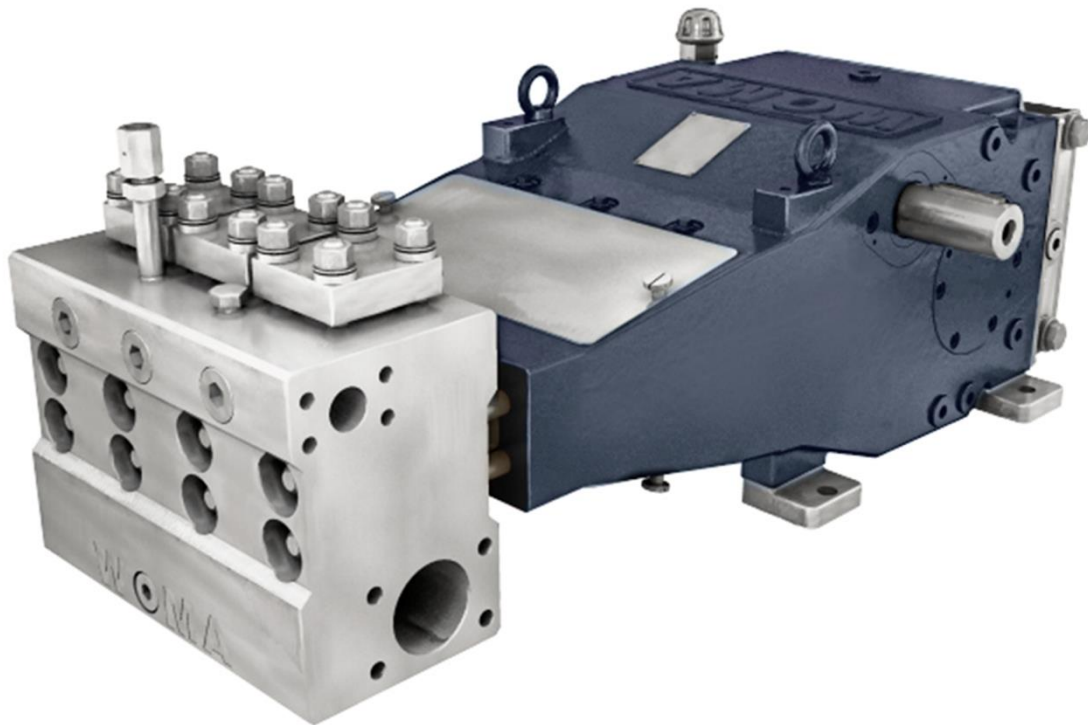


Pompe à haute pression 150ARP

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 150ARP offre une pression de service maximale de 320 bar et un débit nominal maximum de 402 l/min.



La série ARP dispose de pressions de service allant jusqu'à 400 bar et de débits nominaux allant jusqu'à environ 1 680 l/min.

La particularité de cette série réside dans son excellente fiabilité, même lors du refoulement de substances encrassées par des matières solides fibreuses ou granuleuses allant jusqu'à une concentration de matières solides de 3 000 mg/l et une taille de grain allant jusqu'à 300 µm. Ainsi, cette série convient particulièrement pour le nettoyage de tuyaux et de canaux ainsi que pour le décalaminage dans l'industrie de l'acier.

La tête de pompe de la série ARP jusqu'à une taille de réducteur de 250 peut également être commandée comme variante en fonte à un prix abordable ou comme variante résistante de type Nirosta (voir illustration). Sur demande, l'utilisation d'aciers Super-Duplex pour une extrême résistance peut également être vérifiée (le cas échéant, divergence des données techniques).

Sur demande, la disponibilité d'une version ATEX peut être vérifiée.

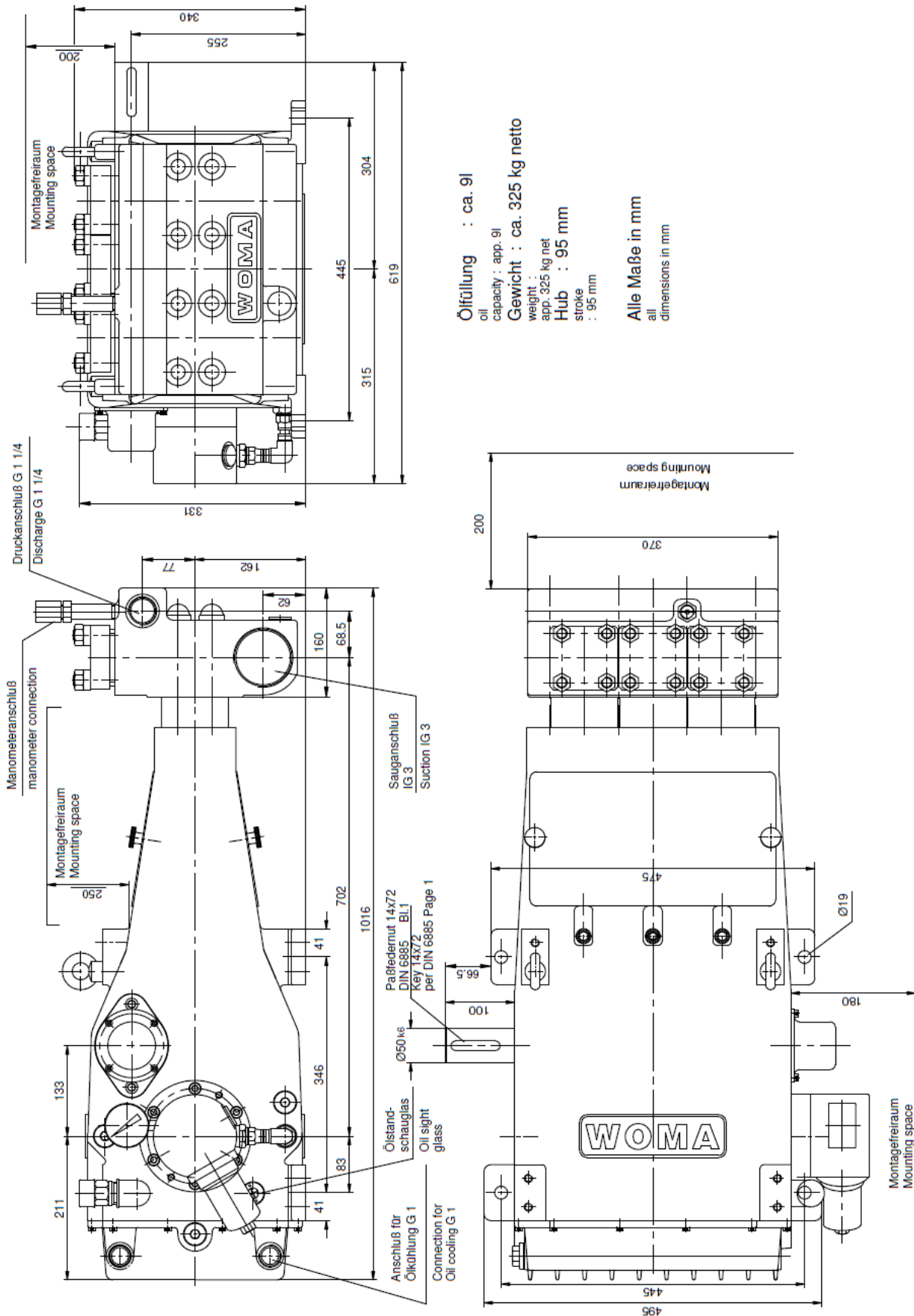
Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	Tête de pompe GGG 325 kg Tête de pompe NIRO 390 kg
Raccord de pression d'admission de tête de pompe GGG		IG 3"
Raccord de pression d'admission de tête de pompe NIRO		3.000 psi SAE 3" gabarit des trous M16; 106,4x61,9
Raccord de pression de tête de pompe GGG		IG 1 1/4"
Raccord de pression de tête de pompe NIRO		6.000 psi SAE 1 1/4" gabarit des trous M14; 66,7x31,8
Raccords d'eau de refroidissement		IG 1"
Régime du vilebrequin	max. min.	507 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 50mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A12 x 9 x 72
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement	max.	676 Nm
Couple d'inertie J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 kgm ² 0,030 kgm ² 0,022 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Nm ² 1,17 Nm ² 0,86 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	9 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar (optionnel / dépend de la puissance)
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar (optionnel / dépend de la puissance)
Finesse du filtre à huile		0,025 mm (optionnel / dépend de la puissance)
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	5 - 10 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**														
Régime arbre d'entraînement		Régime vile-brequin	P40		P45		P50		P55		P60		P65	
1 500 [tr/min]	1 800 [tr/min]		320 bar*		250 bar		200 bar		170 bar		140 bar		120 bar	
Transmission		[tr/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
2,96		507*	105	175	104	224	103	277	107*	337	105	402	105	473*
	3,69	488	101	169	100	215	100	267	103	324	101	387	101	455
3,69		407	84	140	84	179	83	222	86	270	84	323	84	379
	4,57	394	81	136	81	174	80	216	83	262	82	312	81	368
4,57		328	68	113	68	145	67	180	69	218	68	260	68	306

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan côté de la pompe 150ARP GGG



Plan côté de la pompe 150ARP NIRO

